



L'UMIDITA' HA LE GOCCE CONTATE
HUMIDITY IS ON A "DROP" LINE



catalogo
catalog

2007
2 0 0 8





L'UMIDITA' HA LE GOCCE CONTATE
HUMIDITY IS ON A "DROP" LINE

l'azienda - the firm	2
----------------------	---

DEUMIDIFICATORI PROFESSIONALI

PROFESSIONAL DEHUMIDIFIERS

principio di funzionamento operational principle	4
dr 120	6
dr 190	7
dr 250	8
dr 310	9

DEUMIDIFICATORE DOMESTICO

HOUSEHOLD DEHUMIDIFIER

dr 70	10
-------	----

condizioni di vendita - terms of sale	11
dove siamo - location	12



Da oltre 25 anni Biemmedue produce una gamma completa di deumidificatori per uso professionale e domestico denominata **"Arcodry"**. Inoltre la gamma di prodotti di marchio Biemmedue annovera una serie completa di generatori d'aria calda professionali **"Arcotherm"** ed una serie di apparecchiature destinate alla pulizia professionale **"Arcomat"**: idropulitrici ad acqua calda e fredda, motospazzatrici a batteria o con motore a scoppio, lavasciugapavimenti a batterie od elettriche, di facile utilizzo e notevole efficienza.

Localizzata a Cherasco (CN) Italia, **Biemmedue** possiede strutture produttive che, insieme ad uffici e magazzino, coprono un'area di 20.000 m² con linee di tranciatura e punzonatura automatica, linee di saldatura robotizzate ed impianti di verniciatura senza emissioni nocive. Inoltre, dal ricevimento di materiali e componenti al collaudo finale, ogni fase di lavorazione è soggetta a rigidi controlli.

In Biemmedue il rigore si coniuga sia con la qualità sia con la flessibilità grazie alla professionalità di 100

collaboratori – tra addetti alla produzione, tecnici, commerciali ed amministrativi – che compongono una struttura efficiente e sempre disponibile. Come il Servizio Commerciale che, dalla sede e dagli Uffici Vendita in Italia e nel mondo, affianca il cliente accogliendone esigenze e stimoli e proponendo soluzioni d'avanguardia. Competenza e disponibilità si traducono in qualità anche nel Servizio Assistenza, la cui organizzazione capillare assicura ai clienti una linea diretta per la manutenzione e per i ricambi. Alla qualità del servizio contribuisce infatti il magazzino, che garantisce la consegna di apparecchiature, accessori e prodotti complementari entro 24 ore dall'ordine.

Queste le ragioni che oggi fanno di Biemmedue una delle più importanti realtà produttive a livello mondiale nell'ambito delle apparecchiature di marchio **Arcodry**, **Arcotherm** ed **Arcomat**.





For over 25 years Biemmedue has been producing a full range of professional and domestic dehumidifiers called **"Arcodry"**. Furthermore the range of Biemmedue products includes a full series of **"Arcotherm"** professional space heaters and the **"Arcomat"** professional cleaning appliances: hot and cold water high pressure cleaners, battery-powered or petrol-engined sweepers as well as easy-to-use and highly efficient battery or mains-powered floor cleaners.

Biemmdue is based in Cherasco (north west Italy), where it has its manufacturing facilities, offices and warehouse, with a surface area of 20,000 m². Its production facilities include blanking and punching lines, welding robot lines and environment-friendly painting plant. Furthermore, every manufacturing step, from incoming materials and components to the final testing, is subject to strict checks.

In Biemmedue high standards are matched by quality and flexibility thanks to the skills of its 100-strong workforce - from production workers and technicians to its sales force and

administrative staff - who provide an efficient organisation constantly at the customer's disposal. The Sales and Marketing Department, for example, from Head Office and its Sales Offices in Italy and throughout the world, supports customers by tuning into their needs and proposing advanced solutions. Expertise and willingness to help are also the hallmarks of the Customer Service Department, whose capillary network ensures that customers have a direct line to maintenance and spare parts. In fact the warehouse plays a key part in the quality of service, guaranteeing the delivery of appliances, accessories and complementary products within 24 hours from date of order.

These are the reasons that today make Biemmedue one of the most important producers at a world level with its ranges of **Arcodry**, **Arcotherm**, and **Arcomat** appliances.



principio di funzionamento

operational principle



I deumidificatori Biemmedue sono apparecchi autonomi, funzionanti senza la necessità di installazione, semplicemente connettendoli con una spina alla rete elettrica.

Il deumidificatore è costituito da un circuito chiuso contenente un fluido refrigerante ecologico, avente i seguenti elementi principali:

- compressore (n°2): determina la circolazione del fluido refrigerante,
- condensatore (n°3): in tale elemento, fisicamente simile al radiatore dell'automobile, il fluido allo stato gassoso, spinto dal compressore si trasforma in liquido cedendo calore; tale calore riscalda il condensatore stesso,
- tubo capillare (n°5): in tale elemento il fluido, divenuto liquido, espande riducendo la propria pressione,
- evaporatore (n°6): in tale elemento, anch'esso costituito da una batteria simile al radiatore auto, il liquido si trasforma in gas sottraendo calore e di conseguenza raffreddando l'evaporatore.

Il fluido refrigerante ritornato gas, continua il suo percorso attraverso il compressore ed il ciclo ricomincia.

L'aria da deumidificare viene spinta attraverso il deumidificatore da un ventilatore (n°1) attraversando prima l'evaporatore (freddo) e poi il condensatore (caldo).

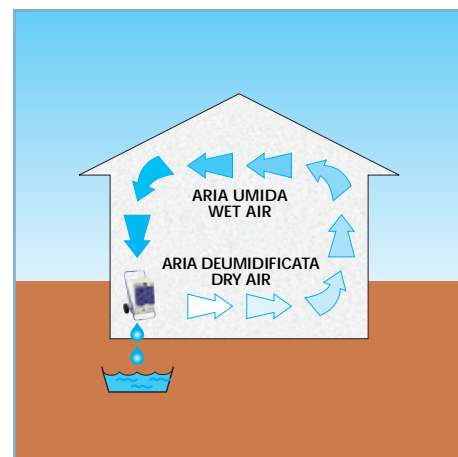
Il ciclo di funzionamento è pertanto il seguente:

- L'aria passa sulla superficie dell'evaporatore, dove si raffredda depositando l'eccesso di umidità, che si trasforma in gocce d'acqua che cadono nella vaschetta di raccolta.
- Successivamente, l'aria passa attraverso il condensatore, dove riacquista alcuni gradi di temperatura e viene reimmessa nell'ambiente più secca e più calda, contribuendo così, nel mix che si determina nel tempo, ad abbassare il livello di umidità dell'ambiente, fino al raggiungimento dei valori desiderati.

Quando la temperatura ambiente è al di sotto di certi valori (15°/18°C), la temperatura delle superfici dell'evaporatore discende a sua volta determinando formazione di ghiaccio che limita il passaggio dell'aria, compromettendo il buon funzionamento del sistema.

Per ovviare a questo possibile inconveniente è prevista, tranne che per il modello DR70, la funzione di sbrinamento automatico, che consiste nella possibilità di riscaldare l'evaporatore quando la sonda ne rilevi temperature troppo basse.

In questo caso tramite una valvola di by-pass (n°4), il compressore immette direttamente il gas nell'evaporatore, senza passare dal condensatore, determi-



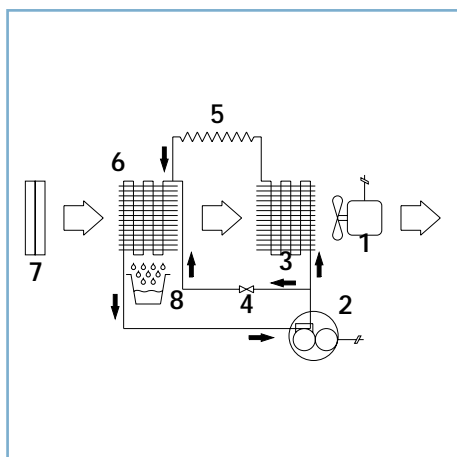
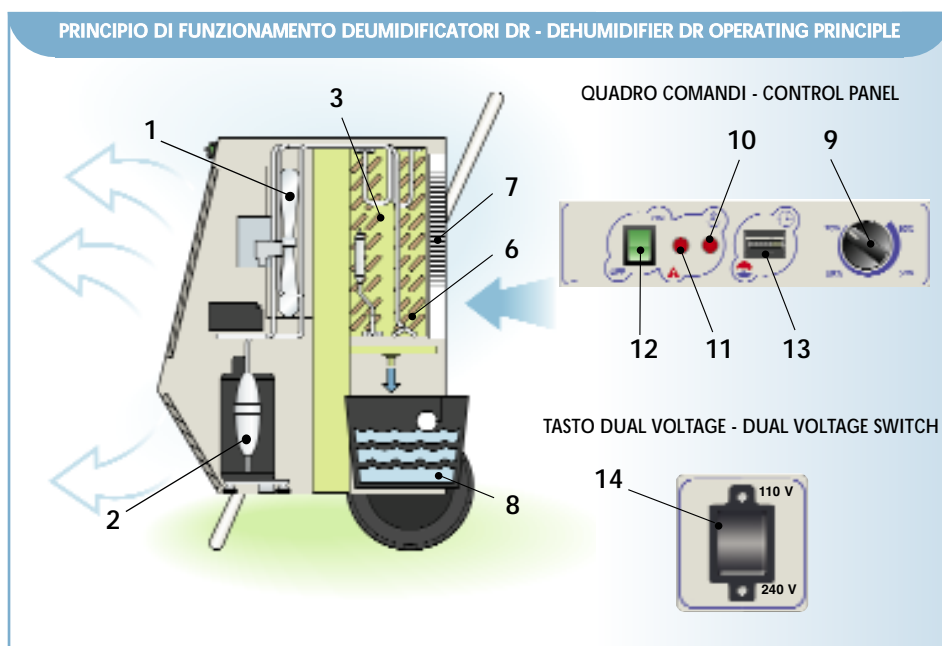
nandone un incremento della temperatura.

Il circuito di by-pass si richiude automaticamente quando la sonda rileva una temperatura più elevata ed il ciclo di deumidificazione riprende normalmente.

E' importante rilevare che tale sistema di sbrinamento garantisce il ritorno alla perfetta efficienza del deumidificatore dopo pochi secondi; inoltre è l'unico sistema di sbrinamento che consenta la piena efficienza del deumidificatore anche con temperature di aria da deumidificare molto basse (inferiori a 8/10 °C).

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO DEUMIFICATORI DR - DEHUMIDIFIER DR OPERATING PRINCIPLE

1. Ventilatore - Fan
2. Compressore - Compressor
3. Condensatore - Condenser
4. Valvola by-pass - By-pass valve
5. Tubo capillare - Coiled tube
6. Evaporatore - Evaporator
7. Filtro aria - Air filter
8. Vaschetta raccolta acqua - Tank for collecting water
9. Umidostato - Humidistat
10. Spia vaschetta piena - Warning lamp: water container full
11. Spia di sicurezza - Warning lamp: overheating
12. Interruttore - On/off switch
13. Contatore - Timer
14. Tasto per versione dual voltage - Switch for dual voltage version



The Biemmedue dehumidifiers are stand-alone equipment, which do not require any installation, apart from plugging into the mains.

The dehumidifier consists of a closed circuit containing an environmentally friendly refrigerant. The main elements are:

- compressor (n°2): this determines the circulation of the refrigerant,
- condenser (n°3): in this part, which is physically similar to a car radiator, the gaseous state fluid, driven by the compressor is transformed into liquid and releases its heat; the heat generated heats the condenser itself,
- coiled tube (n°5): in this element the fluid, which has become liquid, expands

and reduces its own pressure,

- evaporator (n°6): in this element, which too consists of a group similar to a car radiator, the liquid is transformed into gas by subtracting heat and consequently cooling the evaporator.

The refrigerant which has returned to the gaseous state continues its route through the compressor and the cycle starts again.

The air for dehumidification is drawn through the dehumidifier by a fan (n°1) crossing first the evaporator (cold) and then the condenser (hot).

The working cycle is thus the following:

- The air passes on the surface of the evaporator, where it cools depositing the excess moisture, which is transformed into drops of water that fall into the tank.
- Then, the air passes through the condenser, where it regains several degrees in temperature and is recycled into the environment as a drier warmer air, thus contributing, in the mix that is determined over time, to lower the moisture level of the premises, until the desired values are reached.

When the room temperature is under certain values (15°/18°C), the temperature of the surfaces of the evaporator drops in turn thus causing the formation of ice which limits the passage of air, and

compromising the correct functioning of the system.

To avoid this possible problem, with the exception of model DR70, there is an automatic defrost function, which consists of the possibility of heating the evaporator when the sensor records temperatures which are too low.

In this case through a by-pass valve (n°4), the compressor sends the gas directly into the evaporator, without passing from the condenser, thus determining an increase in temperature.

The by-pass circuit closes automatically when the sensor reveals a higher temperature and the dehumidification cycle returns to normal.

It should be pointed out that the defrosting system guarantees that the dehumidifier returns to perfect efficiency after a few seconds; moreover, it is the only defrosting system that allows the full efficiency of the dehumidifier even with very low air temperatures (under 8/10 °C).



- Compressore ermetico a pistone
- Umidostato incorporato
- Contatore
- Cavo alimentazione elettrica con spina
- Sbrinamento automatico per basse temperature ad iniezione di gas caldo
- Vaschetta di raccolta dell'acqua
- Possibilità di scarico diretto
- Nessuna emissione di agenti inquinanti
- Utilizzo di refrigerante sicuro ed ecocompatibile
- Ruote in gomma
- Maniglia tubolare
- Interruttore di accensione/spegnimento
- Spia di segnalazione anomalie
- Sealed reciprocating compressor
- Built - in humidistat
- Timer
- Power cord with plug
- Automatic de-icing cycle for low temperatures (injection of hot gas)
- Tank for collection water
- Possibility of direct water draining
- No emission of polluting agents
- Use of safe and eco-compatible coolant
- Rubber wheels
- Tubular handle
- On/off switch
- Warning lamp for malfunctioning



MODELLO - MODEL		DR 120
CODICE - CODE		06DE31
CAPACITÀ DEUMIDIFICAZIONE - DEHUMIDIFICATION ABILITY	l/24h	22
PORTATA ARIA - AIR FLOW	m³/h	250
CAPACITÀ VASCHETTA - CONTAINER CAPACITY	l	5
CAMPO DI FUNZIONAMENTO - WORKING RANGE	°C	3÷40
	%	40÷100
ALIMENTAZIONE ELETTRICA - POWER SUPPLY	V, -, Hz	230, 1, 50
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA - ELECTRICAL POWER	W	550
REFRIGERANTE - REFRIGERANT		R407C
DIMENSIONI MACCHINA (LXPXA) - DIMENSIONS (LXDxH)	mm	540x585x775
DIMENSIONI IMBALLO (LXPXA) - BOX DIMENSIONS (LXDxH)	mm	505x475x615
PESO NETTO - NET WEIGHT	kg	39
PESO LORDO - GROSS WEIGHT	kg	42
PREZZO - PRICE	Euro	



- Compressore ermetico rotativo
- Umidostato incorporato
- Contatore
- Cavo alimentazione elettrica con spina
- Sbrinamento automatico per basse temperature ad iniezione di gas caldo
- Vaschetta di raccolta dell'acqua
- Possibilità di scarico diretto
- Nessuna emissione di agenti inquinanti
- Utilizzo di refrigerante sicuro ed ecocompatibile
- Ruote in gomma
- Maniglia tubolare
- Interruttore di accensione/spegnimento
- Spia di segnalazione anomalie
- Sealed rotary compressor
- Built - in humidistat
- Timer
- Power cord with plug
- Automatic de-icing cycle for low temperatures (injection of hot gas)
- Tank for collection water
- Possibility of direct water draining
- No emission of polluting agents
- Use of safe and eco-compatible coolant
- Rubber wheels
- Tubular handle
- On/off switch
- Warning lamp for malfunctioning



MODELLO - MODEL		DR 190	DR 190 DUAL VOLTAGE
CODICE - CODE		06DE32	06DE37
CAPACITÀ DEUMIDIFICAZIONE - DEHUMIDIFICATION ABILITY	l/24h	40	40
PORTATA ARIA - AIR FLOW	m³/h	400	400
CAPACITÀ VASCHETTA - CONTAINER CAPACITY	l	11	11
CAMPO DI FUNZIONAMENTO - WORKING RANGE	°C	3÷40	3÷40
	%	40÷100	40÷100
ALIMENTAZIONE ELETTRICA - POWER SUPPLY	V, ~, Hz	230, 1, 50	110 - 230, 1, 50
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA - ELECTRICAL POWER	W	800	800
REFRIGERANTE - REFRIGERANT		R407C	R407C
DIMENSIONI MACCHINA (LXPXA) - DIMENSIONS (LXDXH)	mm	650x615x958	650x615x958
DIMENSIONI IMBALLO (LXPXA) - BOX DIMENSIONS (LXDXH)	mm	660x575x900	660x575x900
PESO NETTO - NET WEIGHT	kg	49	55
PESO LORDO - GROSS WEIGHT	kg	56,5	62
PREZZO - PRICE	Euro		



- Compressore ermetico rotativo
- Umidostato incorporato
- Contatore
- Cavo alimentazione elettrica con spina
- Sbrinamento automatico per basse temperature ad iniezione di gas caldo
- Vaschetta di raccolta dell'acqua
- Possibilità di scarico diretto
- Nessuna emissione di agenti inquinanti
- Utilizzo di refrigerante sicuro ed ecocompatibile
- Ruote in gomma
- Maniglia tubolare
- Interruttore di accensione/spegnimento
- Spia di segnalazione anomalie
- Sealed rotary compressor
- Built - in humidistat
- Timer
- Power cord with plug
- Automatic de-icing cycle for low temperatures (injection of hot gas)
- Tank for collection water
- Possibility of direct water draining
- No emission of polluting agents
- Use of safe and eco-compatible coolant
- Rubber wheels
- Tubular handle
- On/off switch
- Warning lamp for malfunctioning



MODELLO - MODEL		DR 250	DR 250 DUAL VOLTAGE
CODICE - CODE		06DE33	06DE35
CAPACITÀ DEUMIDIFICAZIONE - DEHUMIDIFICATION ABILITY	l/24h	52	52
PORTATA ARIA - AIR FLOW	m³/h	650	650
CAPACITÀ VASCHETTA - CONTAINER CAPACITY	l	11	11
CAMPO DI FUNZIONAMENTO - WORKING RANGE	°C	3÷40	3÷40
	%	40÷100	40÷100
ALIMENTAZIONE ELETTRICA - POWER SUPPLY	V, -, Hz	230, 1, 50	110 - 230, 1, 50
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA - ELECTRICAL POWER	W	1.000	1.000
REFRIGERANTE - REFRIGERANT		R407C	R407C
DIMENSIONI MACCHINA (LXPXA) - DIMENSIONS (LXDxH)	mm	640x615x958	640x615x958
DIMENSIONI IMBALLO (LXPXA) - BOX DIMENSIONS (LXDxH)	mm	660x575x1.000	660x575x1.000
PESO NETTO - NET WEIGHT	kg	52	59
PESO LORDO - GROSS WEIGHT	kg	62,5	70
PREZZO - PRICE	Euro		



- Compressore ermetico rotativo
- Umidostato incorporato
- Contaore
- Cavo alimentazione elettrica con spina
- Sbrinamento automatico per basse temperature ad iniezione di gas caldo
- Scarico diretto
- Nessuna emissione di agenti inquinanti
- Utilizzo di refrigerante sicuro ed ecocompatibile
- Ruote in gomma
- Maniglia tubolare
- Interruttore di accensione/spegnimento
- Spia di segnalazione anomalie
- Sealed rotary compressor
- Built - in humidistat
- Timer
- Power cord with plug
- Automatic de-icing cycle for low temperatures (injection of hot gas)
- Tank for collection water
- Possibility of direct water draining
- No emission of polluting agents
- Use of safe and eco-compatible coolant
- Rubber wheels
- Tubular handle
- On/off switch
- Warning lamp for malfunctioning



MODELLO - MODEL		DR 310
CODICE - CODE		06DE34
CAPACITÀ DEUMIDIFICAZIONE - DEHUMIDIFICATION ABILITY	l/24h	80
PORTATA ARIA - AIR FLOW	m³/h	900
CAPACITÀ VASCHETTA - CONTAINER CAPACITY	l	-
CAMPO DI FUNZIONAMENTO - WORKING RANGE	°C	3÷40
	%	40÷100
ALIMENTAZIONE ELETTRICA - POWER SUPPLY	V, ~, Hz	230, 1, 50
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA - ELECTRICAL POWER	W	1.350
REFRIGERANTE - REFRIGERANT		R407C
DIMENSIONI MACCHINA (LXPXA) - DIMENSIONS (LXDXH)	mm	761x776x1.048
DIMENSIONI IMBALLO (LXPXA) - BOX DIMENSIONS (LXDXH)	mm	785x735x1.085
PESO NETTO - NET WEIGHT	kg	76
PESO LORDO - GROSS WEIGHT	kg	86,5
PREZZO - PRICE	Euro	

Accessori - Accessories:

Kit evacuazione acqua composto da: carrello con ruote, contenitore di plastica con maniglia, pompa di immersione, tubo in PVC trasparente da 5 m

Drain pump kit: trolley, plastic container with handle, pump, transparent PVC pipe (5 m)

cod. 06AC51 Euro



- Compressore ermetico a pistone
- Cavo alimentazione elettrica con spina
- Ganci avvolgi cavo elettrico
- Vaschetta di raccolta dell'acqua
- Nessuna emissione di agenti inquinanti
- Utilizzo di refrigerante sicuro ed ecocompatibile
- Completamente automatico
- Non richiede manutenzione
- Umidostato incorporato
- Circuito frigorifero ermetico
- Quattro ruote in plastica
- Spia segnalazione riempimento vaschetta raccolta acqua

- Sealed reciprocating compressor
- Power cord with plug
- Hooks for coiling power cord
- Tank for collecting water
- No emission of polluting agents
- Use of safe and eco - compatible coolant
- Completely automatic
- Maintenance - free
- Built - in humidistat
- Sealed refrigerating circuit
- Four plastic wheels
- Warning lamp showing when tank is full



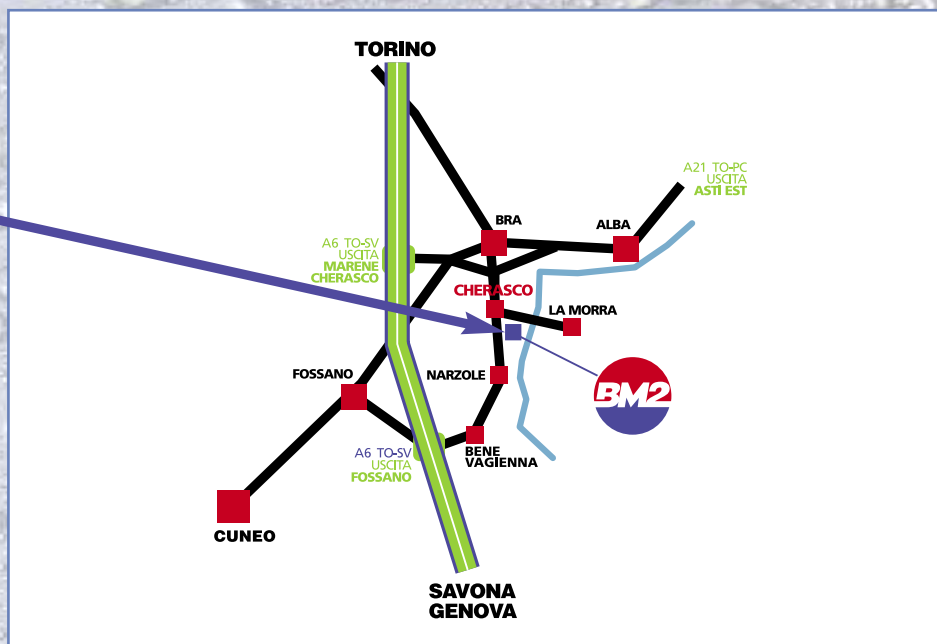
MODELLO - MODEL		DR 70
CODICE - CODE		06DE25
CAPACITÀ DEUMIDIFICAZIONE - DEHUMIDIFICATION ABILITY	l/24h	16
PORTATA ARIA - AIR FLOW	m³/h	105
CAPACITÀ VASCHETTA - CONTAINER CAPACITY	l	4
CAMPO DI FUNZIONAMENTO - WORKING RANGE	°C	5÷35
	%	40÷100
ALIMENTAZIONE ELETTRICA - POWER SUPPLY	V, ~, Hz	230, 1, 50
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA - ELECTRICAL POWER	W	230
REFRIGERANTE - REFRIGERANT		R134A
DIMENSIONI MACCHINA (LXPXA) - DIMENSIONS (LXDXH)	mm	300x290x570
DIMENSIONI IMBALLO (LXPXA) - BOX DIMENSIONS (LXDXH)	mm	370x370x660
PESO NETTO - NET WEIGHT	kg	16,5
PESO LORDO - GROSS WEIGHT	kg	18
PREZZO - PRICE	Euro	

condizioni generali di vendita

terms of sale

1. **ORDINE.** Mentre l'ordine sottoscritto dal Cliente è vincolante per il medesimo, la Biemmedue si riserva la facoltà di non accettarlo, dandone comunicazione scritta al Cliente entro 3 giorni dal ricevimento dell'ordine.
2. **CONSEGNA.** Il termine di consegna è espressamente indicato sull'ordine. Tuttavia Biemmedue, potrebbe non essere in condizione di rispettarlo, e, in questo caso, ne darà comunicazione scritta al Cliente, con la conferma d'ordine.
3. **TRASPORTO.** Salvo espressa deroga da evidenziare in ordine, la merce si intende resa franco stabilimento, bordo camion.
4. **PREZZI.** Salvo espressa deroga, da evidenziare in ordine, i prezzi esposti si intendono per pagamento in contanti, al netto dell'IVA di legge, e di eventuali spese per tasse o imposte da considerare a carico del Cliente.
5. **GARANZIA.** Salvo espressa deroga, i prodotti Biemmedue sono garantiti per la durata di mesi 12 decorrenti dalla data di consegna del prodotto da parte nostra o da parte di nostri rivenditori. La garanzia consiste nella sostituzione gratuita delle parti che risultino difettose per vizio o evizione del prodotto. Biemmedue non risponde di difetti derivanti da installazione o da uso non conforme alle istruzioni e alle regole dell'arte, da cause naturali ad essa non imputabili, da danneggiamento dovuto ad atti vandalici, a calamità naturali, ad atti di guerra. La garanzia non si estende infine ai difetti dovuti a manomissioni, riparazioni o modifiche effettuate da ditte non autorizzate. Biemmedue si riserva espressamente la facoltà di esaminare e valutare la natura del difetto e di imputare al Cliente i costi relativi all'intervento di ripristino, nel caso in cui il difetto abbia origine da una delle cause previste dai commi precedenti.
6. **RESPONSABILITÀ.** La responsabilità Biemmedue del prodotto è quella prevista dalla normativa internazionale in vigore. Biemmedue non risponde per danni a persone o cose derivanti da uso improprio o installazione non rispondente alle norme, cattiva manutenzione, uso di carburanti non idonei, uso di energia elettrica non conforme agli standard, manomissione o sabotaggio, o comunque non imputabili a difetti di progettazione o fabbricazione del prodotto.
7. **RISERVATO DOMINIO.** La nostra società si riserva la proprietà degli apparecchi venduti sino all'integrale pagamento del prezzo. Il mancato pagamento anche di una sola rata non inferiore all'ottava parte del prezzo, provocherà l'immediata risoluzione del contratto e le rate pagate resteranno acquisite dalla venditrice a titolo di indennità, salvo risarcimento di maggiori danni. Resta inteso che salvo autorizzazione scritta della Biemmedue S.p.A., il bene dovrà rimanere sino all'integrale pagamento, nel luogo di consegna.
8. **PAGAMENTI.** Il pagamento delle fatture di vendita deve, salvo deroga espressa, essere effettuato dal Cliente presso la sede della Biemmedue. Salvo patto contrario, in assenza di diversa forma di pagamento avvenuto e concordato, Biemmedue è autorizzata dalla sottoscrizione dell'ordinazione, ad emettere tratte o ricevute bancarie. Il mancato pagamento di tali titoli obbliga il Cliente ad effettuare l'intero pagamento presso la sede della Biemmedue. Ogni intermediario può impegnare la Biemmedue esclusivamente nei limiti fissati dal proprio mandato, che il committente ha l'obbligo di verificare prima di compiere qualsiasi atto. In caso di ritardo di pagamento rispetto ai termini fissati dall'ordinazione o dal contratto, Biemmedue applicherà gli interessi di mora nella misura del T.U.S. maggiorato del 5%.
9. **CLAUSOLA COMPROMISSORIA.** Ogni qualsiasi controversia nascente dall'interpretazione o dall'esecuzione del contratto ove non risolvibile in via amichevole o di arbitrato, sarà devoluta alla competenza del Foro di Alba.
1. **ORDER.** While the order undersigned by the client is binding, Biemmedue reserves itself the faculty not to accept it, giving written communication to the client within 3 days from the receipt of the order.
2. **DELIVERY.** The delivery term is expressly indicated in the order. If the company, is not in condition to respect it, written communication will be given to the client, with the confirmation of the order.
3. **DELIVERY.** Ex-works loaded, packaging included.
4. **PRICES.** Prices are understood for cash payment, without V.A.T., or any expenses for taxes to be borne by the client.
5. **GUARANTEE.** Biemmedue's products are guaranteed for the duration of 12 months starting on shipment date ex factory. The guarantee consists in the free substitution of parts that have been controlled and recognized as being defective by Biemmedue. Biemmedue is not responsible for consequential defects by improper installation, incorrect use, vandalism, natural catastrophes or actions of war. The guarantee does not cover tampering defects, repairs or changes made by non-authorized firms or persons. The company has the faculty to assess and evaluate the nature of the problem and to charge the intervention of repair costs to the client, if the defect originates in one of the causes as described above.
6. **RESPONSIBILITY.** The responsibility of the manufacturer and for the products is that foreseen by the international regulations. Biemmedue is not responsible for damages to people or goods originating from improper use or installation, bad maintenance, use of fuel not specified in the service book, connection of the heater to an electrical supply other than the one specified in the service booklet and on the heater, tampering or sabotage, or defects non imputable to the engineering or manufacturing of the product.
7. **PROPERTY.** Our company reserves the ownership of the products until the integral payment of the price. The goods shall remain in the place of delivery place until full payment has been made.
8. **PAYMENT.** The payment of the invoices shall be made to Biemmedue. If not specified the company is authorized to issue drafts or bank receipts. The non-payment of these obliges the client to make the whole payment to Biemmedue. In case of delay of payment Biemmedue will charge the current interest rate of the Bank of Italy, plus a 5% additional surcharge.
9. **ARBITRATION CLAUSE.** Any controversy started from the interpretation or from the execution of the contract that is not resolved by out of court settlement or arbitration will be held before the Court of Alba (Italy).

*dove siamo
location*



BIEMMEDUE SpA
Via Industria, 12
12062 CHERASCO (CN)
Tel. +39 0172 486111
Fax +39 0172 488270
www.biemmedue.com
bm2@biemmedue.com

I dati riportati nel presente catalogo non privano la ditta costruttrice del diritto di modificare, a proprio insindacabile giudizio, taluni particolari dei prodotti, in base alle proprie esigenze tecniche e di produzione. Il presente catalogo annulla e sostituisce le precedenti edizioni.
The data given in this catalogue do not deprive the manufacturers of the right to modify some details of the products at their own unquestionable discretion, according to their technical and production needs. This catalogue annuls and replaces the previous ones.

Impaginazione e Progetto Grafico: Ufficio P&P MTM srl
Fotografie: Bruno, Cherasco - Archivio Biemmedue
Stampa: Mondovi graf
Finito di stampare nel mese di Maggio 2007

Biemmedue è anche...
Biemmedue is also...



una **gamma completa** di
a complete range of

generatori d'aria calda,
space heaters,

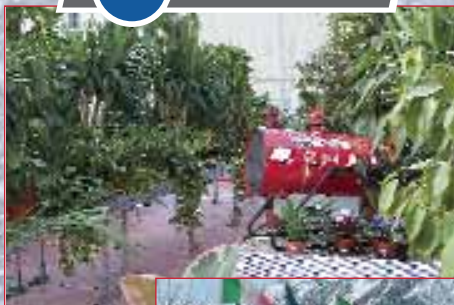
idropulitrici, spazzatrici
e lavasciugapavimenti

high pressure cleaners,
sweepers and floor cleaners

per **allevamento, agricoltura, industria, edilizia, casa**
for **livestock sheds, agriculture, industry, construction, leisure**




BM2 ARCOTHERM



BM2 ARCOMAT





BIEMMEDUE SpA
Via Industria 12 - 12062 CHERASCO (CN)
Tel. +39 0172 486111 - Fax +39 0172 488270
www.biemmedue.com - e-mail: bm2@biemmedue.com