

## МЗТА - УВЕРЕННОЕ ЗАВТРА, ОБРЕТЕННОЕ СЕГОДНЯ!

На высоком берегу Оки, поблескивая куполами церквей, стоит величественный город Муром - один из древнейших русских городов. Впервые он упоминается в «Повести временных лет» в 862 году вместе с Новгородом и Ростовом. Удобное географическое положение, сказочной красоты природа способствовали тому, что в XI веке на летнюю ярмарку в Муром стекались многочисленные купцы и ремесленники из Новгорода, Киева, Чернигова, Смоленска, а также далекого Крыма. На Руси Муром был известен как город искусных умельцев: здесь большое развитие получили кузнечное, сыромятное, свечное и кирпичное ремесла.

Свято храня свою богатую историю и культуру, связанную с легендами об Илье Муромце, древнерусскими летописями и русским зодчеством, сегодня Муром является крупным промышленным центром.

С 2000 года ведет свою историю молодое предприятие – «Муромский завод трубопроводной арматуры». Благодаря четкой работе производственных участков, технических специалистов, службы маркетинга и сбыта, МЗТА за короткое время занял лидирующее положение на рынке арматуростроения. Ориентируясь на требования потребителя и высокое качество выпускаемой продукции, МЗТА успешно конкурирует с другими ведущими производителями запорной арматуры.

За четыре года с момента создания завод увеличил производство задвижек в три раза – до 15 тысяч штук - и по результатам работы за 2004 год был награжден Почетным Дипломом «Лучшая организация Владимирской области» в номинации «За наиболее динамичное развитие».

МЗТА уверенно занимает ведущие позиции в области производства задвижки стальной литой 30с41нж РУ16 с условными диаметрами прохода от 50 до 300 мм.

Благодаря новым конструкторским решениям задвижка клиновая 30с41нж обладает меньшей массой и более высокой надежностью. Задвижка выпускается в соответствии с жесткими требованиями ГОСТа.

Конструктивной особенностью задвижки является возможность ее ремонта без снятия с трубопровода. Ее преимущество: простота при монтаже и в обслуживании.

Сегодня МЗТА выходит на рынок с новым предложением - дисковым поворотным затвором, который является альтернативой металлоемкой чугунной задвижке, и краном шаровым – разновидностью традиционной запорной арматуры.

В настоящее время проведены сертификационные испытания, выстроены технологические участки, и новая продукция готовится к запуску в серийное производство.

МЗТА имеет полный пакет разрешающих документов на применение и использование

запорной арматуры, в том числе разрешение на применение задвижек на взрывоопасных объектах.

МЗТА располагает развитой испытательной базой, удовлетворяющей самым строгим требованиям к проведению приемо-сдаточных испытаний. Для обеспечения надежности продукции каждое изготовленное нашим предприятием изделие подвергается жестким стендовым испытаниям, что гарантирует 100-процентное качество. Причем испытания проводятся как на конечной стадии, так и на отдельных ответственных операциях.

Показателем стабильности и высокого уровня развития предприятия является технологическое оборудование. На МЗТА постоянно обновляется станочный парк. В текущем году были приобретены 13 токарных станков, 4 фрезерных и ленточнопильный полуавтомат. В инструментальной службе предприятия введен в эксплуатацию пятикоординатный фрезерный обрабатывающий центр производства немецкого концерна «Dekel Maho», позволяющий быстро и качественно изготавливать станочную оснастку, мерительные приспособления, а также выпускать основу любого литейного производства - литейную оснастку. В настоящее время осуществляется запуск собственного сталелитейного производства.

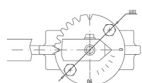
Своих потребителей МЗТА привлекает надежной продукцией, строгим выполнением обязательств компании перед партнерами, удовлетворением всех заявок. Наша арматура успешно эксплуатируется по всей России, а также во многих странах ближнего зарубежья. Среди постоянных потребителей «Газпром», нефтеперерабатывающие заводы, нефтегазовые компании «ЛУКОЙЛ», «СИБНЕФТЬ», «УкрНафта», «БеларусьНефть», теплосети, Российские Железные Дороги, Министерство обороны.

На складе МЗТА всегда имеется запас продукции, что позволяет осуществлять комплектацию сложных заказов в самые короткие сроки.

Каждый день со склада многотонными котейнерами, вагонами и грузовыми машинами уходит укомплектованная на европоддоны продукция.

Разумная политика ценообразования, внимание и индивидуальный подход к каждому клиенту являются залогом успешной работы предприятия и формируют у покупателей устойчивый интерес к продукции завода.

МЗТА на рынке запорной арматуры - всерьез и надолго! Работая с нашей компанией, вы не только приобретаете качественную продукцию, но и налаживаете долгосрочное взаимовыгодное сотрудничество!



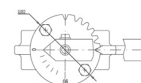
## В настоящем каталоге представлена продукция Муромского завода трубопроводной арматуры:

- ❖ затворы дисковые запорно-регулирующие чугунные с условным проходом DN 40\*, 50, 65\*, 80, 100, 125\*, 150, 200\*, 250\* на условное давление PN 1,0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>) т/ф 32ч34р с ручным управлением климатического исполнения У3.1 по ГОСТ 15150-69
- ❖ затворы дисковые запорно-регулирующие чугунные с условным проходом DN 40\*, 50, 65\*, 80, 100, 125\*, 150, 200\*, 250\* на условное давление PN 1,0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>) т/ф 32ч934р под электропривод климатического исполнения У3.1 по ГОСТ 15150-69
- ❖ затворы дисковые запорно-регулирующие чугунные с условным проходом DN 40\*, 50, 65\*, 80, 100, 125\*, 150, 200\*, 250\* на условное давление PN 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) т/ф 32ч24р с ручным управлением климатического исполнения У2 по ГОСТ 15150-69
- ❖ затворы дисковые запорно-регулирующие чугунные с условным проходом DN 40\*, 50, 65\*, 80, 100, 125\*, 150, 200\*, 250\* на условное давление PN 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) 32ч924р под электропривод климатического исполнения У2 по ГОСТ 15150-69
- ❖ затворы дисковые запорно-регулирующие чугунные с условным проходом DN 40\*, 50, 65\*, 80, 100, 125\*, 150, 200\*, 250\* на условное давление PN 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) т/ф 32с24р с ручным управлением климатического исполнения У1 по ГОСТ 15150-69
- ❖ затворы дисковые запорно-регулирующие чугунные с условным проходом DN 40\*, 50, 65\*, 80, 100, 125\*, 150, 200\*, 250\* на условное давление PN 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) т/ф 32с924р под электропривод климатического исполнения У1 по ГОСТ 15150-69
- ❖ задвижки стальные клиновые двухдисковые с выдвижным шпинделем с ручным управлением DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300 PN1,6 МПа табличная фигура 30с41нж, климатического исполнения У1
- ❖ задвижки стальные клиновые двухдисковые с выдвижным шпинделем с ручным управлением DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300 PN1,6 МПа табличная фигура 30лс41нж климатического исполнения ХЛ1
- ❖ задвижки стальные клиновые двухдисковые с выдвижным шпинделем под электропривод DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300 PN1,6 МПа табличная фигура 30с941нж климатического исполнения У1
- ❖ задвижки стальные клиновые двухдисковые с выдвижным шпинделем под электропривод DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300 PN1,6 МПа табличная фигура 30лс941нж климатического исполнения ХЛ1
- ❖ задвижки стальные клиновые двухдисковые с выдвижным шпинделем с ручным управлением DN 50, 80 PN 2,5 МПа табличная фигура 30с64нж, климатического исполнения У1
- ❖ задвижки стальные клиновые двухдисковые с выдвижным шпинделем с ручным управлением DN 50, 80 PN 2,5 МПа табличная фигура 30лс64нж климатического исполнения ХЛ1
- ❖ задвижки стальные клиновые двухдисковые с выдвижным шпинделем под электропривод DN 50, 80 PN 2,5 МПа табличная фигура 30с964нж климатического исполнения У1
- ❖ задвижки стальные клиновые двухдисковые с выдвижным шпинделем под электропривод DN 50, 80 PN 2,5 МПа табличная фигура 30лс964нж климатического исполнения ХЛ1

\*серийное производство на 01.11.2005 находится в состоянии подготовки

### СОДЕРЖАНИЕ:

ЧУГУННЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ЗАТВОРЫ	3
СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЗАДВИЖКИ	6
РЕКОМЕНДУЕМАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ ЗАДВИЖЕК МЗТА ЭЛЕКТРОПРИВОДАМИ РАЗЛИЧНЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ	11



## ПОВОРОТНЫЕ ЗАТВОРЫ

### Чугунные поворотные затворы с ручным управлением

**Герметичность затворов – класс А по ГОСТ 9544-93.**

Температура окружающего воздуха при эксплуатации затворов:

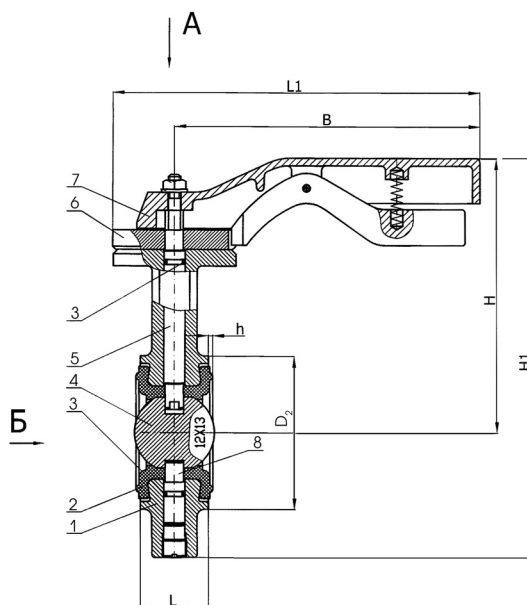
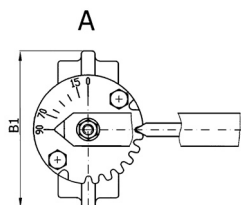
❖ климатического исполнения **У3.1** по ГОСТ 15150-69 из чугуна марок СЧ20, СЧ25, СЧ30, СЧ35 ГОСТ 1412-85 – **от минус 15°C до плюс 45°C**

❖ климатического исполнения **У2** по ГОСТ 15150-69 из чугуна марок ВЧ35, ВЧ40, ВЧ45 ГОСТ 7293-85 – **от минус 30°C до плюс 45°C**

❖ климатического исполнения **У1** по ГОСТ 15150-69 из стали марок сталь 20Л, сталь 30Л ГОСТ 977-88 – **от минус 40°C до плюс 45°C**

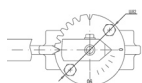
Затворы предназначены для регулирования расхода и давления воды, пара, масла, нефти и жидких неагрессивных нефтепродуктов, природного газа, неагрессивных жидких и газообразных сред, водных растворов слабых кислот и щелочей в которых стойк материал седла.

- 1 — корпус
- 2 — седло
- 3 — уплотнение
- 4 — диск
- 5 — шпindel
- 6 — ограничитель
- 7 — ручка с фиксатором
- 8 — опора



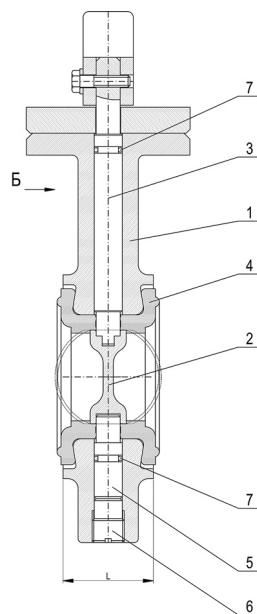
Основные параметры поворотных затворов с ручным управлением

Обозначение изделия	Табличная фигура	Код по ОКП	Условное давление, Р <sub>у</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Пропускная способность при повороте диска затвора на угол 70° (90°) K <sub>v</sub> , не менее м³/ч	Коэффициент гидро- сопротивления, ξ70° (ξ90°) при повороте диска затвора на угол 70° (90°)	Строительные (габаритные) размеры (см. рисунок)			Масса, не более кг
						Длина, L (L <sub>1</sub> ), мм	Плечо, В (В <sub>1</sub> ), мм	Высота, Н (Н <sub>1</sub> ), мм	
DN40	32ч34р	372137	1,0 (10)	30 (50)	4,3 (1,5)	45 (240)	200 (110)	180 (260)	3,2
DN50				50 (80)	4,0 (1,50)	45 (240)	200 (120)	185 (265)	3,5
DN65				80 (130)	4,2 (1,53)	45 (240)	200 (140)	192 (280)	4,0
DN80				110 (200)	5,1 (1,52)	50 (240)	200 (150)	200 (300)	4,4
DN100	32ч24р 32с24р		1,6 (16)	180 (360)	4,7 (1,18)	50 (295)	250 (160)	213 (320)	5,5
DN125				285 (555)	4,7 (1,24)	50 (295)	250 (190)	225 (345)	8,6
DN150				385 (800)	5,21 (1,27)	55 (295)	250 (215)	240 (380)	13,5
DN200				770 (1450)	4,12 (1,20)	60 (340)	290 (290)	265 (405)	17,0
DN250				1230 (2260)	4,2 (1,22)	60 (340)	290 (345)	280 (490)	25,0



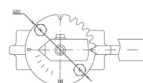
## Чугунные поворотные затворы под электропривод

- 1 — корпус
- 2 — поворотный диск
- 3 — шпindelь
- 4 — седло
- 5 — опора
- 6 — пята
- 7 — уплотнение



Основные параметры чугунных затворов под электропривод

Обозначение изделия	Табличная фигура	Код по ОКП	Условное давление, Р <sub>у</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Пропускная способность при повороте диска затвора на угол 70° (90°) К <sub>у</sub> , не менее м <sup>3</sup> /ч	Коэффициент гидро- сопротивления, ξ <sub>70°</sub> (ξ <sub>90°</sub> ) при повороте диска затвора на угол 70° (90°)	Строительные (габаритные) размеры (см. рис. 2)			Масса, не более кг
						Длина, L мм	Ширина, В <sub>1</sub> , мм	Высота, Н (Н <sub>1</sub> ), мм	
DN40	324934p	372137	1,0 (10)	30 (50)	4,3 (1,5)	45	110	150 (230)	2,5
DN50				50 (80)	4,0 (1,50)	45	120	156 (240)	3,0
DN65				80 (130)	4,2 (1,53)	45	140	165 (257)	3,5
DN80				110 (200)	5,1 (1,52)	50	150	172 (272)	4,0
DN100				180 (360)	4,7 (1,18)	50	160	185 (290)	5,0
DN125	324924p 32c924p	372137	1,6 (16)	285 (555)	4,7 (1,24)	50	190	197 (316)	7,0
DN150				385 (800)	5,21 (1,27)	55	215	210 (350)	12,0
DN200				770 (1450)	4,12 (1,20)	60	290	236 (405)	15,0
DN250				1230 (2260)	4,2 (1,22)	60	345	260 (460)	23,0



#### Пропускная характеристика затворов:

- ❖ при углах поворота диска затвора от 15° до 70° близка к равнопроцентной
- ❖ при углах поворота диска затвора от 0° до 15° и от 70° до 90° не регламентируется

#### Показатели надежности:

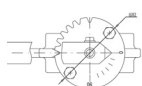
- ❖ наработка на отказ - не менее 2000 циклов
- ❖ средний ресурс - не менее 5000 циклов
- ❖ установленный средний срок службы - не менее 10 лет

#### Рабочие режимы эксплуатации затворов

Обозначение изделия	Материал основных деталей				Температура рабочей среды, °C	Рабочая среда
	Шпиндель сталь	Диск, сталь	Седло, резина	Корпус		
DN 40 DN 50 DN 65 DN 80 DN 100 DN 125 DN 150 DN 200 DN 250	20X13	12X13	Фтор-эластомеры (витон)	ВЧ40	-30 - +200	воздух, газовые нейтральные среды, вода, пар, водные растворы слабых кислот и щелочей до 20%, нефть и жидкие неагрессивные нефтепродукты, природный газ
				СЧ30	-15 - +200	
				Сталь 25Л	-40 - +200	

В зависимости от марки резиновой смеси, применяемой для изготовления седла, возможны модификации затворов по рабочей среде и её температуре

Марка резины седла	Твердость, ед. Шора А	Рабочая среда	Температурный интервал
<b>СФ-10-06</b> ТУ 381051705-86	50-70	Вода питьевая, пищевые продукты	-30°C +100°C
<b>7-ИРП-1352</b> ТУ-2512-0046-00152081-2003	50-60	Масла и топливо	-50°C +100°C
<b>51-1683</b> ТУ-2512-0046-00152081-2003	60-90		-30°C +150°C
<b>7-3826</b> ТУ-2512-0046-00152081-2003	60-75		- 20°C +100°C
<b>6429</b> ТУ-2512-0046-00152081-2003	50-65	воздух, газовые нейтральные среды, водные растворы кислот и щелочей до 20% (кроме уксусной и азотной)	-30°C +90°C
<b>60-2675</b> ТУ-2512-0046-00152081-2003	50-65		-45°C +70°C



# КЛИНОВЫЕ ЗАДВИЖКИ

Температура окружающего воздуха для задвижек:

❖ климатического исполнения **У1** – от **минус 40°С до плюс 40°С**

❖ климатического исполнения **ХЛ1** – от **минус 60°С до плюс 40°С**

**Показатели надежности:**

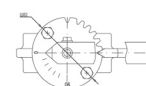
❖ температура рабочей среды не более 450°С

❖ конструкция задвижки позволяет обеспечить герметичность класса А по ГОСТ 9544-93

❖ установленный средний срок службы - не менее 12 лет

Задвижки предназначены для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке воды, пара, масел, нефти, жидких неагрессивных нефтепродуктов, природного газа, неагрессивных жидких и газообразных сред.

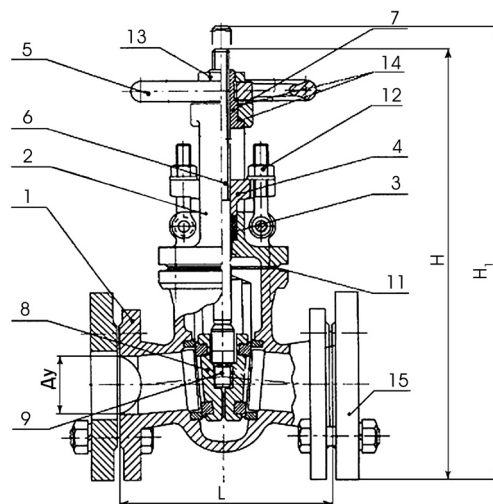
Детали задвижки	Материал деталей	
	В климатическом исполнении У1 ГОСТ 15150-69	В климатическом исполнении ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Корпус	Углеродистая сталь 25Л ГОСТ 977-88	Легированная сталь 25ХГСП ГОСТ 977-88
Наплавленный слой корпуса	07Х25Н13 ГОСТ 2246-703	07Х25Н13 ГОСТ 2246-70
Наплавленный слой дисков клина	13Х25Т ГОСТ 2246-70	13Х25Т ГОСТ 2246-70
Крышка	Углеродистая сталь 25Л ГОСТ 977-88	Легированная сталь 25ХГСП ГОСТ 977-88
Шпindelь	Легированная сталь 20Х13 ГОСТ 5632-72	Легированная сталь 14Х17Н2 ГОСТ 5632-72
Гайка шпинделя	Сталь 45 ГОСТ 1050-88 или ЛЦ 40С ГОСТ 17711-93	ЛЦ 40С ГОСТ 17711-93
Уплотнение между корпусом и крышкой	паронит ПМБ ГОСТ 481-80	ПУТ Г-2-А-0-01-1,6-1,5 ТУ2577-006-12058737-2002
Сальниковое уплотнение	Набивка с однослойным оплетением сердечника АГИ ГОСТ 5152-81	кольца ТРГ ТУ5728-001-12058737-2005
Болты, шпильки	Углеродистая сталь ГОСТ 1050-88, класс прочности не ниже 5.6 по ГОСТ 1759.4-87	Легированная сталь ГОСТ 4543-71 класс прочности не ниже 10.9 по ГОСТ 1759.4-87
Гайки	Углеродистая сталь ГОСТ 1050-88 класс прочности не ниже 5 по ГОСТ 1759.5-87	Легированная сталь ГОСТ 4543-71 класс прочности не ниже 10 по ГОСТ 1759.4-87



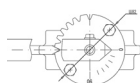


# Стальная клиновая задвижка с ручным управлением

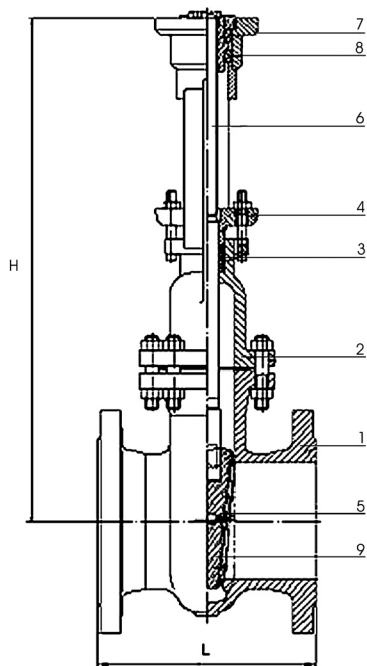
- 1 — корпус
- 2 — крышка
- 3 — набивка или графитовые кольца
- 4 — крышка сальника
- 5 — маховик
- 6 — шпindel
- 7 — гайка шпинделя
- 9 — палец
- 11 — прокладка
- 12 — гайка
- 13 — гайка
- 14 — подшипники упорные (установлены на задвижках DN 150, 200, 250, 300 PN 1,6)
- 15 — ответные фланцы (при поставке задвижек в комплекте с ответными фланцами и крепежными деталями)



Табличная фигура	30с41нж 30лс41нж						
	30с64нж 30лс64нж						
Климатическое исполнение по ГОСТ15150-69	У1 ХЛ1						
Условный проход DN, мм	50	80	100	150	200	250	300
Давление условное PN, МПа (кгс/см²)	1,6 (16)						
	2,5 (25)						
Класс герметичности по ГОСТ 9544-93	А, В, С						
Рабочая среда	Вода, пар, масла, нефть и жидкие неагрессивные нефтепродукты, природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды						
Температура рабочей среды	не более 450°С						
Максимальное усилие на маховике, Н (кгс)	650 (65)	800 (80)		1000 (100)		1400 (140)	1750 (175)
Число оборотов маховика от закрыто до открыто	15	23	27	33	43	43	53
Тип присоединения	Фланцевое по ГОСТ 12815-80, любое исполнение по заявке заказчика						
Строительная длина L, мм	180	210	230	280	330	450	500
Высота Н закрыто, мм	285	370	435	680	805	930	1020
Высота Н <sub>1</sub> открыто, мм	360	460	540	850	1030	1185	1330
Масса не более, кг	18	32	40,5	99	131	250	350
Код ОКП	374100						



## Стальная клиновая задвижка под электропривод



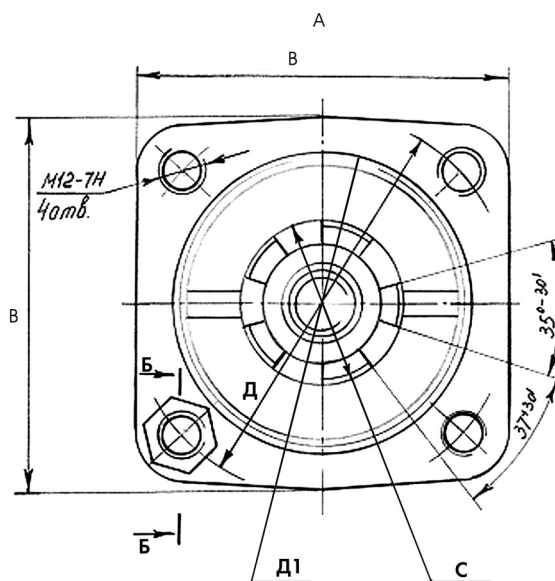
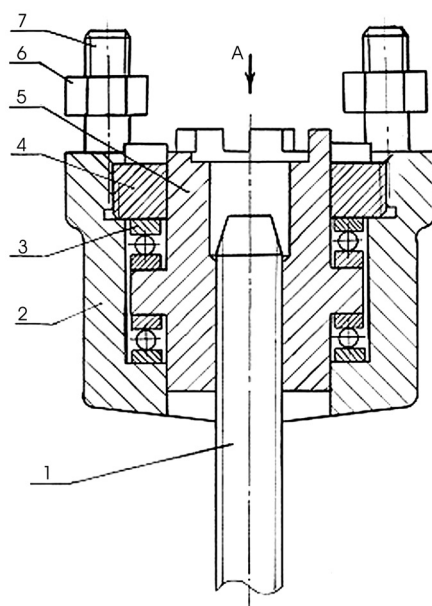
- 1 — корпус
- 2 — крышка
- 3 — кольца ТРГ
- 4 — крышка сальника
- 5 — палец
- 6 — шпindel
- 7 — гайка шпинделя
- 8 — подшипники
- 9 — диск клина

Табличная фигура	30с941нж 30лс941нж						
	30с964нж 30лс964нж						
Климатическое исполнение по ГОСТ15150-69	У1 ХЛ1						
Условный проход DN, мм	50	80	100	150	200	250	300
Давление условное PN, МПа (кгс/см²)	1,6 (16)						
	2,5 (25)						
Класс герметичности по ГОСТ 9544-93	А, В, С						
Рабочая среда	Вода, пар, масла, нефть и жидкие неагрессивные нефтепродукты, природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды						
Температура рабочей среды	не более 450°С						
Максимальный крутящий момент на кулачковой гайке при закрывании, Н·м (кгс·м)	52 (5,2)	84 (8,4)	110 (11)	160 (16,0)	160 (16,0)	280 (28,0)	320 (32,0)
Число оборотов кулачковой гайки от <b>закрыто</b> до <b>открыто</b>	15	23	27	33	43	43	53
Тип присоединения	Фланцевое по ГОСТ 12815-80, любое исполнение по заявке заказчика						
Строительная длина L, мм (см. рисунок)	180	210	230	280	330	450	500
Высота Н до фланца установки электропривода, мм	320	380	460	655	805	930	1100
Масса не более, кг	18	32	40,5	99	131	250	350
Код по ОКП	374100						

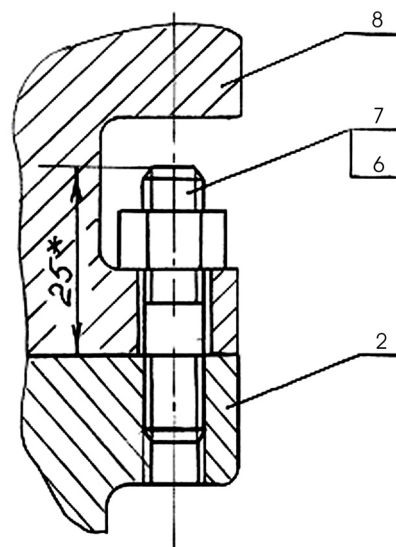




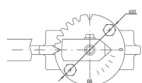
# Установка электропривода



- 1 — шпindelь
- 2 — крышка задвижки
- 3 — подшипник упорный
- 4 — кольцо резьбовое
- 5 — гайка шпинделя кулачковая
- 6 — гайка
- 7 — шпилька
- 8 — электропривод



Условное обозначение	В, мм	Д, мм	С, мм	Д1	М
DN50 PN 1,6МПа PN 2,5МПа	100	104	45	70b12	M12-7H
DN 80 PN 1,6МПаPN 2,5МПа	100	104	45	70b12	M12-7H
DN 100 PN 1,6МПа	100	104	45	70b12	M12-7H
DN 150 PN 1,6МПа	100	104	45	70b12	M12-7H
DN 150 PN 1,6МПа	125	135	59	108b12	M12-7H
DN 200 PN 1, МПа	125	135	59	108b12	M12-7H
DN 250 PN 1,6МПа	125	135	59	108b12	M12-7H
DN 300 PN 1,6 МПа	200	220	84	155b12	M18-7H



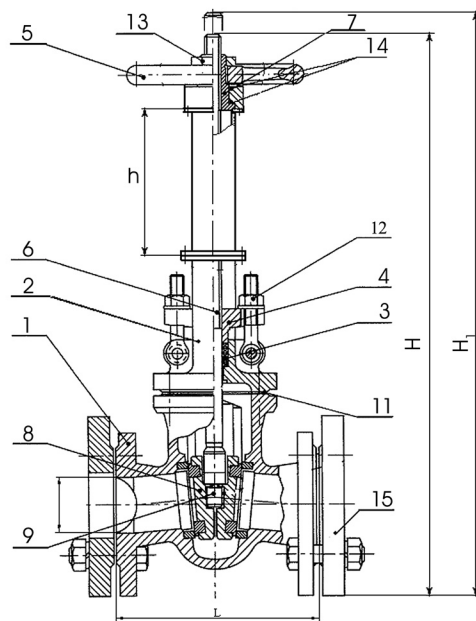
## Стальная клиновая задвижка с дистанционным управлением

Задвижки с дистанционным управлением предназначены для установки в места с ограниченным доступом, например, в колодцы.

Задвижка с дистанционным управлением может быть как в ручном, так и в электроприводном исполнении. Длина  $h$  (см. рисунок) колонки дистанционного управления по заявке заказчика от 500 до 2000 мм.

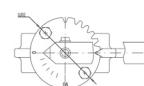
Задвижки с дистанционным управлением поставляются в разобранном виде. Сборка осуществляется покупателем.

- 1 — корпус
- 2 — крышка
- 3 — набивка или графитовые кольца
- 4 — крышка сальника
- 5 — маховик
- 6 — шпindelь
- 7 — гайка шпинделя
- 9 — палец
- 11 — прокладка
- 12, 13 — гайка
- 14 — подшипники упорные (установлены на задвижках DN 150, 200, 250, 300 PN 1,6)
- 15 — ответные фланцы (при поставке задвижек в комплекте с ответными фланцами и крепежными деталями)



### Рекомендуемая комплектация задвижек МЗТА электроприводами производства ОАО «Тулаэлектропривод»

Задвижка		DN50		DN80, DN100, DN150			DN150, DN200, DN250			DN300	
Обозначение привода общепромышленного		H-A2-04K	H-A2-05K	H-A2-10K	H-A2-11K	H-A2-13K	H-B1-03K	H-B1-06K	H-B1-09K	H-B1-03K	H-B1-06K
Масса, кг		17	17	17	17	17	53	53	53	53	53
Обозначение привода взрывозащищенного исполнения 1ExdIIBT4		B-A2-04K	B-A2-05K	B-A2-10K	B-A2-11K	B-A2-13K	B-B1-03K	B-B1-06K	B-B1-09K	B-B1-03K	B-B1-06K
Масса, кг		40	40	40	40	40	67	70	67	67	70
Крутящий момент на выходном валу электропривода Н·м (кгс·м)		25-60 (2,5-6)		60-100 (6-10)			100-300 (10-30)			100-300 (10-30)	
Частота вращения выходного вала	Рад/с	1,26	2,52	1,26	2,52	5,04	2,62	5,24	0,63	2,62	5,24
	об/мин	12	24	12	24	48	25	50	6	25	50
Число оборотов выходного вала от закрыто до открыто	min	10	10	10	10	10	36	36	36	36	36
	max	45	45	45	45	45	200	200	200	200	200
Отключение в крайних положениях		Двухсторонняя муфта ограничения крутящего момента									
Мощность электродвигателя, кВт		0,25	0,37	0,25	0,37	0,37	1,1	1,5	0,55	1,1	1,5
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		У1, ХЛ1									

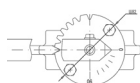


**Рекомендуемая комплектация задвижек МЗТА электроприводами ЭВИМТА ФГУП «Уфимское приборостроительное производственное объединение»**

Задвижка		DN50 DN80 DN100	DN150	DN200	DN250	DN300
Обозначение привода взрывозащищенного исполнения 1ExdIIBT4		ЭВИМТА ПВ-А2	ЭВИМТА ПВ-А1	ЭВИМТА ПВ-Б1	ЭВИМТА 5.3Б	ЭВИМТА 5.13В
Крутящий момент на выходном валу электропривода, Н·м (кгс·м)		51-85 (5,1-8,5)	90-150 (9-15)	90-150 (9-15)	100-300 (10-30)	160-400 (16-40)
Частота вращения выходного вала	Рад/с	2,62	1,3	1,3	2,6	2,6
	об/мин	25	12	12	24	24
Число оборотов выходного вала от закрыто до открыто	min	10	10	10	2	2
	max	115	115	115	600	150
Отключение в крайних положениях		Двухсторонняя муфта ограничения крутящего момента				
Мощность электродвигателя, кВт		0,37	0,37	0,37	1,5	1,5
Масса, кг		45	45	45	95	100
Климатическое исполнение		У1, ХЛ1				

**Рекомендуемая комплектация задвижек МЗТА электроприводами ОАО «ЗЭИМ» г. Чебоксары**

Задвижка		DN50		DN80 DN100 DN150		DN150 DN200 DN250	
Обозначение привода общепромышленного исполнения		ПЭМ-А3.У2	ПЭМ-А7.У2	ПЭМ-А11.У2	ПЭМ-А15.У2	ПЭМ-Б2.У2	ПЭМ-Б5.У2
Обозначение привода взрывозащищенного исполнения 1ExdIIBT4							
Крутящий момент на выходном валу электропривода, Н·м (кгс·м)		25-70 (2,5-7,0)		70-110 (7-11)		100-300 (10-30)	
Частота вращения выходного вала	Рад/с	2,6		2,6		2,62	5,23
	об/мин	24		24		25	50
Число оборотов выходного вала от закрыто до открыто	min	10		10		6	
	max	45		45		45	
Отключение в крайних положениях		Двухсторонняя муфта ограничения крутящего момента с возможностью раздельного регулирования					
Мощность электродвигателя, кВт		0,18		0,25		0,55	1,1
Масса, кг		22		22		40	41
Климатическое исполнение		У2					



**Время закрывания (открывания) в секундах задвижек МЗТА приводами разных производителей**

		DN50	DN80	DN100	DN150	DN200	DN250	DN300
Тула	В-А2-04К	75						
	В- А2-05К	37,5						
	В-А2-10К		115	135	165			
	В-А2-11К		57,5	67,5	82,5			
	В-А2-13К		29	34	41			
	В-Б1-03К				79	103	103	127
	В-Б1-06К				39,5	51,5	51,5	63,5
	В-Б1-09К				330	430	430	
Уфа	ЭВИМТА ПВ-А2	36	55	65				
	ЭВИМТА ПВ-А1				165			
	ЭВИМТА ПВ-Б1					215		
	ЭВИМТА 5.3Б					108	108	
	ЭВИМТА 5.13В							132
Чебоксары	ПЭМ-А3.У2	37,5						
	ПЭМ-А7.У2	37,5						
	ПЭМ-А11.У2		58,5	67,5	82,5			
	ПЭМ-А15.У2		58,5	67,5	82,5			
	ПЭМ-Б2.У2				79	103	103	
	ПЭМ-Б5.У2				39,5	51,5	51,5	

