



УРАЛЬСКИЙ
ЗАВОД
МНОГОГРАННЫХ
ОПОР

ВЫСОКОМАЧТОВЫЕ ОПОРЫ



МАЧТЫ ОСВЕЩЕНИЯ



Высокомачтовые опоры освещения применяются для организации освещения развязок магистральных улиц, площадей и парковок, прилегающих территорий административных центров, торговых и развлекательных комплексов, спортивных и других объектов с ограниченными возможностями размещения большого количества обычных опор освещения. На базе ВМО так же могут выполняться молниеотводы, обеспечивающие молниезащиту зданий, сооружений и иных больших территорий.

ВМО выполняются из секций граненых конических элементов, вставляемых одна в другую и составляющих ствол опоры высотой 16 метров и более. Технологические возможности оборудования позволяют производить опоры до ста и более метров.

Необходимый расчет, от которого зависит выбор типов самих прожекторных площадок и высоты мачты, а также типа установочного фундамента, производится проектной организацией, которая осуществляет привязку типового проекта с обязательным учетом местных условий, требуемого освещения, преобладающим направлением движения ветра в обустраиваемом районе, а также геологических характеристик природных грунтов основания.

Защита металлоконструкций от коррозии выполняется в соответствии с требованием СНиП 2.03.11-85 и ГОСТ 9.307-89. Ствол мачты может быть выполнен в виде граненой конической или трубчатой опоры.

Высокомачтовые опоры освещения оснащаются коронами со световыми приборами. Короны могут быть как стационарными, так и мобильными.

Мачты освещения с мобильной короной

В верхней части мачты имеется оголовок, который представляет собой трехлучевую раму, где установлены блоки для стального каната. Рама спускная представляет собой цилиндрическую обечайку, к которой крепятся различные конфигурации кронштейнов для установки осветительных приборов. Внутри нижней секции ствола мачты установлены редуктор лебедки и панель электроаппаратуры. Доступ для обслуживания узлов обеспечивается через люк. Для подъема и опускания короны применяются редукторы разной мощности. Подъем короны осуществляется эксплуатационным комплектом с электрическим приводом или вручную. Мобильная корона, с размещенными на ней осветительными приборами, может обслуживаться с земли.

Преимущество:

- Использование мобильной короны позволяет отказаться от дополнительного подъемного оборудования, что значительно снижает затраты на обслуживание световых приборов. Подъем и спуск короны может осуществлять один человек.

Мачты освещения со стационарной короной

В верхней части мачты устанавливается стационарная, жестко фиксированная корона или решетчатая конструкция для установки осветительных приборов. Мачты со стационарной короной изготавливаются двух типов: с ходовой лестницей, площадками отдыха и обслуживания; без лестницы - обслуживаются с помощью автоподъемника.

Преимущество:

- Возможность размещения большого количества осветительного оборудования. Различные виды корон и решетчатых конструкций, применение лестниц и обслуживающих площадок позволяет проектировать мачты практически для любых целей и условий эксплуатации.

Мачты освещения с мобильной короной ВМО (МГФ-М)

ПРИМЕНЕНИЕ И СВОЙСТВА

Мачты предназначены для освещения больших открытых площадей, объектов инфраструктуры, таких как автомобильные магистрали, территории морских, воздушных портов и ж/д станций, территорий промышленных и добывающих предприятий, спортивных объектов в следующих условиях эксплуатации:

- Климатические районы - II4 .. II11 по ГОСТ 16350;
- Ветровые районы - с I по VII по СП 20.13330.2011;
- Внешняя среда - слабоагрессивная (по степени агрессивного воздействия) по СНиП 2.03.11.

Опоры изготавливаются из листовой стали методом гибки с одним или двумя продольными сварными швами (согласно ТУ 5264-005-26434954-2014), защищены от коррозии методом горячего цинкования (ГОСТ 9.307-89). Гарантия на коррозионную стойкость - не менее 30 лет.

Мачты с мобильной короной не требуют специальной техники для обслуживания установленного на них оборудования. За счет конструктивных особенностей рама с оборудованием опускается на удобную для обслуживания высоту (1,5-2 метра над поверхностью земли). Мачты могут иметь высоту ствола от 16 до 50-ти и более метров и предназначены для установки до 18-ти прожекторов. Стандартное электрооборудование мачт позволяет организовать до 3-х независимых режимов работы осветительного оборудования.

Мачты ВМО (МГФ-М) представляют собой металлические составные конструкции, состоящие из ствола, собираемого из нескольких конусообразных секций, с размещенным на нем блоком оголовка, расположенного в верхней части ствола. Размер секций не превышает 12 м.

Оголовок укомплектован спускаемой рамой короны диаметром от 1 до 2,6 метра, снабженной механизмом жесткой фиксации в рабочем положении. Спускаемая рама предназначена для размещения светотехнического оборудования (прожекторов, огней ЗОМ, блоков ПРА). Геометрические и характеристики рамы рассчитываются в зависимости от количества устанавливаемого оборудования и его ориентации. Для обеспечения спуска рамы используется лебедка грузоподъемностью от 250 до 800 кг. Лебедка расположена в основании мачты и ее грузоподъемность задается при проектировании. Стандартно в состав поставки мачт входит комплект электрооборудования, предназначенный для подключения прожекторов и эксплуатационного комплекта для спуска/подъема короны

Преимущества данных конструкций:

- Возможность размещения требуемого количества осветительных приборов.
- Возможность изготовления по индивидуальному заказу любых типов-размеров.
- Удобство эксплуатации (не требуется подъемного оборудования).
- Высокая антикоррозионная стойкость покрытия.
- Длительный срок службы.

УСТАНОВКА

Перед установкой требуется сборка мачт, которая происходит на месте ее монтажа. Для удобства монтажа используется монтажный комплект для сборки мачт (приобретается отдельно). Установка мачт производится на железобетонное основание (фундамент) с применением автокрана.

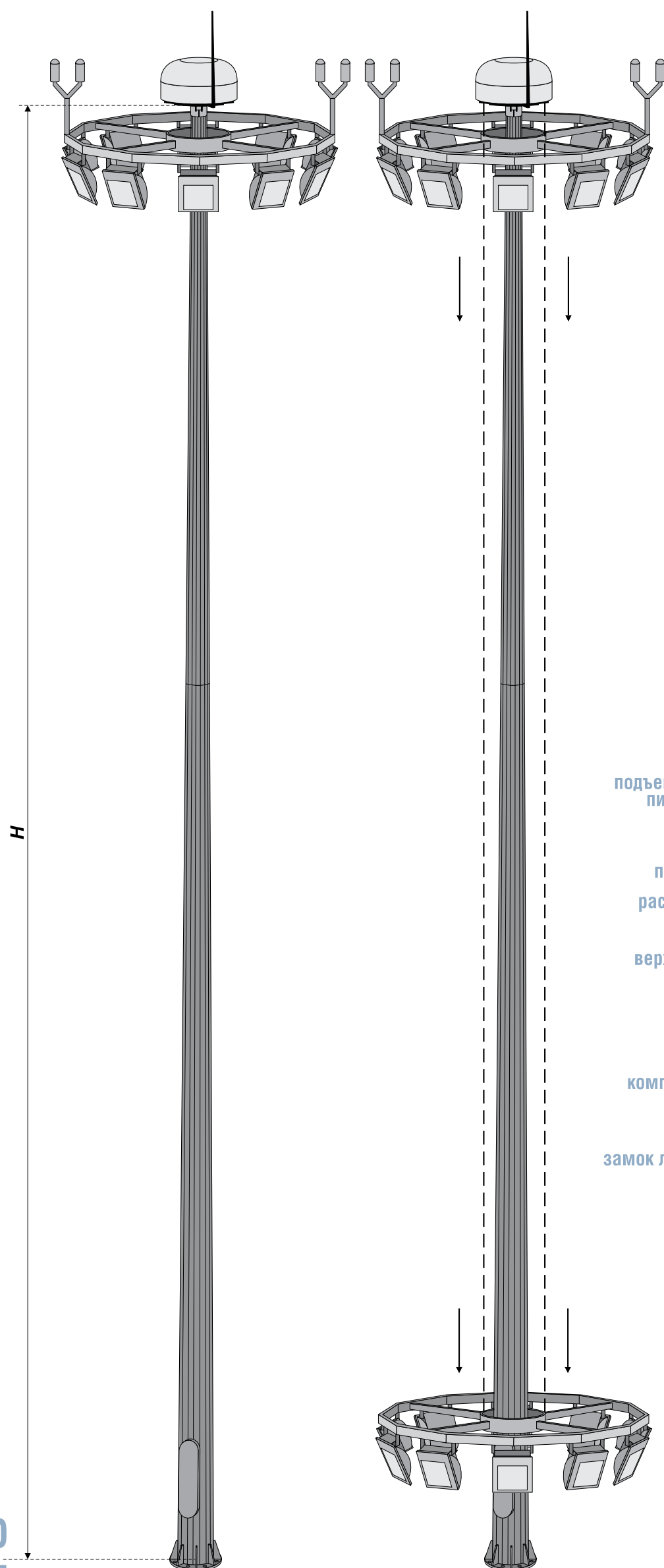
Фундамент состоит из анкерного закладного металлического элемента (монтажного комплекта - см. стр.12) и армированного бетона. Основные параметры фундамента зависят от района эксплуатации мачты, нагрузки и параметров грунта и определяются проектом. Сборка и установка производятся в соответствии с инструкцией (прилагается к каждой партии поставляемых изделий).



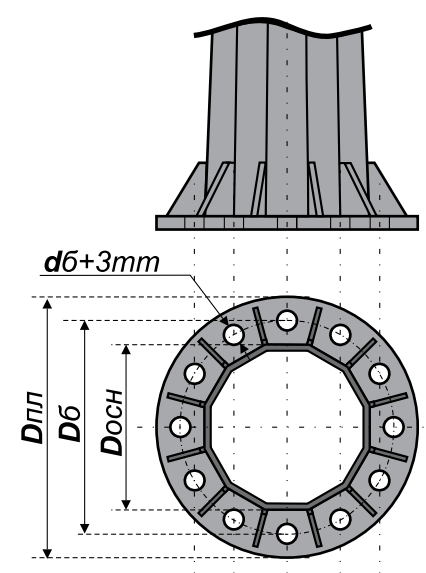
ВМО
МГФ-М

Мачты освещения с мобильной короной ВМО (МГФ-М)

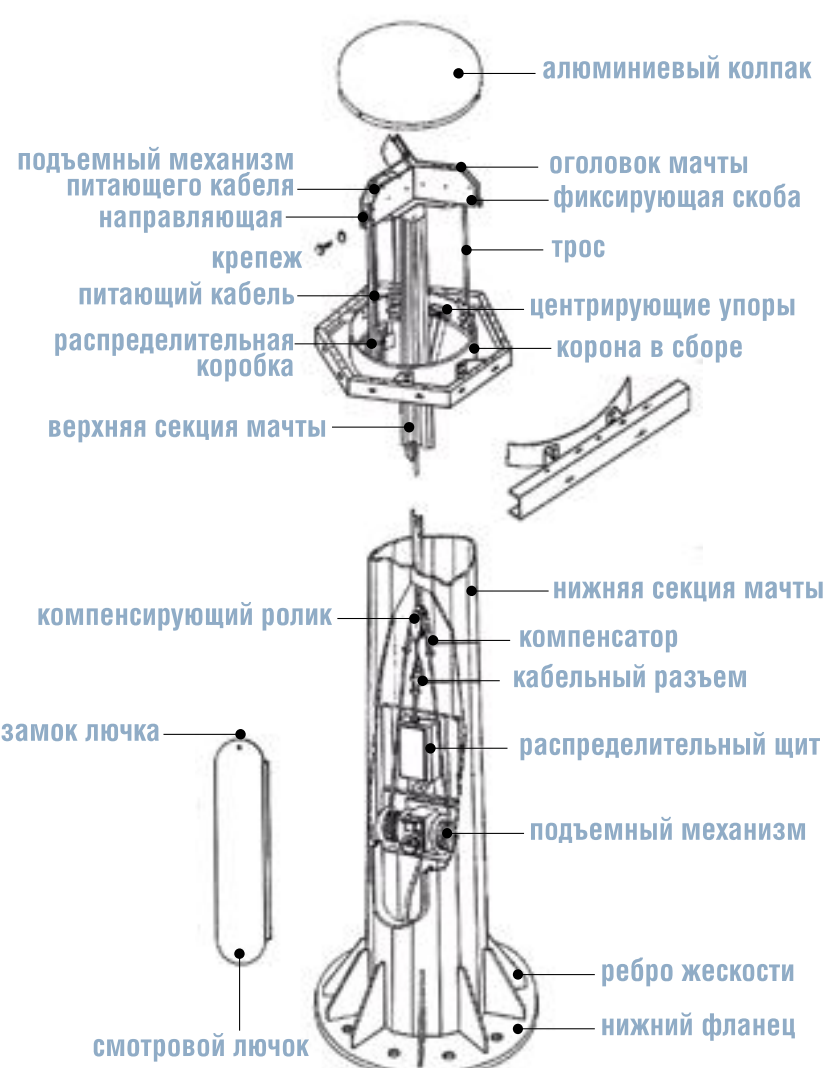
КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ



Основание



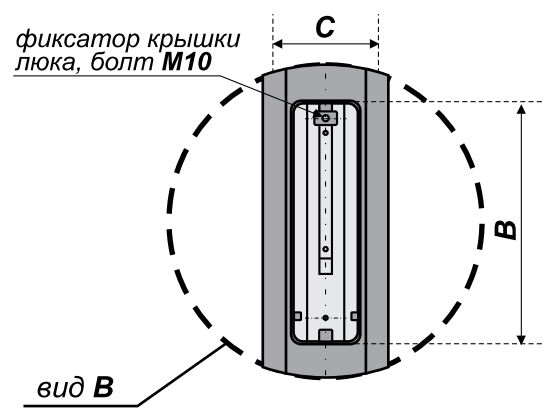
Устройство подъемного механизма



ВМО
МГФ-М

Мачты освещения с мобильной короной ВМО (МГФ-М)

Лючок обслуживания электрооборудования



Параметры	II	III
B	1200	1250
C	250	200 - 300

ИНДЕКСЫ
в обозначении марки опор

ВМО Н-V/X

- **ВМО(МГФ-М)** - тип изделия (высокомачтовые с мобильной короной)
- **Н** - высота опоры
- **V** - ветровой район
- **X** - количество осветительных приборов

СВОДНАЯ НОМЕНКЛАТУРНАЯ ТАБЛИЦА
для мачт с мобильной короной

наименование	полная высота Н (м)	ветровой район	кол-во светильников	размер основания Досн (мм)	размер фланца Дпл (мм)	расстояние между болтами Дб (мм)	кол-во секций К (шт)	монтажный комплект
ВМО-16-3/2	16	I - III	2	370	580	490	2	МК 8-30-490
ВМО-16-3/6	16	I - III	до 6	370	580	490	2	МК 8-30-490
ВМО-16-3/10	16	I - III	до 12	370	580	490	2	МК 8-30-490
ВМО-20-3/8	20	I - III	до 10	425	640	540	2	МК 10-36-540
ВМО-20-3/5+МОН-10	20+10	I - III	до 6	500	730	620	3	МК 10-36-600
ВМО-25-2/6	25	II	до 6	520	750	750	3	МК 16-36-620
ВМО-25-3/3	25	I - III	до 4	520	750	750	3	МК 16-36-650
ВМО-25-7/6	25	VII	до 6	580	820	720	3	МК 16-36-720
ВМО-30-3/6	30	I - III	до 6	600	850	740	3	МК 16-36-740
ВМО-35-3/6	35	I - III	до 6	660	900	780	4	МК 18-36-780

К сведению заказчика:

- * Для каждой мачты требуется индивидуальный расчет.
- ** Завод оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, не влияющие на качество и технические характеристики изделия.

ВМО
МГФ-М

Мачты освещения со стационарной короной ВМОН (МГФ-С)



----- ПРИМЕНЕНИЕ И СВОЙСТВА -----

Мачты предназначены для освещения больших открытых площадей, объектов инфраструктуры, таких как автомобильные магистрали, территории морских, воздушных портов и ж/д станций, территорий промышленных и добывающих предприятий с ограниченным доступом для обслуживания осветительных установок, складов, терминалов спортивных объектов и горнолыжных склонов в следующих условиях эксплуатации:

- Климатические районы - II4 .. II11 по ГОСТ 16350;
- Ветровые районы - с I по VII по СП 20.13330.2011;
- Внешняя среда - слабоагрессивная (по степени агрессивного воздействия) по СНиП 2.03.11.

Опоры изготавливаются из листовой стали методом гибки с одним или несколькими продольными сварными швами (согласно ТУ 5264-005-26434954-2014), защищены от коррозии методом горячего цинкования (ГОСТ 9.307-89). Гарантия на коррозионную стойкость - не менее 20 лет.

Опоры ВМОН(МГФ-С) являются сложным техническим изделием. Опора состоит из двух или более секций длиной, не превышающей 12 м, с верхним фланцем, на котором размещается площадка для установки и обслуживания осветительных приборов. Мачты со стационарной короной могут иметь высоту ствола от 16 до 80 метров и предназначены для установки до 60 прожекторов.

Тип короны выбирается в зависимости от способа размещения, количества осветительных приборов и иного оборудования. Для доступа к короне на стволе мачты расположены ходовые лестницы, на которые может устанавливаться ограждение. Мачта может быть укомплектована площадками для отдыха и размещения дополнительного оборудования. Таким образом, наравне с типовым выбором опор существует возможность заказа опор индивидуального расчета конструкции, с учетом климатических условий и требований заказчика по дополнительному оборудованию.

Преимущества данных конструкций:

- Возможность размещения любого количества осветительных приборов.
- Возможность изготовления по индивидуальному заказу любых типоразмеров.
- Удобство эксплуатации (опоры снабжены лестницами для подъема, площадками для отдыха и обслуживания).
- Высокая антикоррозионная стойкость покрытия.
- Длительный срок службы.

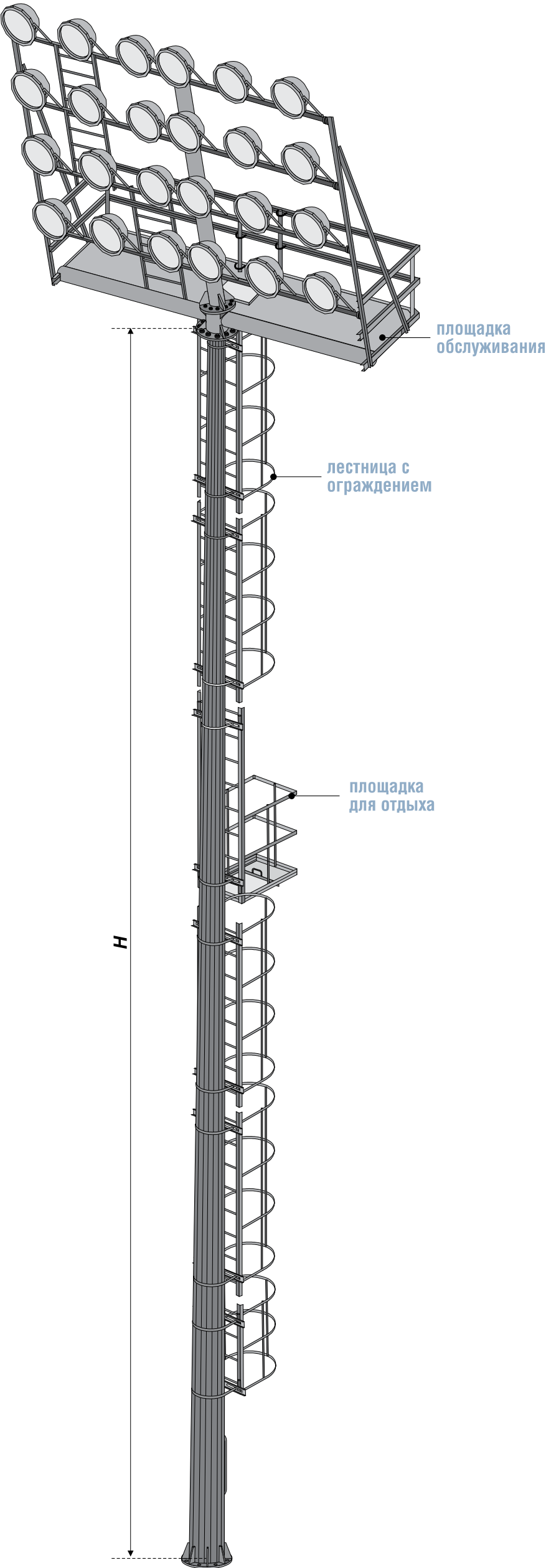
----- УСТАНОВКА -----

Перед установкой требуется сборка мачт, которая происходит на месте ее монтажа. Для сборки используется монтажный комплект. Установка мачт производится на железобетонное основание (фундамент) с применением автокрана.

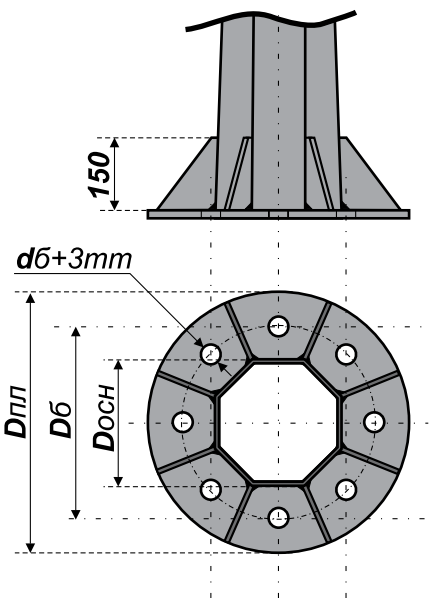
Фундамент состоит из анкерного закладного металлического элемента: монтажного комплекта (указан в таблице, подробнее смотреть на стр. 12) и армированного бетона. Основные параметры фундамента зависят от конструкции опоры, типов и количества приборов освещения, района эксплуатации мачты, нагрузки и параметров грунта и определяются проектом. Сборка и установка производятся в соответствии с инструкцией (прилагается к каждой партии поставляемых изделий).

Мачты освещения со стационарной короной ВМОН (МГФ-С)

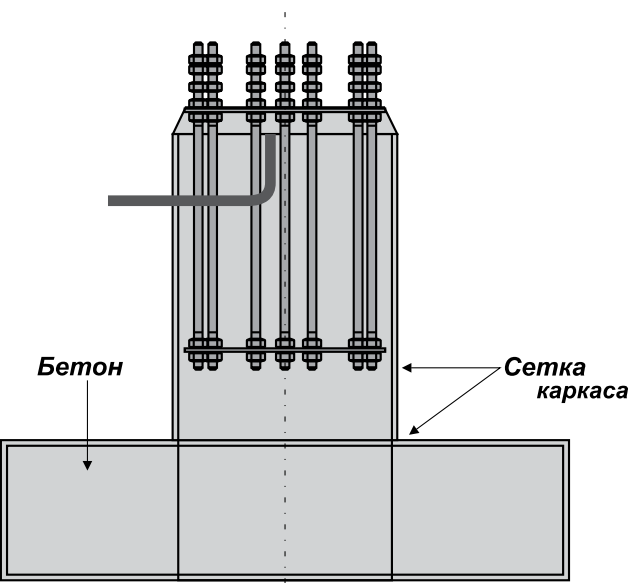
КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ



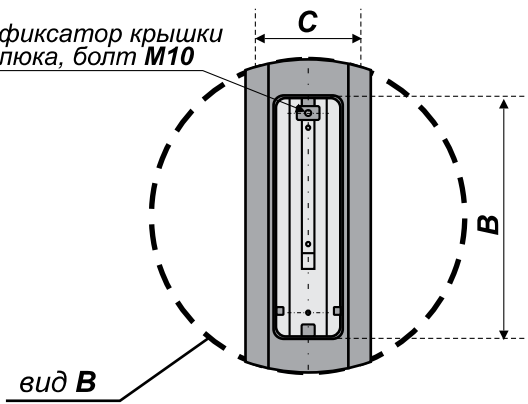
Основание



Фундамент с МК



Лючок обслуживания электрооборудования



Параметры	II
B	600
C	120-140

ВМОН
МГФ-С

Мачты освещения со стационарной короной ВМОН (МГФ-С)

ИНДЕКСЫ
в обозначении марки опор

ВМОН Н-V/X-ло

ВМОН (МГФ-С)

Н

V

X

ло

ВМОН (МГФ-С) - тип изделия (высокомачтовые граненые со стационарной короной)

Н - высота опоры

V - ветровой район

X - осветительные приборы: светильники, прожекторы (количество)

ло - наличие лестницы

л/о - лестница с ограждением;

б/л - без лестницы;

л - лестница со страховочным тросом.

СВОДНАЯ НОМЕНКЛАТУРНАЯ ТАБЛИЦА
для мачт со стационарной короной

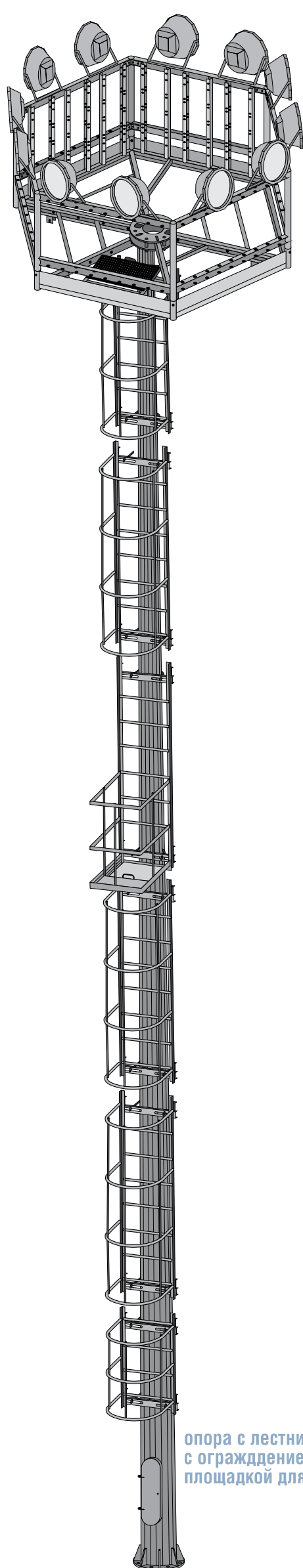
наименование	полная высота Н (м)	ветровой район	кол-во светиль- ников	размер основания Dосн (мм)	размер фланца Dпл (мм)	расстояние между болтами Dб (мм)	кол-во секций К (шт)	монтажный комплект
ВС-16-СВО-3/8-ло	16	до III	до 8	370	580	490	2	МК 12-30-490
ВМОН-16-3/8	16	до V	до 8	450	900	750	2	МК 12-30-750
МГФ-20-С-2/8-ло	20	до II	до 8	425	640	540	2	МК 12-36-540
ВМОН-20-2/8	20	до II	до 8	425	640	540	2	МК 12-36-540
ВМОН-20-3/2-ло	20	до III	до 4	460	700	580	2	МК 12-36-580
ВМОН-25-3/2-ло	25	до III	до 4	620	860	740	3	МК 12-36-740
ВМОН-30-3/6	30	до III	до 6	760	1020	920	3	МК 16-36-920
ВМОН-45-4/6-ло	45	до IV	до 6	1000	1300	1150	4	МК 18-36-1150

К сведению заказчика:

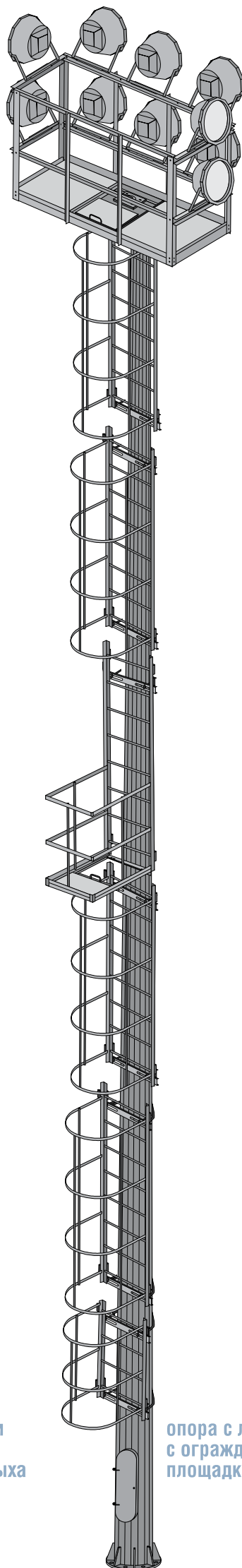
* Для каждой мачты требуется индивидуальный расчет.

* * Завод оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, не влияющие на качество и технические характеристики изделия.

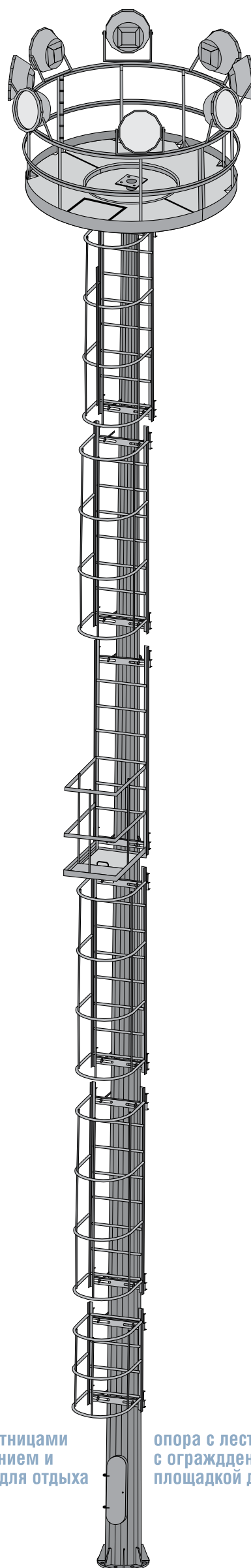
Стационарные короны и лестницы



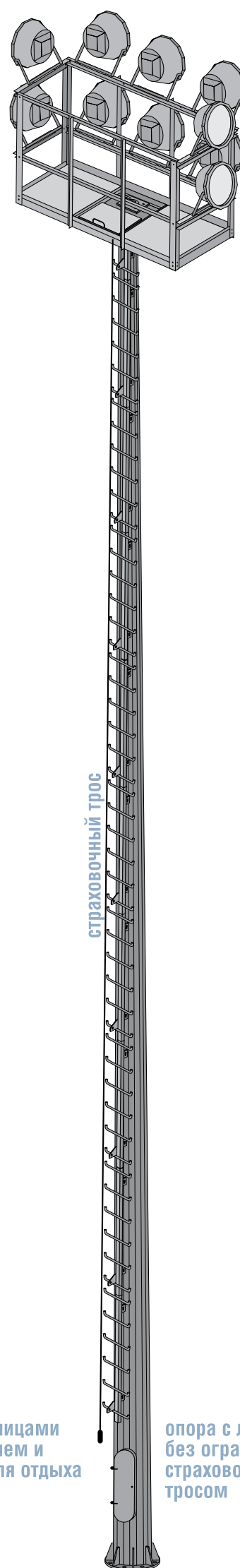
опора с лестницами
с ограждением и
площадкой для отдыха



опора с лестницами
с ограждением и
площадкой для отдыха



опора с лестницами
с ограждением и
площадкой для отдыха

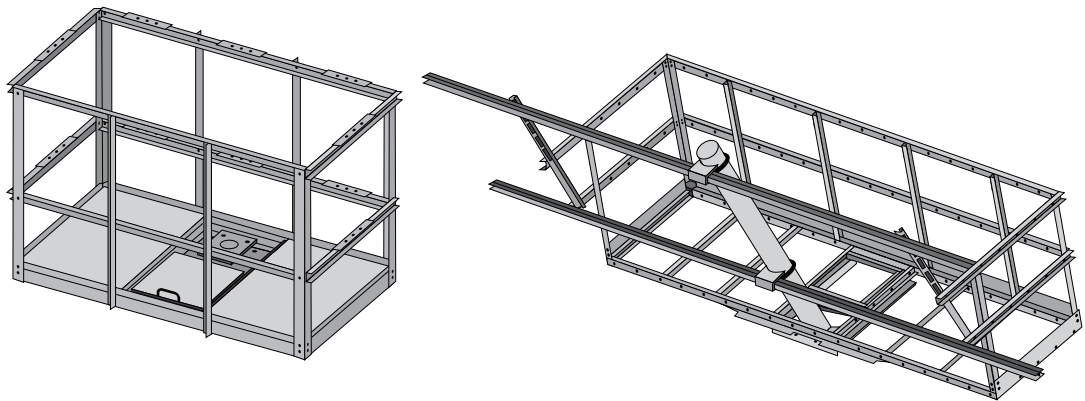


опора с лестницами
без ограждения, со
страховочным
тросом

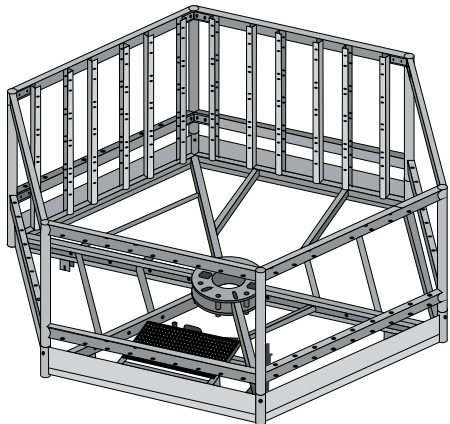
Стационарные короны и лестницы

ЛЕСТНИЦЫ И ПЛОЩАДКИ

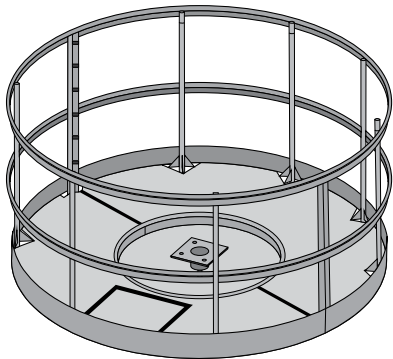
площадка
обслуживания
прямоугольная
ПО-П



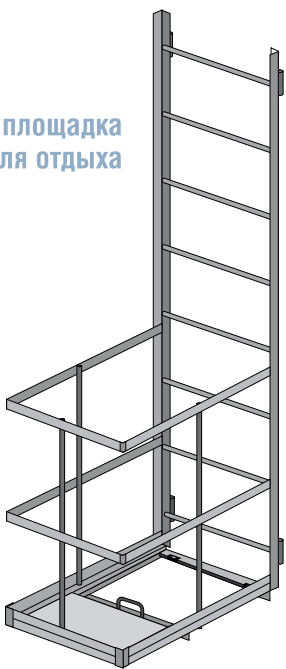
площадка
обслуживания
многогранная
ПО-М



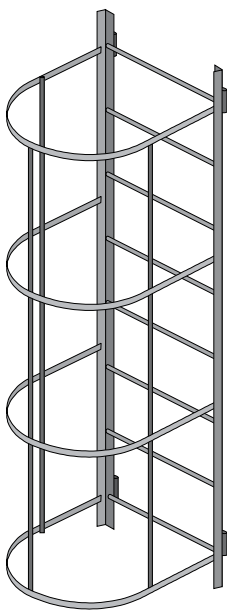
площадка
обслуживания
круглая
ПО-К



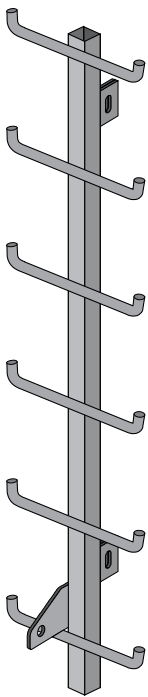
площадка
для отдыха



лестница
с ограждением

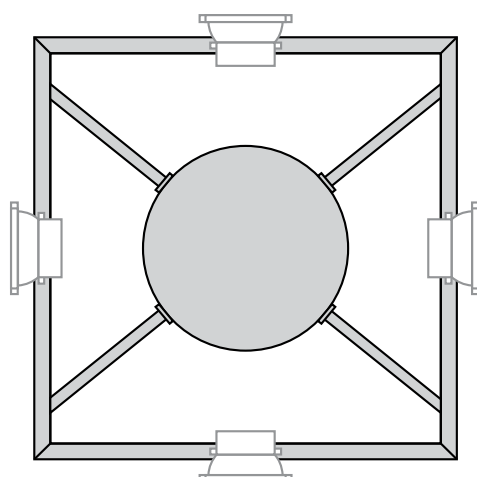


лестница
без ограждения
(трап)

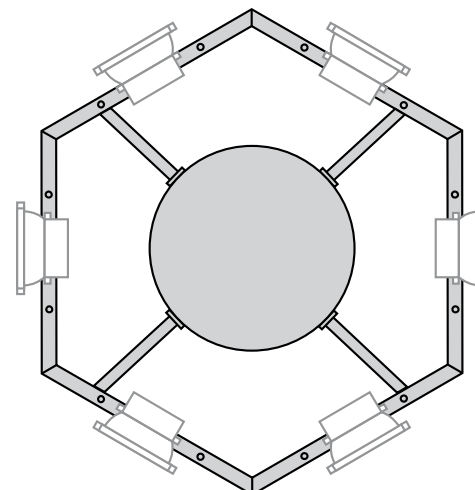


Мобильные короны

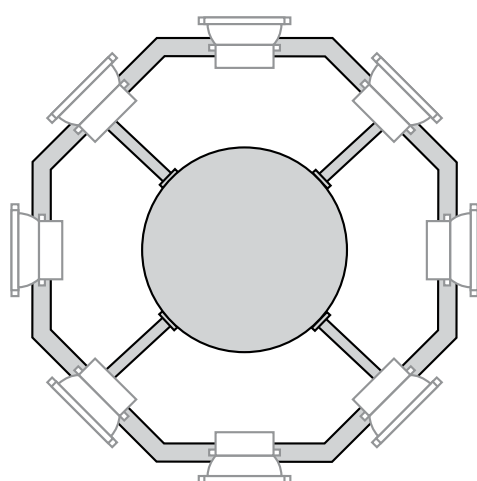
ТИПЫ КОРОН



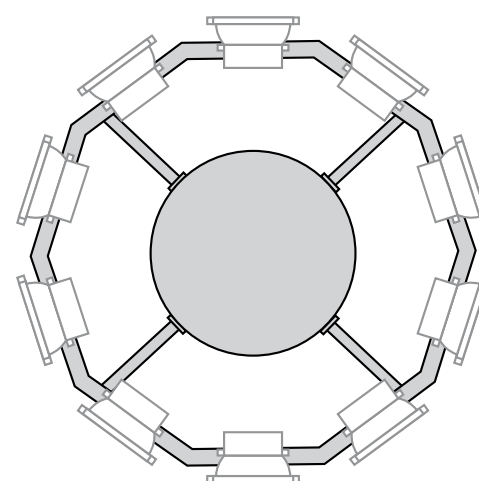
четырёхгранные



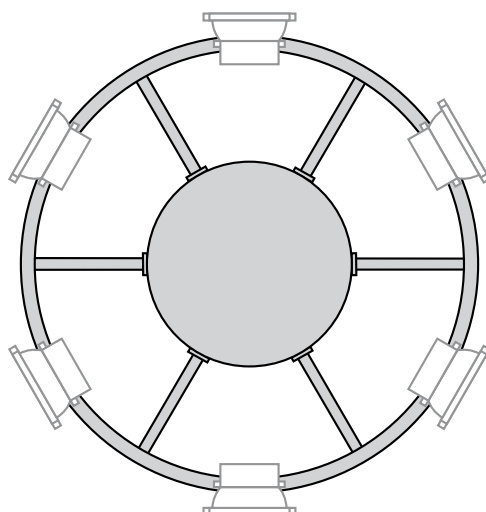
шестигранные



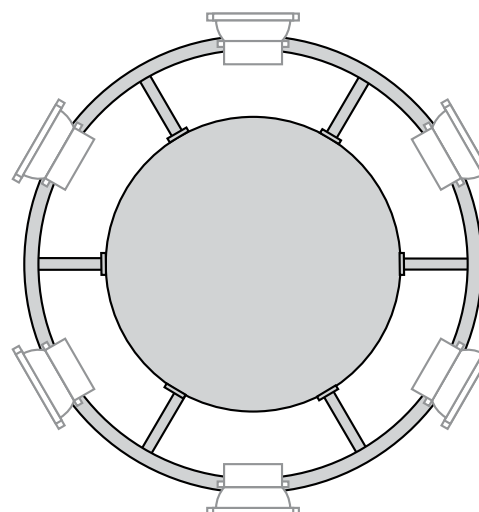
чвосьмигранные



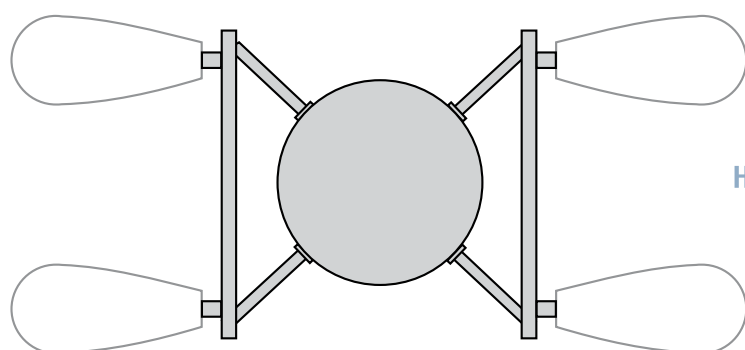
десятигранные



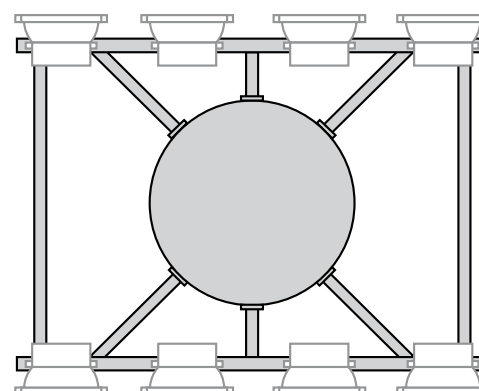
круглые



круглые



Н-образные



Монтажные комплекты

----- ПРИМЕНЕНИЕ И СВОЙСТВА -----

Монтажный комплект (анкерные закладные элементы) служит для передачи нагрузок от устанавливаемой стальной конструкции на фундаментный блок, выполняемый из бетона. Монтажные комплекты (анкерные закладные элементы) применяются при установке опор и мачт для осветительных приборов, высотных металлоконструкций, молниеотводов на улицах и площадях городов, на территориях коттеджных поселков, спортивных, торгово-развлекательных комплексов, в промышленных зонах и на прочих объектах.

Применяемые марки стали:

а) при температуре выше -45°C - сталь марки С245, ГОСТ 27772-88

б) при температуре ниже -45°C - сталь марки 09Г2С по ГОСТ 19281-89 или аналогичные.

Анкерный закладной элемент представляет собой набор шпилек (или анкерных болтов), фиксируемых параллельно при помощи вспомогательных фланцев (кондукторов), входящих в состав закладного элемента.

Элементы закладного элемента, проектно выступающие из фундаментного блока, защищены от коррозии в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11 и ГОСТ 9.602.

----- УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ -----

Установка монтажного комплекта осуществляется в подготовленный котлован - после установки по уровню их подземная часть, связанная с арматурой фундаментного блока, заливается бетоном. После того, как анкерные закладные детали помещаются в грунт и заливаются бетоном, на поверхности конструкции остаются концы шпилек закладной детали. К этим шпилькам при помощи гаек крепится подпятник опоры, мачты или другой конструкции.

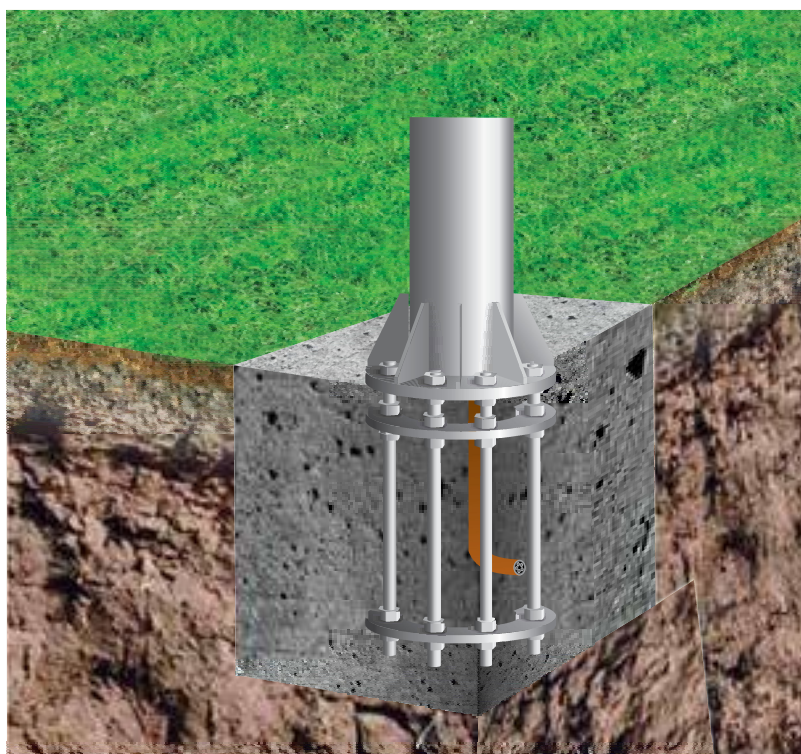
Основные параметры фундамента (размеры, количество и марка бетона, тип и количество арматуры) определяются его проектом, исходя из климатических условий района эксплуатации и параметров грунта с помощью расчета.

Монтажные комплекты

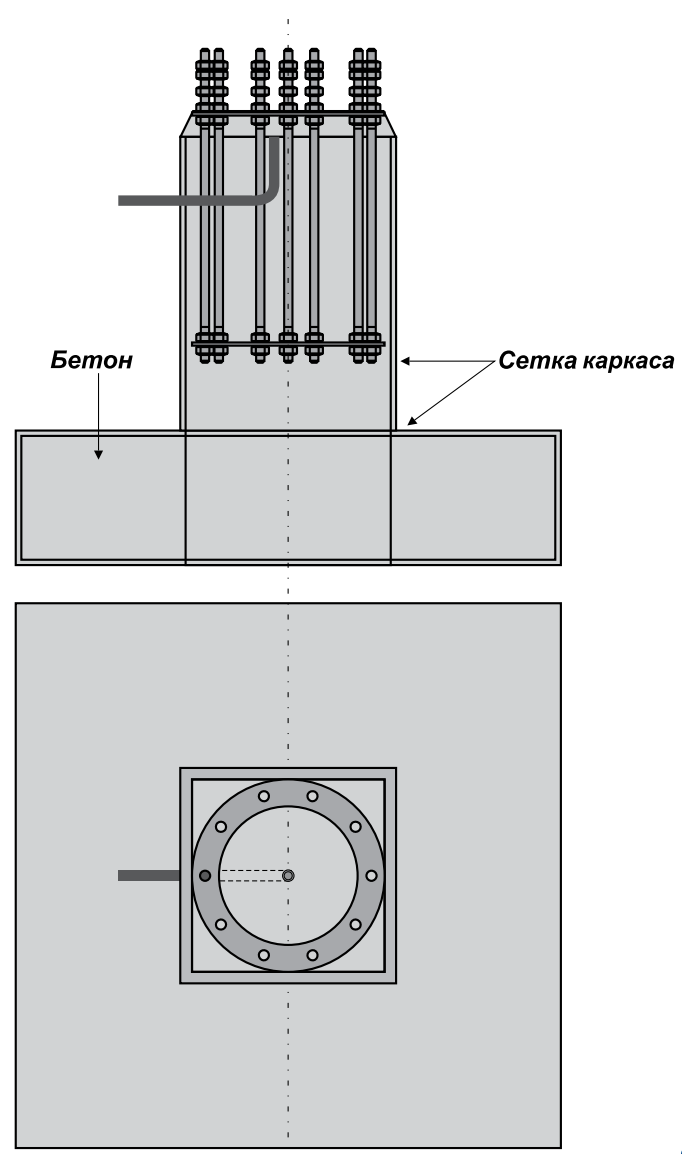
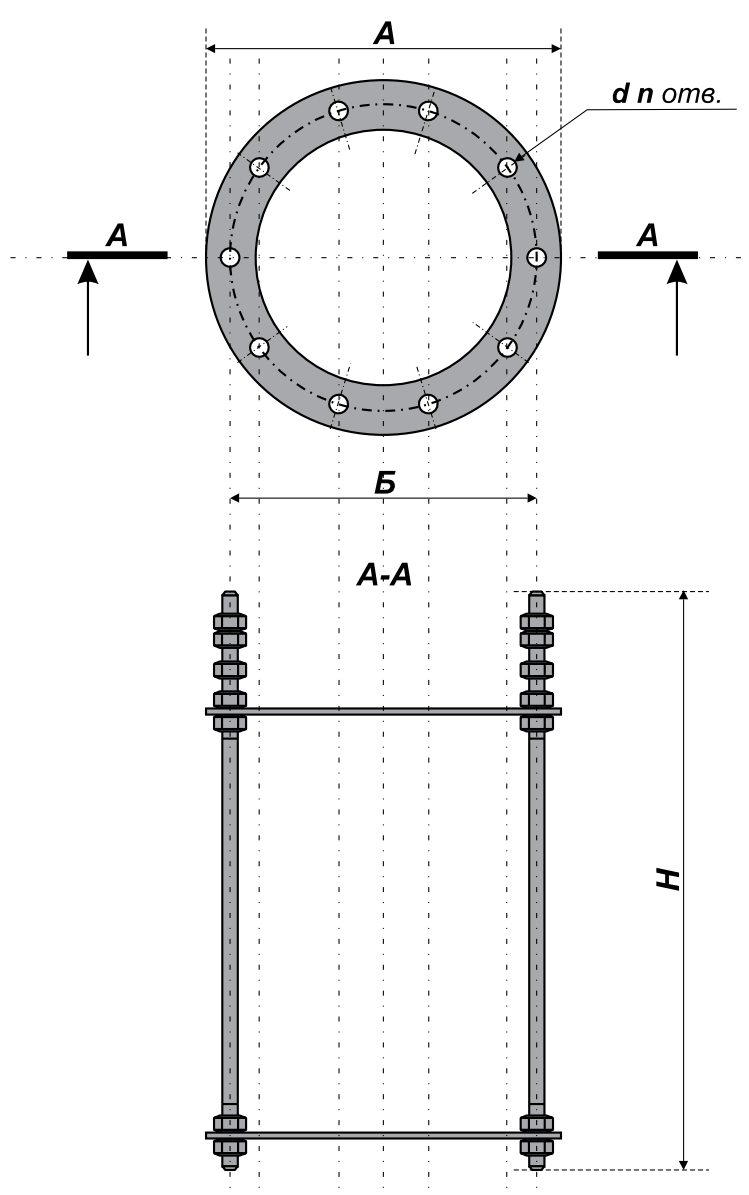
УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ

На обустроенный фундамент стандартно устанавливаются опоры или мачты. Установка оборудования осуществляется в соответствии с инструкциями по его монтажу (прилагается к каждому изделию).

УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ОБОРУДОВАНИЯ



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ





Монтажные комплекты

ИНДЕКСЫ в обозначении монтажных комплектов

МК К-М-Б

- **МК** - тип изделия (монтажный комплект)
- **К** - количество шпилек
- **М** - диаметр шпильки
- **Б** - межцентровое расстояние

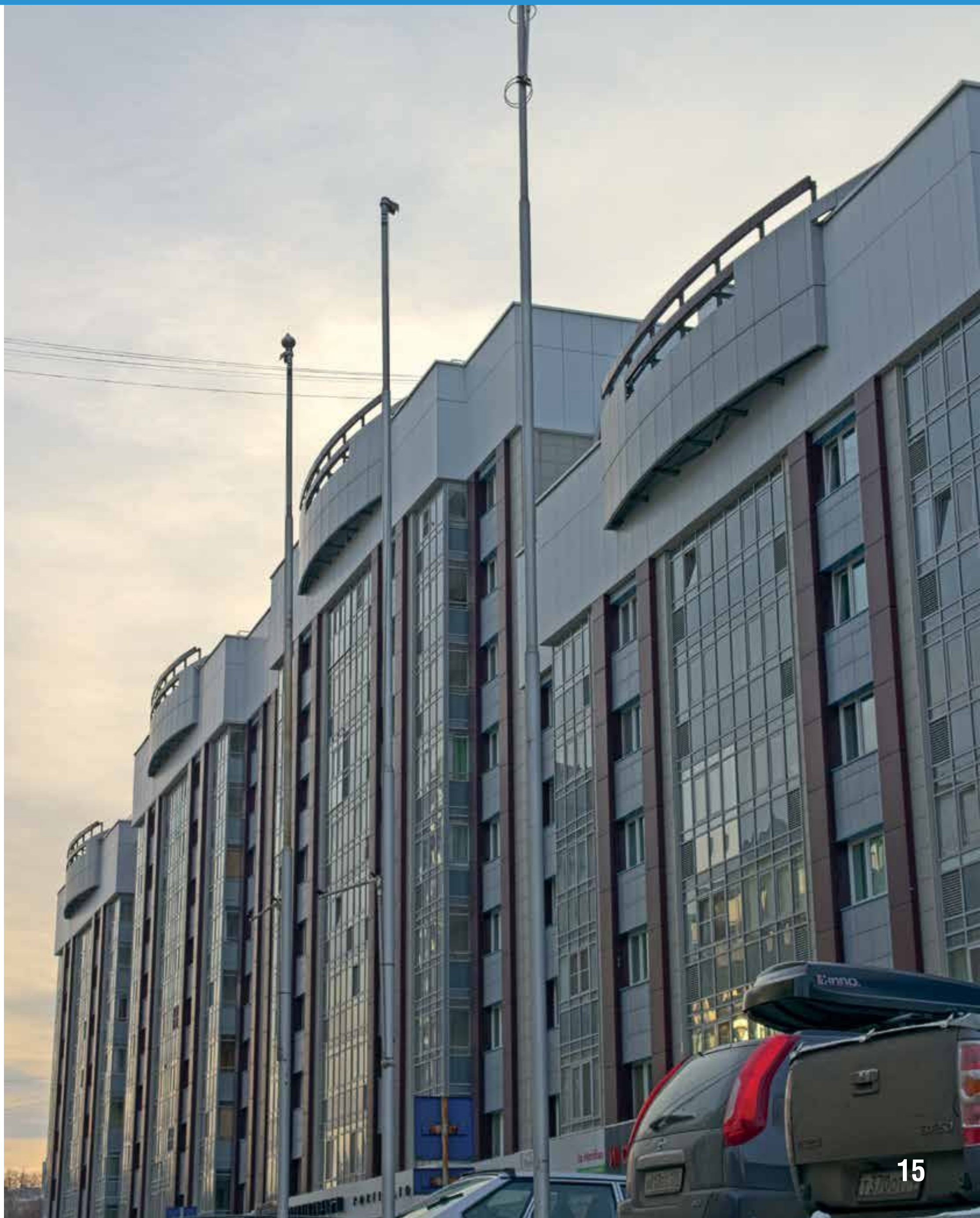
ТАБЛИЦА
анкерных закладных деталей фундамента
(монтажный комплект)

наименование	кол-во шпилек К (шт.)	диаметр шпильки М (мм)	межцентр. расстояние Б (мм)
МК 8-30-490	8	30	490
МК 10-30-540	10	30	540
МК 10-30-600	10	30	600
МК 12-30-490	12	30	490
МК 12-30-700	12	30	700
МК 12-30-750	12	30	750
МК 16-30-680	16	30	680
МК 16-30-740	16	30	740
МК 20-30-800	20	30	800
МК 20-30-900	20	30	900
МК 10-36-540	10	36	540
МК 10-36-600	10	36	600
МК 12-36-400	12	36	400
МК 12-36-540	12	36	540
МК 12-36-580	12	36	580
МК 12-36-740	12	36	740
МК 16-36-620	16	36	620
МК 16-36-650	16	36	650
МК 16-36-800	16	36	800
МК 16-36-920	16	36	920
МК 18-36-780	18	36	780
МК 18-36-900	18	36	900
МК 18-36-1150	18	36	1150

К сведению заказчика:

******Завод оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, не влияющие на качество и технические характеристики изделия.

МОЛНИЕОТВОДЫ И ФЛАГШТОКИ



Молниеотводы МОГК

ПРИМЕНЕНИЕ И СВОЙСТВА

Молниеотводы применяются для защиты от ударов молний зданий, сооружений, автозаправок и иных объектов.

Молниеотводы изготавливаются на базе стальных опор двух типов: граненые конические (МОГК) из листового проката и трубчатые (МОТ) из трубного проката, и представляют собой конструкцию, состоящую из двух элементов: ствола опоры и надставки молниеприемника. Надставка крепится к стволу при помощи болтового соединения.

Материал листового и трубного проката выбирается в зависимости от климатического района эксплуатации по СП 16.13330.2011, с учетом коэффициента запаса прочности.

Все части стоек имеют покрытие, нанесенное методом горячего цинкования в соответствии с ГОСТ 9.307-89 «Покрyтия цинковые горячие», что обеспечивает нормальную эксплуатацию изделий в течение 30 лет. Цинковое покрытие не является декоративным, поэтому для придания повышенных эстетических свойств опоры могут быть дополнительно окрашены в любой цвет эмалью или порошковой окраской.

Преимущества:

- Длительный срок эксплуатации
- Эстетичный внешний вид
- Возможность совмещения молниеотвода с осветительной арматурой.

УСТАНОВКА

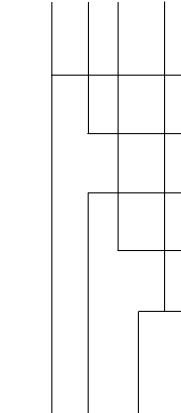
Установка молниеотводов осуществляется на железобетонные фундаменты, имеющие в своем составе закладной элемент. Закладные элементы необходимо заказывать отдельно, они выбираются расчетным путем для каждого вида опор. Закладной элемент может быть трубчатого (ФМ) или анкерного (МК) типа.

Основные параметры фундамента определяются исходя из климатических условий района эксплуатации и параметров грунта с помощью расчета.

ИНДЕКСЫ

в обозначении молниеотводов

МОГК-Н



- **МО** - изделие (молниеотвод)
- **Г** - сечение ствола (граненый)
- **Т** - сечение ствола (трубчатый)
- **К** - конический
- **Н** - полная высота

МОТ-Н

МОГК

Молниеотводы МОГК

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

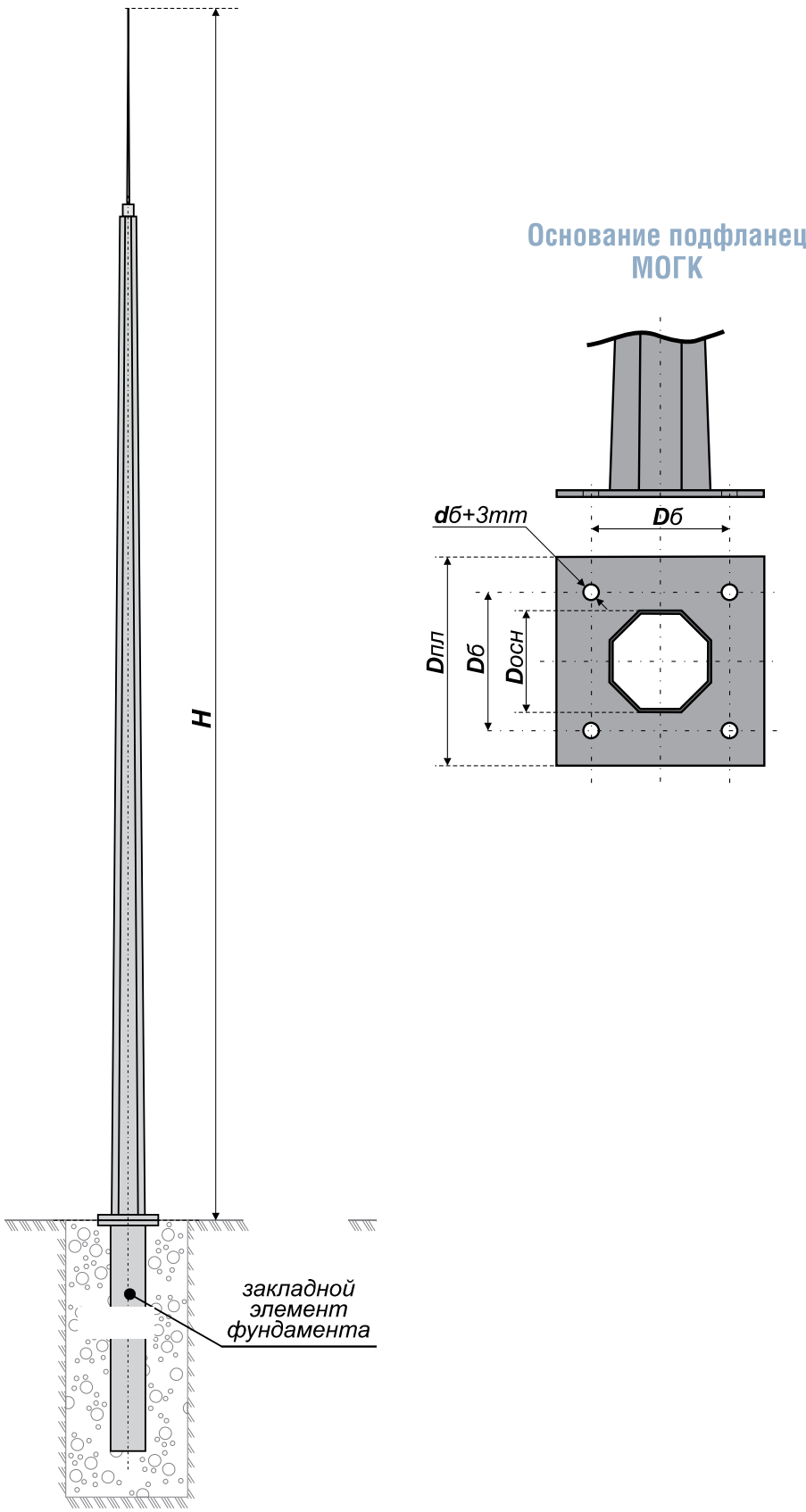


ТАБЛИЦА
для выбора молниеотводов

наименование	полная высота H (м)	ветровой район	размер основания $D_{осн}$ (мм)	расстояние между болтами $D_{б}$ (мм)	размер плиты $D_{пл}$ (мм)	монтажный комплект
МОГК-16	16	III	200	300	400	ФМ-0,219-2,5-300(16)
МОГК-18	18	III	288	400	500	ФМ-0,219-3,0-300(16)
МОГК-20	20	III	300	400	500	ФМ-0,325-3,5-400(20)
МОГК-24	24	III	400	525	650	МК 12-30-525
МОГК-30	30	III	420	400	500	МК 12-36-400
МОГК-41	41	III	650	800	940	МК 16-36-800

К сведению заказчика:

*Завод оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, не влияющие на качество и технические характеристики изделия.

Флагштоки граненые ФЛГ и трубчатые ФЛТ

ПРИМЕНЕНИЕ И СВОЙСТВА

Флагштоки предназначены для демонстрации флагов, штандартов, и эмблем с целью привлечения внимания к статусу объекта, где установлен флагшток, либо к статусу события, праздника: на улицах, автозаправочных станциях, площадях, стадионах и пр.

Флагштоки изготавливаются двух типов: граненые конические (ФЛГ) из листового проката и трубчатые (ФЛТ) из трубного проката. Защищены от коррозии методом горячего цинкования (ГОСТ 9.307-89). Гарантия на коррозионную стойкость - не менее 20 лет.

Могут использоваться как молниеотводы-флагштоки, например на автозаправочных станциях.

Преимущества:

- Современный дизайн
- Длительный срок службы
- Сохранность презентабельного внешнего вида

УСТАНОВКА

Флагштоки устанавливаются в грунт фланцевым способом. Фланец обоих видов флагштоков представляет собой квадрат со стороной 300 - 500 мм (зависит от высоты).

ИНДЕКСЫ в обозначении флагштоков

ФЛТ(Г)-Н

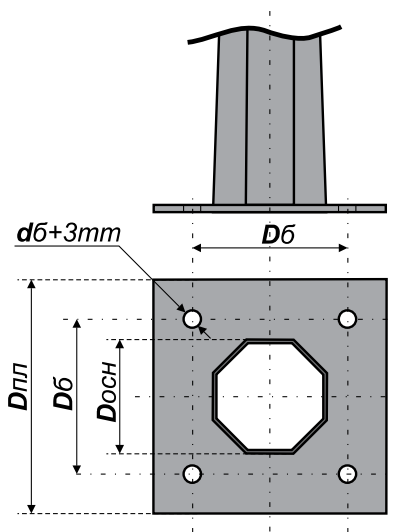
- **ФЛ** - изделие (флагшток)
- **Т(Г)** - сечение ствола
(Т - трубчатый, Г - граненый)
- **Н** - полная высота

ФЛГ
ФЛТ

Флагштоки граненые ФЛГ
и трубчатые ФЛТ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Основание под фланец ФЛ



Основание под фланец ФЛТ

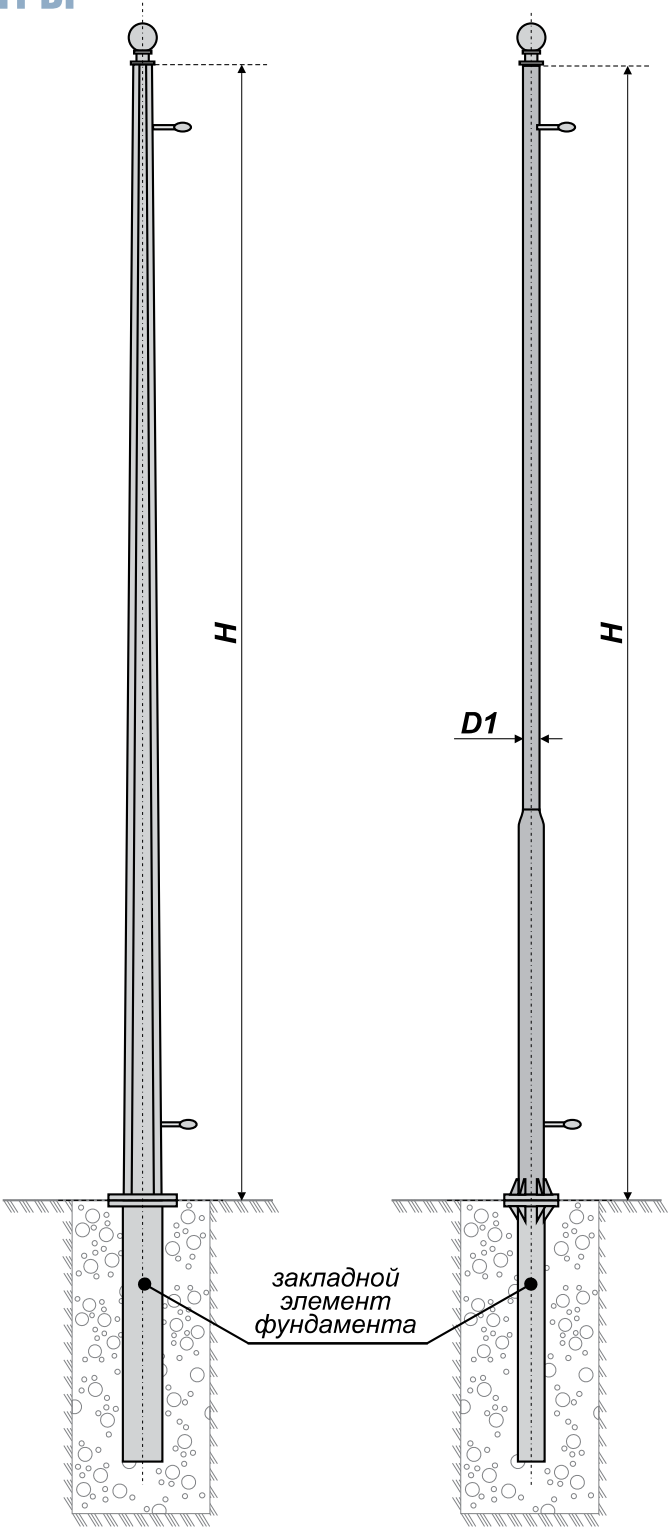
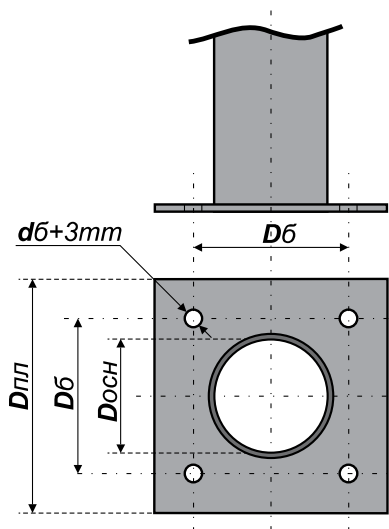


ТАБЛИЦА
для выбора флагштоков

наименование	полная высота Н (м)	размер основания Dосн (мм)	расстояние между болтами Dб (мм)	размер плиты Dпл (мм)
ФЛГ-7	7	150	200	300
ФЛГ-8	8	166	300	400
ФЛГ-9	9	166	300	400
ФЛГ-10	10	166	300	400
ФЛГ-12	12	195	300	400
ФЛГ-14	14	288	400	500
ФЛГ-16	16	300	400	500
ФЛГ-20	20	400	525	650
ФЛТ-6	6	108	200	300
ФЛТ-9	9	108	300	400
ФЛТ-10,5	10,5	159	300	400
ФЛТ-26	26	426	525	650

К сведению заказчика:

*Завод оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, не влияющие на качество и технические характеристики изделия.

ФЛГ
ФЛТ

КОНТАКТЫ

ООО «УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД МНОГОГРАННЫХ ОПОР»

Главной офис:

Россия, Свердловская область,
620100, г. Екатеринбург
Сибирский тракт, 12, стр.3, офис 218
Тел.: +7 (343) 379-38-23, 379-38-15
E-mail: info@uralzmo.ru
www.uralzmo.ru

Производство:

Свердловская область, г. Полевской,
Западный промышленный район, 1/3

ИНФОРМАЦИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ

ООО «Уральский завод многогранных опор» - крупнейший завод по производству многогранных опор в уральском регионе. За непродолжительный период своей истории предприятие осуществило прорыв в сфере технологий производства металлоконструкций.

Предприятие располагает собственным цехом горячего цинкования металлоконструкций, оснащенным итальянским оборудованием. Мощность по цинкованию составляет 30000 тн в год. Кроме того, в 2013г. на предприятии введены новые производственные мощности по изготовлению металлоконструкций из листового металла, в том числе линия по изготовлению стальных многогранных опор на основе итальянского оборудования. Современное высокотехнологичное оборудование позволяет выпускать в год до 10000 тн металлоконструкций, имеющих защиту от коррозии методом горячего цинкования.

Предприятие имеет аккредитацию в ОАО «НК «Роснефть», ОАО «НК «ЛУКОЙЛ», ОАО «Газпромнефть» по поставке металло-конструкций, осуществляет поставки по контрактам с ФГУП «Спецстрой», имеет успешный опыт поставки продукции на объекты ОАО «НК «Роснефть» (ОАО «Ванкор-Нефть», ООО «РН-Снабжение»), ОАО «НК «Лукойл», ОАО «Газпром», ОАО «Газпром-нефть» на Новопортовское месторождение, ФГУП «ГУ СДА при Спецстрое России» для космодрома «Восточный», горнолыжный курорт «Роза Хутор» и др. объекты России и стран СНГ.

ОСОБЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ

При заказе продукции, информация о которой размещена в каталоге, необходимы расчеты по параметрам, требуемым заказчиком, в соответствии с технической документацией предприятия на данное изделие.

Производитель имеет право на внесение изменений и корректировок в дизайн, комплектацию, технические характеристики изделий по своему усмотрению и без предварительного уведомления. За несоответствия любого рода производитель ответственности не несет.

Вся информация, предоставленная в буклете, носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой статьей 437 ГК РФ.