

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС»

220114, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15 Б

тел. + 375 17 267-27-33, тел./факс + 375 17 267-90-94

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности импортируемых материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 05.0085.10

Дата регистрации " 27 " января 2011 г.

Действительно до " 10 " ноября 2011 г.

Продлено до " " г.

Продлено до " " г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Анкеры торговой марки «ЕКТ»

2. Назначение

Для крепления конструкций (элементов инженерных коммуникаций, несущих консолей, перильных ограждений и т.п.) к конструкциям зданий и сооружений, выполненным из бетона класса прочности на сжатие $C^{20}/_{25}$ и выше, природного строительного камня

3. Изготовитель

4. Заявитель

ООО «Европейские крепежные технологии», Республика Беларусь, 220104, г. Минск, ул. М. Лынькова, 17-11, т.э.

5. Техническое свидетельство выдано на основании протоколов испытаний, проведенных Отдел технологии строительства из монолитного бетона РУП «Институт БелНИИС», протоколы испытаний от 30.06.2010 № 7, от 15.10.2010 № 4; Отдел строительной химии РУП «Институт БелНИИС», аттестат аккредитации № ВУ/112.02.1.0.0290, протокол испытаний от 23.04.2010 № 91; НИИЛ Б и СМ БНТУ, аттестат аккредитации № ВУ/112.02.1.0.0024, протокол испытаний от 28.12.2010 № 2868.

6. Удостоверение о государственной гигиенической регистрации не требуется. Постановление Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 08.10.2003 № 44 в редакции постановлений Минздрава от 17.12.2004 № 47, от 29.09.2008 № 152, от 30.01.2009 № 9.

7. Техническое свидетельство действует на

8. Особые отметки

Пример маркировки: «EKT, Wedge anchor, Art. No 70917, SIZE M 8*120, Q'TY 50 PCS»

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений 1 и 2 недействительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Первый
Заместитель Министра
архитектуры и строительства
Республики Беларусь



М.М. Абрамчук

«27» января 2011 г.

№ 0000593

УП «Телограф» «Победа». Зам. 5125-07

М.П.

ПРИЛОЖЕНИЕ**№ 1**

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС 05.0085.10**ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

Анкеров торговой марки «ЕКТ».

Таблица 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
1.	Размеры и отклонения от размеров анкера клинового М 8×120, мм: - длина анкера / отклонение - длина резьбы / отклонение - диаметр резьбы / отклонение	ГОСТ 26433.1	119,27/-0,73 77,75/-0,25 7,73/-0,27
2.	Предел прочности резьбового соединения анкера клинового М 8×120, МПа	ГОСТ 1497	521,2
3.	Коррозионная стойкость покрытия к воздействию нейтрального соляного тумана в течение 300 ч	ГОСТ 9.308 Метод 1	На поверхности изделий отсутствуют следы коррозии
4.	Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси анкера, кН, закрепленного в бетоне класса прочности на сжатие C ²⁰ / ₂₅ : - анкер клиновой М 6×95 - анкер клиновой М 8×120 - анкер клиновой М 10×130	Методика лаборатории	6,7 7,9 11,0

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
	- анкер клиновой М 12×140		16,5
	- анкер клиновой М 16×160		30,3
	- анкер клиновой М 20×200		60
	- анкер клиновой М 24×360		106
	Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси анкера, кН, закрепленного в бетоне класса прочности на сжатие $C^{35}/_{45}$:		
	- анкер клиновой М 6×95		8,2
	- анкер клиновой М 8×120		12,1
5.	- анкер клиновой М 10×130	Методика лаборатории	14,5
	- анкер клиновой М 12×140		18,3
	- анкер клиновой М 16×160		45
	- анкер клиновой М 20×200		76,7
	- анкер клиновой М 24×360		117
	Усилие сдвига при статической нагрузке, направленной перпендикулярно оси анкера, кН, закрепленного в бетоне класса прочности на сжатие $C^{20}/_{25}$:		
	- анкер клиновой М 6×95		3,5
	- анкер клиновой М 8×120		5
6.	- анкер клиновой М 10×130	Методика лаборатории	8,4
	- анкер клиновой М 12×140		12,7
	- анкер клиновой М 16×160		18,6
	- анкер клиновой М 20×200		20,8
	- анкер клиновой М 24×360		25

№ 0001242

УП «Типография «Победа». Зак. 5126-07.

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 2

ТС 05.0085.10

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
7.	<p>Усилие сдвига при статической нагрузке, направленной перпендикулярно оси анкера, кН, закрепленного в бетоне класса прочности на сжатие $C^{35}_{/45}$:</p> <ul style="list-style-type: none"> - анкер клиновой М 6×95 - анкер клиновой М 8×120 - анкер клиновой М 10×130 - анкер клиновой М 12×140 - анкер клиновой М 16×160 - анкер клиновой М 20×200 - анкер клиновой М 24×360 	Методика лаборатории	<p>3,5</p> <p>5</p> <p>8,4</p> <p>12,7</p> <p>18,6</p> <p>24</p> <p>33,7</p>
8.	<p>Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси анкера, кН, закрепленного в бетоне класса прочности на сжатие $C^{20}_{/25}$:</p> <ul style="list-style-type: none"> - анкерный болт с гайкой 8×120 мм - анкерный болт с гайкой двухраспорный 12×150 мм - анкерный болт М8×10×100 - анкерный болт с потайной головкой М6×8×60 - разжимной 4-х сегментный анкер с кольцом 10×115 мм - забиваемый анкер М8×10×30 	ГОСТ 26998 СТБ 2068, п. 11	<p>11,433</p> <p>8,007</p> <p>8,301</p> <p>8,042</p> <p>8,028</p> <p>7,956</p>

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
	- потолочный анкер с ушком 6×60	ГОСТ 26998 СТБ 2068, п. 11	6,642

Ответственность за полноту номенклатуры показателей качества несет уполномоченный орган по подготовке технических свидетельств.

Директор
РУП «Институт БелНИИС»



М.Ф. Марковский

Директор
ООО «Европейские крепежные технологии»



В.В. Лучинович

№ 0001243

УП «Теография «Глобус». Зав. 5126-07.

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 05.0085.10

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Техническое свидетельство распространяется на анкеры торговой марки «ЕКТ» (далее - анкеры), предназначенные для крепления конструкций (элементов инженерных коммуникаций, несущих консолей, перильных ограждений и т.п.) к конструкциям зданий и сооружений, выполненным из бетона класса прочности на сжатие $C^{20}_{/25}$ и выше, природного строительного камня.

2. Анкер клиновой состоит из стального стержня с цилиндрической подвижной муфтой с продольными прорезями, конусообразным хвостовиком, шайбы и шестигранной гайки. Материал анкера – сталь углеродистая легированная холодной обработки с оцинкованной и (или) пассивированной поверхностью. Анкеры поставляются следующих размеров (мм): 6×40, 6×55, 6×70, 6×95, 6×115, 8×50, 8×80, 8×95, 8×105, 8×120, 10×65, 10×80, 10×90, 10×95, 10×100, 10×115, 10×120, 10×130, 10×150, 12×70, 12×100, 12×110, 12×115, 12×120, 12×135, 12×140, 12×150, 16×100, 16×105, 16×120, 16×125, 16×140, 16×145, 16×150, 16×160, 16×180, 16×200, 16×220, 20×120, 20×125, 20×160, 20×170, 20×200, 20×220, 20×300, 24×360.

Анкерный болт с гайкой состоит из стержня с резьбой и конусообразным хвостовиком, цилиндрической подвижной муфты с продольными прорезями и шестигранной гайки с напрессованной шайбой с насечками на нижней стороне. Материал анкера – сталь углеродистая с оцинкованной и (или) пассивированной поверхностью. Анкеры поставляются следующих размеров (мм): 6,5×18, 6,5×25, 6,5×36, 6,5×56, 6,5×75, 8×25, 8×40, 8×65, 8×85, 8×100, 8×120, 10×40, 10×50, 10×60, 10×77, 10×97, 10×125, 10×130, 10×150, 12×60, 12×75, 12×99, 12×129, 12×150, 12×180, 12×200, 16×65, 16×111, 16×147, 16×180, 16×220, 16×300, 16×360, 20×75, 20×107, 20×151, 20×200, 20×250, 20×300, 20×360, 24×300, 24×360.

Анкерный болт двухраспорный с гайкой состоит из стержня с резьбой и конусом на одном конце и прямым шлицем на другом, двух цилиндрических подвижных муфт с продольными прорезями, шайбы и гайки. Материал анкера – сталь углеродистая с оцинкованной и (или) пассивированной поверхностью. Анкеры поставляются следующих размеров (мм): 10×100, 10×150, 12×100, 12×120, 12×150, 12×180, 12×200, 12×250, 12×330, 14×100, 14×120, 14×140, 14×150, 14×180, 14×200, 12×250, 14×330, 16×120, 16×160, 16×200, 16×250, 16×330, 20×160, 20×180, 20×200, 20×250, 20×330, 25×210, 25×250, 25×330, 30×200, 30×250, 30×330.

Анкерный болт состоит из болта с шайбой, конусообразной гайки и цилиндрической муфты с продольными прорезями. Может иметь простую шести-

гранную головку, головку в виде крюка или кольца. Материал анкера – сталь углеродистая с оцинкованной и (или) пассивированной поверхностью. Анкеры поставляются следующих размеров (мм):

- анкерный болт с шестигранной головкой: M6×8×45, M6×8×60, M6×8×80, M6×8×85, M6×8×90, M6×8×100, M8×10×50, M8×10×55, M8×10×60, M8×10×75, M8×10×80, M8×10×85, M8×10×100, M8×10×110, M8×10×120, M8×10×125, M8×10×140, M10×12×65, M10×12×70, M10×12×80, M10×12×100, M10×12×110, M10×12×120, M10×12×150, M12×16×75, M12×16×110, M12×16×130, M12×16×150, M16×20×110, M16×20×140, M16×20×160;

- анкерный болт с головкой в виде кольца: M6×8×45, M6×8×60, M8×10×60, M8×10×80, M10×12×70, M10×12×100, M10×14×70, M10×14×100, M12×16×80, M12×16×110;

- анкерный болт с головкой в виде крюка: M6×8×45, M6×8×60, M8×10×60, M8×10×80, M10×12×70, M10×12×100, M10×14×70, M10×14×100, M12×16×80, M12×16×110.

Анкерный болт с потайной головкой состоит из болта с резьбой и конусом на конце, цилиндрической подвижной муфты с продольными прорезями. Головка болта потайная, имеет внутреннюю резьбу в цилиндрической части. Материал анкера – сталь углеродистая с оцинкованной и (или) пассивированной поверхностью. Анкерные болты с потайной головкой поставляются следующих размеров (мм): M6×8×40, M6×8×60, M6×8×80, M8×10×75, M8×10×102.

Разжимной четырехсегментный анкер состоит из четырех ламелей, выполненных в виде сегментов одного цилиндра, кольца, пружины и четырехгранного резьбового элемента. С одной стороны ламели собраны в кольцо, а с другой стороны стянуты кольцевой пружиной. Материал анкера – сталь углеродистая с оцинкованной и (или) пассивированной поверхностью. Анкеры поставляются следующего исполнения и размеров (мм):

- под метрический болт: 6×10×40, 8×14×50, 10×16×60, 12×20×80, 16×25×100;

- в комплекте с кольцом: 6×10×40, 8×14×50, 10×16×60, 12×20×80, 16×25×100;

- в комплекте с крюком: 6×10×40, 8×14×50, 10×16×60, 12×20×80, 16×25×100.

Забиваемый анкер состоит из распорной втулки, имеющей внутреннюю метрическую резьбу с одной стороны и четырехсегментную распорную зону с другой стороны, и конусообразного сердечника для обеспечения расклинивания. Анкер используется совместно с болтами или резьбовыми шпильками. Материал анкера – сталь углеродистая с оцинкованной и (или) пассивированной поверхностью. Анкеры поставляются следующих размеров (мм): M6×8×25, M8×10×30, M10×12×40, M12×16×50, M16×20×65, M20×25×80.

Потолочный анкер с ушком состоит из стального стержня с цилиндрической подвижной муфтой в виде пояса, конусообразным хвостовиком и ушком с отверстием диаметром 6,3 мм. Материал анкера – сталь углеродистая с оцинкованной и (или) пассивированной поверхностью. Анкеры поставляются следующих размеров (мм): 6×60.

№ 0001244

УП «Технограф» «Гомель». Зак. 5126-07.

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 05.0085.10

3. Работы по установке анкеров следует осуществлять в соответствии с «Рекомендациями по применению клиновых анкеров в строительстве», разработанными РУП «Институт БелНИИС» и рекомендациями производителя (импортера).

При выборе места установки анкеров необходимо учитывать расположение арматуры в основании. Не допускается установка анкеров в шов между строительными элементами.

Тип сверла и приемы сверления определяются видом основания. Для сверления рекомендуется использовать перфоратор с ударным воздействием специального сверла.

4. Маркировка нанесена на этикетку, наклеенную на каждую упаковочную единицу, и содержит следующую информацию: наименование торговой марки (ЕКТ), название изделия (Wedge anchor), размер, артикул, количество штук в упаковке.

5. Проектирование, производство и приемку работ с применением анкеров следует осуществлять в соответствии с требованиями проектной и технологической документации, ТКП 45-5-06-136-2009 «Легкие ограждающие конструкции. Правила монтажа», СНБ 5.03.01-02 «Бетонные и железобетонные конструкции», СНиП II-22-81 «Каменные и армокаменные конструкции», СНиП 2.01.07-85 «Нагрузки и воздействия» и других технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих на территории в Республики Беларусь, на основании «Рекомендаций по применению клиновых анкеров в строительстве», разработанных РУП «Институт БелНИИС», рекомендаций производителя (импортера), а также с учетом настоящего технического свидетельства.

6. Транспортирование анкеров может производиться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на каждом виде транспорта, в заводской упаковке, при температуре окружающей среды не ниже минус 40 °С. При транспортировке должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от воздействия атмосферных осадков, влаги, прямых солнечных лучей, механических повреждений.

Хранение анкеров должно осуществляться при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С в заводской упаковке, в условиях, обеспечивающих их защиту от прямых солнечных лучей, воздействия атмосферных осадков, влаги, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных

7. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Директор
РУП «Институт БелНИИС»



[Handwritten signature]

М.Ф. Марковский

Директор
ООО «Европейские крепежные технологии»



В.В. Лучинович

№ 0001245

УП «Типография «Глобада», Зак. 5126-07