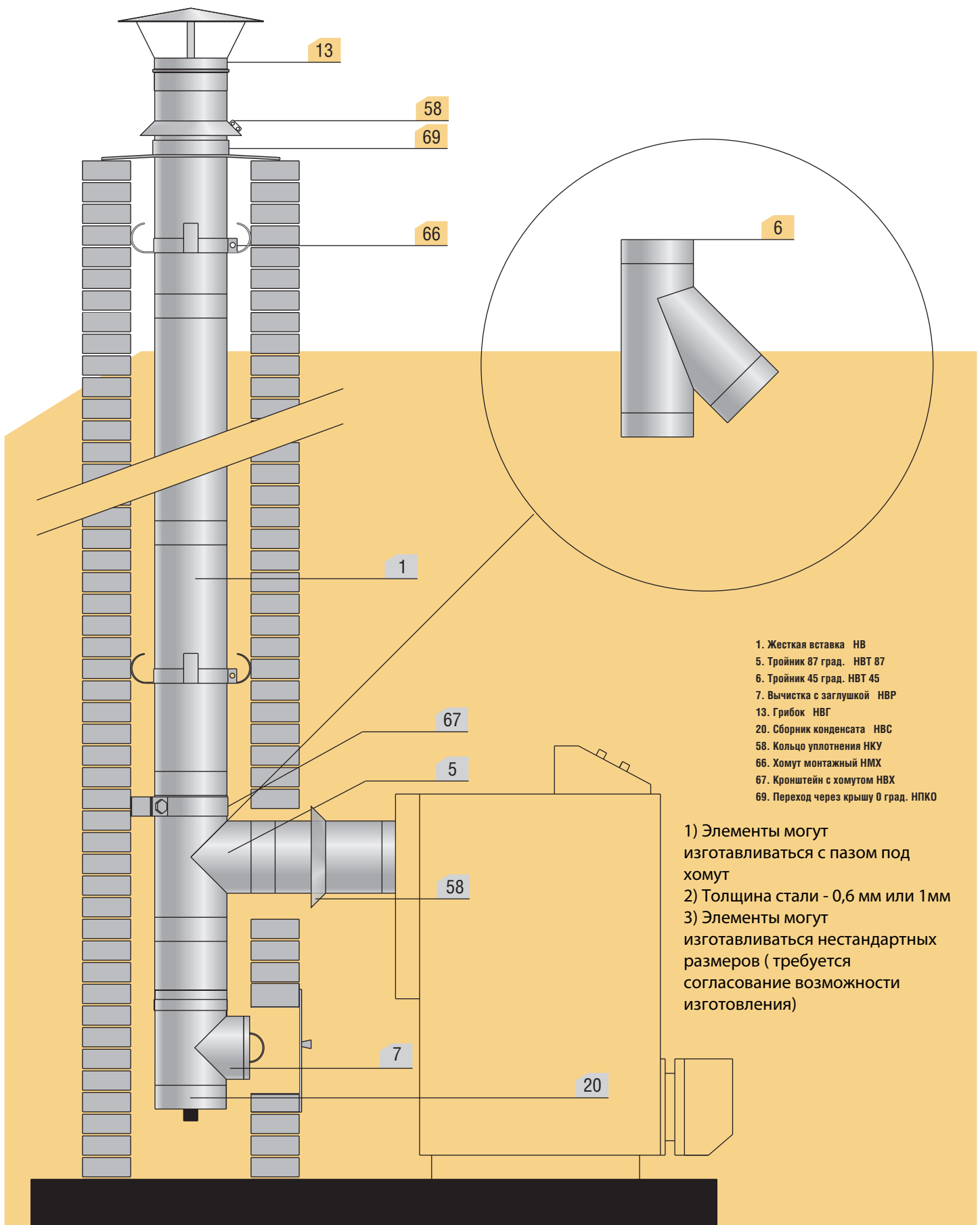


## Жёсткие вставки и фитинги круглого сечения



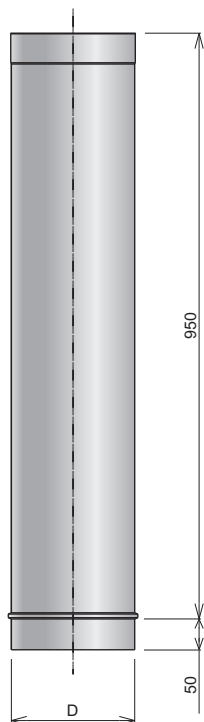
\*

Для диаметров свыше 500 мм рекомендуется использовать для жесткости конструкции толщину металла 1,0 мм.

Основной элемент дымохода  
или дымоотвода  
L = 1000 мм

**№ 1 (НВ)**

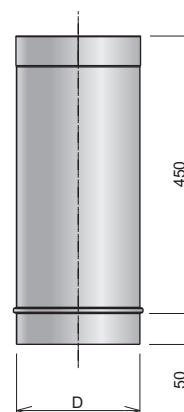
**Жесткая вставка**  
круглого сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Полная длина элемента 1000 мм.  
Изготовление элементов с диаметром  
до 1000 мм и более.



Основной элемент дымохода  
или дымоотвода  
L = 500 мм

**№ 2 (НВ01)**

**Жесткая вставка**  
круглого сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Полная длина элемента 500 мм.  
Изготовление элементов с диаметром  
до 1000 мм и более.

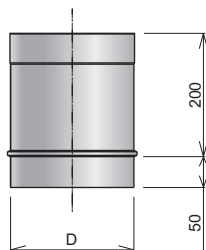


D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
---	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Основной элемент дымохода  
или дымоотвода  
L = 250 мм

**№ 3 (НВ02)**

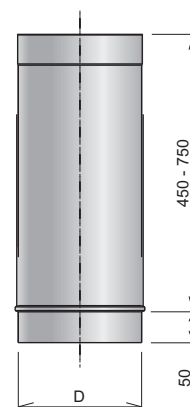
**Жесткая вставка**  
круглого сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Полная длина элемента 250 мм.  
Изготовление элементов с диаметром  
до 1000 мм и более.



Элемент для компенсации  
нестандартных размеров  
и температурного расширения  
стены, не несущий

**№ 4 (НВ03)**

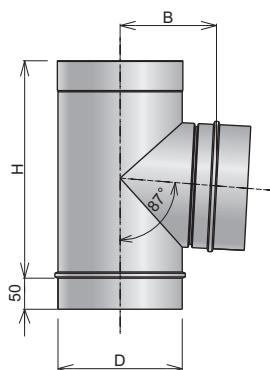
**Вставка-компенсатор**  
круглого сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Длина элемента в сборе 500 мм,  
в максимально растянутом состоянии 750 мм.  
По заказу возможен другой компенсационный  
размер. Изготовление элементов с диаметром  
до 1000 мм и более.



D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
---	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

**№ 5 (НВТ87)**

**Тройник 87 град.**  
 круглого сечения из нержавеющей стали.  
 Марка стали по DIN 1.4404  
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
 Изготовление элементов с диаметром  
 до 1000 мм и более.

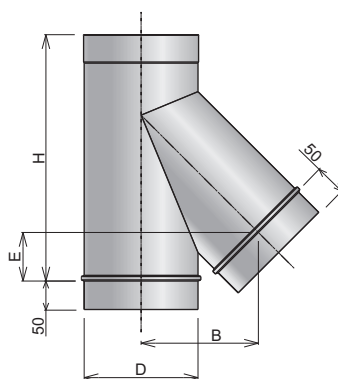


Элемент для соединения  
 дымоотвода с дымоходом  
 под углом 87°

D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
H	230	250	260	270	280	290	300	310	330	350	380	400	430	450	500	550	600	650	700
B	90	101	106	112	117	123	128	133	144	155	171	182	198	208	236	263	290	317	344

**№ 6 (НВТ45)**

**Тройник 45 град.**  
 круглого сечения из нержавеющей стали.  
 Марка стали по DIN 1.4404  
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
 Изготовление элементов с диаметром  
 до 1000 мм и более.

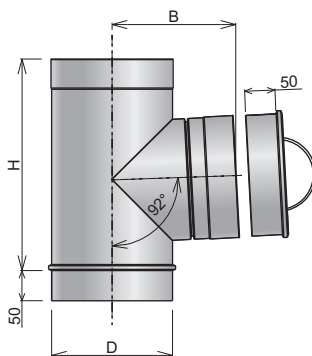


Элемент для соединения  
 дымоотвода с дымоходом  
 под углом 45°

D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
H	262	291	306	320	334	348	362	376	405	433	475	503	532	574	645	716	786	857	928
B	104	121	129	138	146	155	163	172	189	206	232	249	274	291	334	377	419	462	505
E	43	50	54	57	61	64	68	71	78	85	96	103	114	121	138	156	174	191	209

**№ 7 (НВР)**

**Вычистка с заглушкой**  
 круглого сечения из нержавеющей стали.  
 Марка стали по DIN 1.4404  
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
 Изготовление элементов с диаметром  
 до 1000 мм и более.

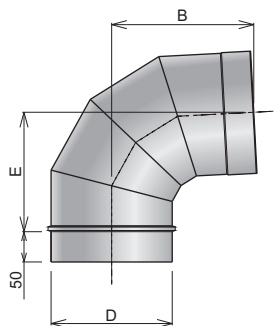


Элемент с круглым отверстием  
 для ревизии и чистки дымохода

D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
H	230	250	260	270	280	290	300	310	330	350	380	400	430	450	500	550	600	650	700
B	90	101	106	112	117	123	128	133	144	155	171	182	198	208	236	263	290	317	344

### № 8 (НВК87)

**Колено 87 град.**  
круглого сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Изготовление элементов с диаметром  
до 1000 мм и более.

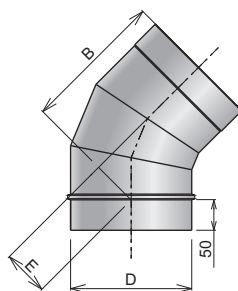


Колено для поворотов  
под углом 87° к оси

D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
E	131	141	146	151	156	161	166	171	181	191	205	215	230	240	264	289	314	339	363
B	177	187	192	197	201	206	211	216	225	235	249	258	272	282	306	329	353	377	401

### № 9 (НВК45)

**Колено 45 град.**  
круглого сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Изготовление элементов с диаметром  
до 1000 мм и более.

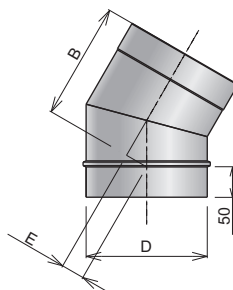


Колено для поворотов  
под углом 45° к оси

D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
B	190	198	202	206	209	213	216	220	227	234	244	252	262	269	287	304	322	340	357
E	58	62	63	64	66	67	69	70	73	76	81	84	88	91	98	105	113	120	127

### № 10 (НВК30)

**Колено 30 град.**  
круглого сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Изготовление элементов с диаметром  
до 1000 мм и более.

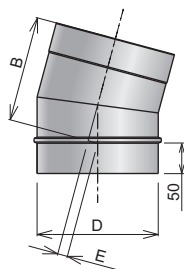


Колено для поворотов  
под углом 30° к оси

D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
B	163	168	171	173	176	178	181	183	188	193	201	206	213	218	231	243	256	268	281
E	30	32	32	33	34	34	35	36	37	39	40	42	44	45	48	52	55	59	62

### № 11 (НВК15)

**Колено 15 град.**  
круглого сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Изготовление элементов с диаметром  
до 1000 мм и более.

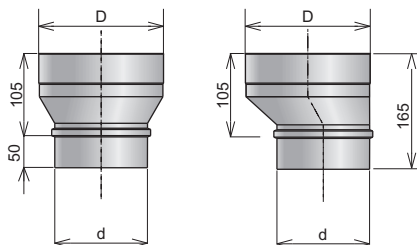


Колено для поворотов  
под углом 15° к оси

D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
B	58	161	162	164	165	166	168	169	171	174	178	181	184	187	194	200	207	213	219
E	14	14	14	14	14	14	15	15	15	16	16	17	18	18	19	20	21	22	23

**№ 12 (НВП)**

**Переход с одного диаметра на другой**  
из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Изготовление переходов с любой разностью диаметров, а также переходов на квадрат и овал.  
Изготовление элементов с диаметром до 1000 мм и более.

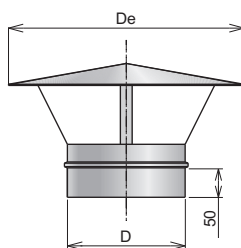


Элементы, позволяющие соединять части дымохода различных размеров

d	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
D	100	120	130	140	150	160	170	180	200	220	250	270	300	320	370	420	470	520	570

**№ 13 (НВГ)**

**Грибок**  
для труб круглого сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Изготовление элементов с диаметром до 1000 мм и более.

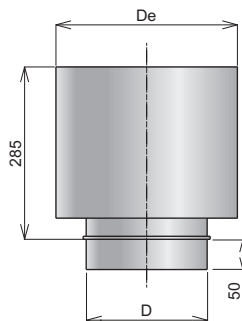


Элемент, предотвращающий попадание дождя и снега в дымоход

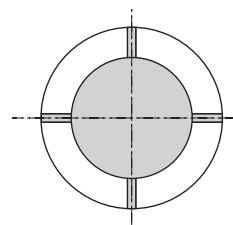
D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
De	160	200	200	250	250	280	300	300	360	400	400	450	450	500	550	600	650	750	800

**№ 14 (НВД)**

**Дефлектор**  
для труб круглого сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Изготовление элементов с диаметром до 1000 мм и более.



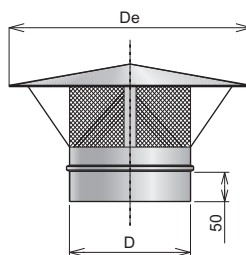
Наконечник для вывода дыма при сильном ветре



D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
De	180	200	200	250	250	280	300	300	360	400	400	450	450	500	550	600	650	750	800

**№ 15 (НВИ)**

**Искрогаситель**  
для труб круглого сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Сетка из нержавеющей стали с ячейкой 10 мм.  
Изготовление элементов с диаметром до 1000 мм и более.

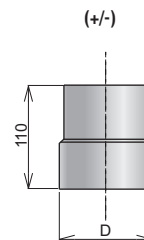
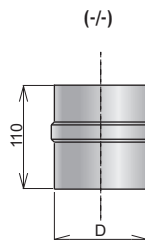
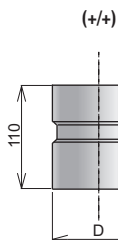


Элемент, предотвращающий попадание искр, угольков продуктов сгорания на кровлю

D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
De	160	200	200	250	250	280	300	300	360	400	400	450	450	500	550	600	650	750	800

### № 16 (НВМ)

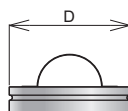
**Муфта (+/+) (-/-) (+/-)**  
из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Изготовление элементов с диаметром  
до 1000 мм и более.



D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
---	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

### № 17(НРЗ)

**Заглушка ревизии**  
из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Изготовление элементов с диаметром  
до 1000 мм и более.

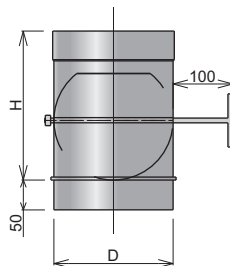


Элемент используется с позицией 7  
либо для заглушки дымоотвода

D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
---	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

### № 18(НВЗ)

**Вставка-задвижка**  
из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Изготовление элементов с диаметром  
до 1000 мм и более.

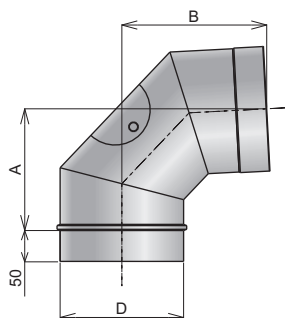


Элемент служащий для регулировки  
тяги дымохода

D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
H	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650

### № 19 (НВЛ)

**Вычистка в колене**  
круглого сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Изготовление элементов с диаметром  
до 1000 мм и более.



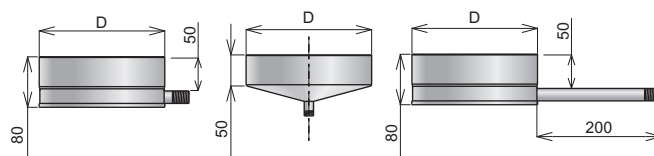
Колено для поворотов под углом 87°  
с прочистным карманом

D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
A	141	146	151	156	161	166	171	181	191	205	215	230	240	264	289	314	339	363
B	187	192	197	201	206	211	216	225	235	249	258	272	282	306	329	353	377	401

### № 20 (НВС, НВС20)

**Сборник конденсата**  
из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Изготавливается удлиненная боковая трубка  
длиной 20 см (НВС20).  
Изготовление элементов с диаметром  
до 1000 мм и более.

Элемент для сбора и отвода, с помощью резьбового элемента,  
конденсата и дождевой воды в различном исполнении



D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
---	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

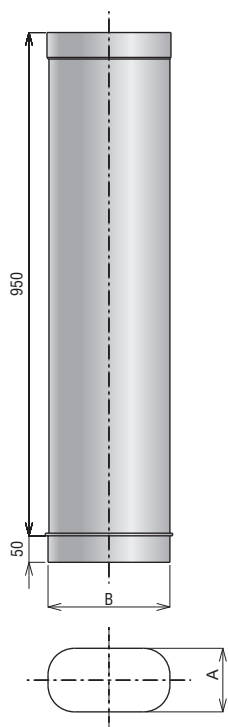


Основной элемент дымохода  
L = 1000 мм

№ 21 (H0)

**Жесткая вставка**  
овального сечения  
из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Полная длина элемента 1000 мм.  
Изготовление элементов с любым размером  
овального сечения.

№	A	B
1	100	200
2	100	220
3	110	230
4	120	230
5	130	240

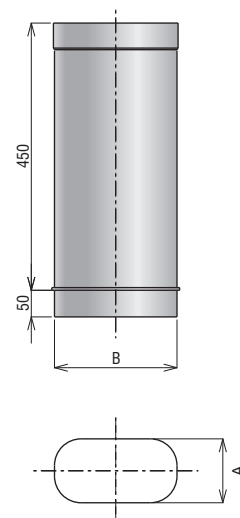


Основной элемент дымохода  
L = 500 мм

№ 22 (H001)

**Жесткая вставка**  
овального сечения  
из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Полная длина элемента 500 мм.  
Изготовление элементов с любым размером  
овального сечения.

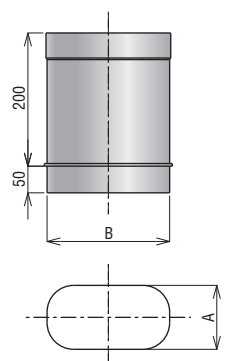
№	A	B
1	100	200
2	100	220
3	110	230
4	120	230
5	130	240



№ 23 (H002)

**Жесткая вставка**  
овального сечения  
из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Полная длина элемента 250 мм.  
Изготовление элементов с любым размером  
овального сечения.

№	A	B
1	100	200
2	100	220
3	110	230
4	120	230
5	130	240

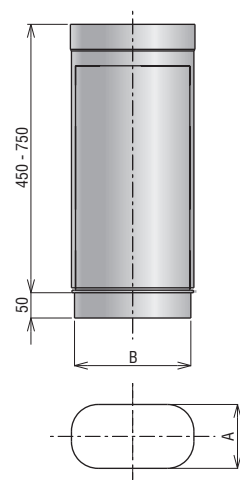


Основной элемент  
дымохода  
L = 250 мм

№ 24 (H003)

**Жесткая вставка**  
овального сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Полная длина элемента 250 мм.  
Длина элемента в сборе 500 мм,  
в максимально растянутом состоянии 750 мм.  
По заказу возможен другой компенсационный  
размер. Изготовление элементов с любым  
размером овального сечения.

№	A	B
1	100	200
2	100	220
3	110	230
4	120	230
5	130	240

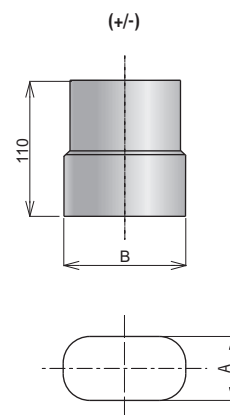
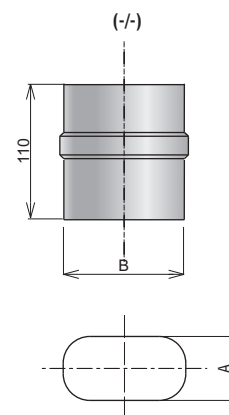
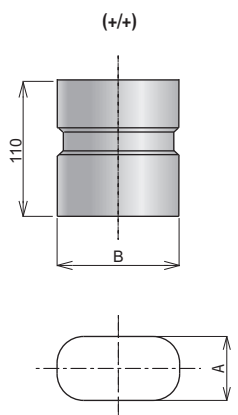


Элемент для компенсации  
нестандартных размеров  
и температурного  
расширения стены,  
не несущий

№ 25 (HBM)

**Муфта (-/-) (+/+) (+/-)**  
из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Изготовление элементов с любым размером  
овального сечения.

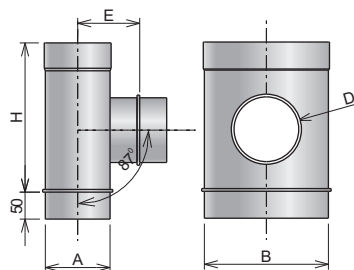
№	A	B
1	100	200
2	100	220
3	110	230
4	120	230
5	130	240





**№ 26 (НОТ87)**

**Тройник 87 град.**  
 овального сечения из нержавеющей стали.  
 Марка стали по DIN 1.4404  
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
 Изготовление элементов с любым размером  
 овального сечения.



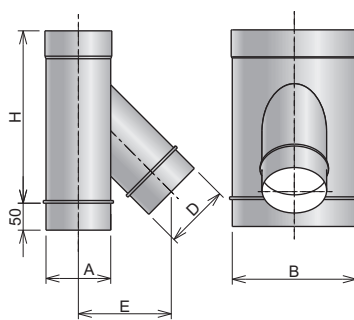
Элемент для соединения  
 дымоотвода с дымоходом  
 под углом 87°

№	A	B	D	H	E
1	100	200	110,120, 130	270	100
2	100	220			100
3	110	230			105
4	120	230			110
5	130	240			115

№	A	B	D	H	E
1	100	200	140,150, 160	300	100
2	100	220			100
3	110	230	140,150,160, 180	320	105
4	120	230			110
5	130	240	140,150,160,180,200	350	115

**№ 27(НОТ45)**

**Тройник 45 град.**  
 овального сечения из нержавеющей стали.  
 Марка стали по DIN 1.4404  
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
 Изготовление элементов с любым размером  
 овального сечения.



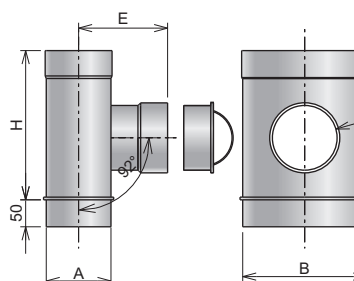
Элемент для соединения  
 дымоотвода с дымоходом  
 под углом 45°

№	A	B	D	H	E
1	100	200	110,120, 130	284	127
2	100	220			127
3	110	230			132
4	120	230			137
5	130	240			142

№	A	B	D	H	E
1	100	200	140,150,160	376	139
2	100	220		376	139
3	110	230	140,150,160,180	405	160
4	120	230		405	160
5	130	240	140,150,160,180,200	433	171

**№ 28 (НОР)**

**Вычистка с заглушкой**  
 овального сечения из нержавеющей стали.  
 Марка стали по DIN 1.4404  
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
 Изготовление элементов с любым размером  
 овального сечения.

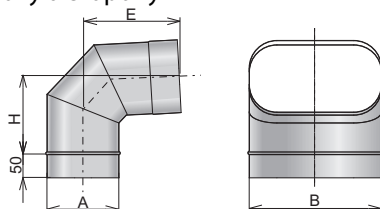


Элемент с круглым  
 отверстием для ревизии  
 и чистки дымохода

№	A	B	D	H	E
1	100	200	110,120, 130	270	100
2	100	220			100
3	110	230			105
4	120	230			110
5	130	240			115

№	A	B	D	H	E
1	100	200	140,150, 160	300	100
2	100	220			100
3	110	230	140,150,160, 180	320	105
4	120	230			110
5	130	240	140,150,160,180,200	350	115

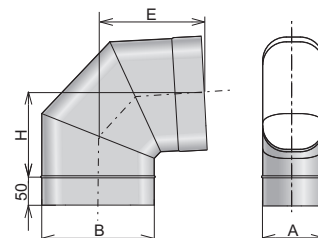
Колено для поворотов под углом 45°  
на широкую сторону



№ 29 (НОК45)

**Колено 87 град.**  
овального сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Изготовление поворота как на узкую  
так и на широкую сторону.  
Изготовление элементов с любым размером  
овального сечения.

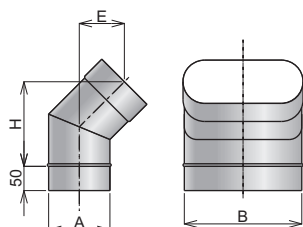
на узкую сторону



№	A	B	H	E
1	100	200	127	168
2	100	220	127	168
3	110	230	132	172
4	120	230	137	177
5	130	240	142	182

№	A	B	H	E
1	100	200	177	215
2	100	220	186	225
3	110	230	192	229
4	120	230	192	229
5	130	240	197	234

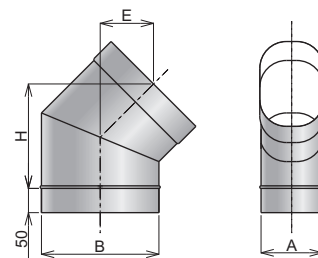
Колено для поворотов под углом 30°  
на широкую сторону



№ 30 (НОК45)

**Колено 45 град.**  
овального сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Изготовление поворота как на узкую  
так и на широкую сторону.  
Изготовление элементов с любым размером  
овального сечения.

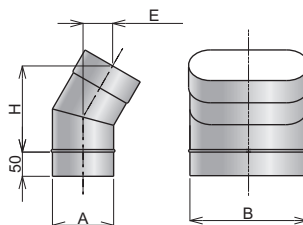
на узкую сторону



№	A	B	H	E
1	100	200	159	85
2	100	220	159	85
3	110	230	162	87
4	120	230	166	88
5	130	240	169	90

№	A	B	H	E
1	100	200	194	100
2	100	220	201	103
3	110	230	204	104
4	120	230	204	104
5	130	240	208	105

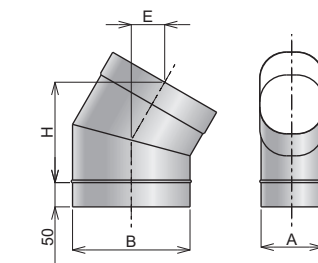
Колено для поворотов под углом 15°  
на широкую сторону



№ 31 (НОК30)

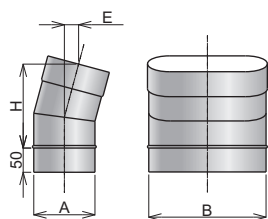
**Колено 30 град.**  
овального сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Изготовление поворота как на узкую  
так и на широкую сторону.  
Изготовление элементов с любым размером  
овального сечения.

на узкую сторону



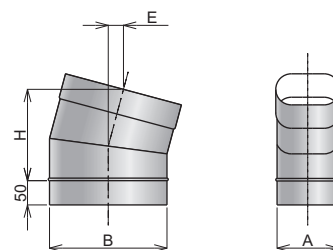
№	A	B	H	E
1	100	200	164	56
2	100	220	164	56
3	110	230	166	57
4	120	230	169	58
5	130	240	171	59

№	A	B	H	E
1	100	200	189	63
2	100	220	194	64
3	110	230	196	65
4	120	230	196	65
5	130	240	199	66



#### № 32 (НОК15)

**Колено 15 град.**  
овального сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Изготовление поворота как на узкую  
так и на широкую сторону.  
Изготовление элементов с любым размером  
овального сечения.



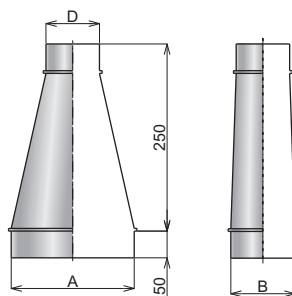
№	A	B	H	E
1	100	200	162	28
2	100	220	162	28
3	110	230	163	28
4	120	230	164	28
5	130	240	165	28

№	A	B	H	E
1	100	200	175	29
2	100	220	178	29
3	110	230	179	29
4	120	230	179	29
5	130	240	180	29

Элементы, позволяющие соединять части  
дымохода круглого и овального сечения различных размеров

#### № 33 (НОП)

**Переход с овала на круг**  
из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Изготовление переходов с различным сечением  
овала, квадрата.

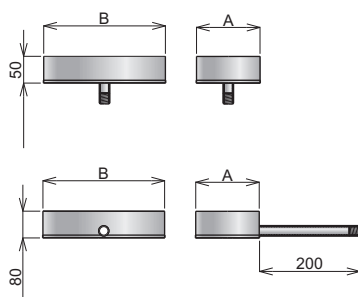


№	A	B
1	100	200
2	100	220
3	110	230
4	120	230
5	130	240

Элемент для сбора и отвода, с помощью резьбового  
элемента, конденсата и дождевой воды в различном исполнении

#### № 34 (НОС, НОС20)

**Сборник конденсата**  
овального сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Изготавливается удлиненная боковая трубка  
длиной 20 см (НОС20).  
Изготовление элементов с любым размером  
овального сечения.

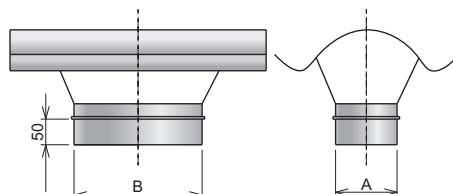


№	A	B
1	100	200
2	100	220
3	110	230
4	120	230
5	130	240

Элемент, предотвращающий попадание дождя и снега в дымоход

#### № 35 (НОГ)

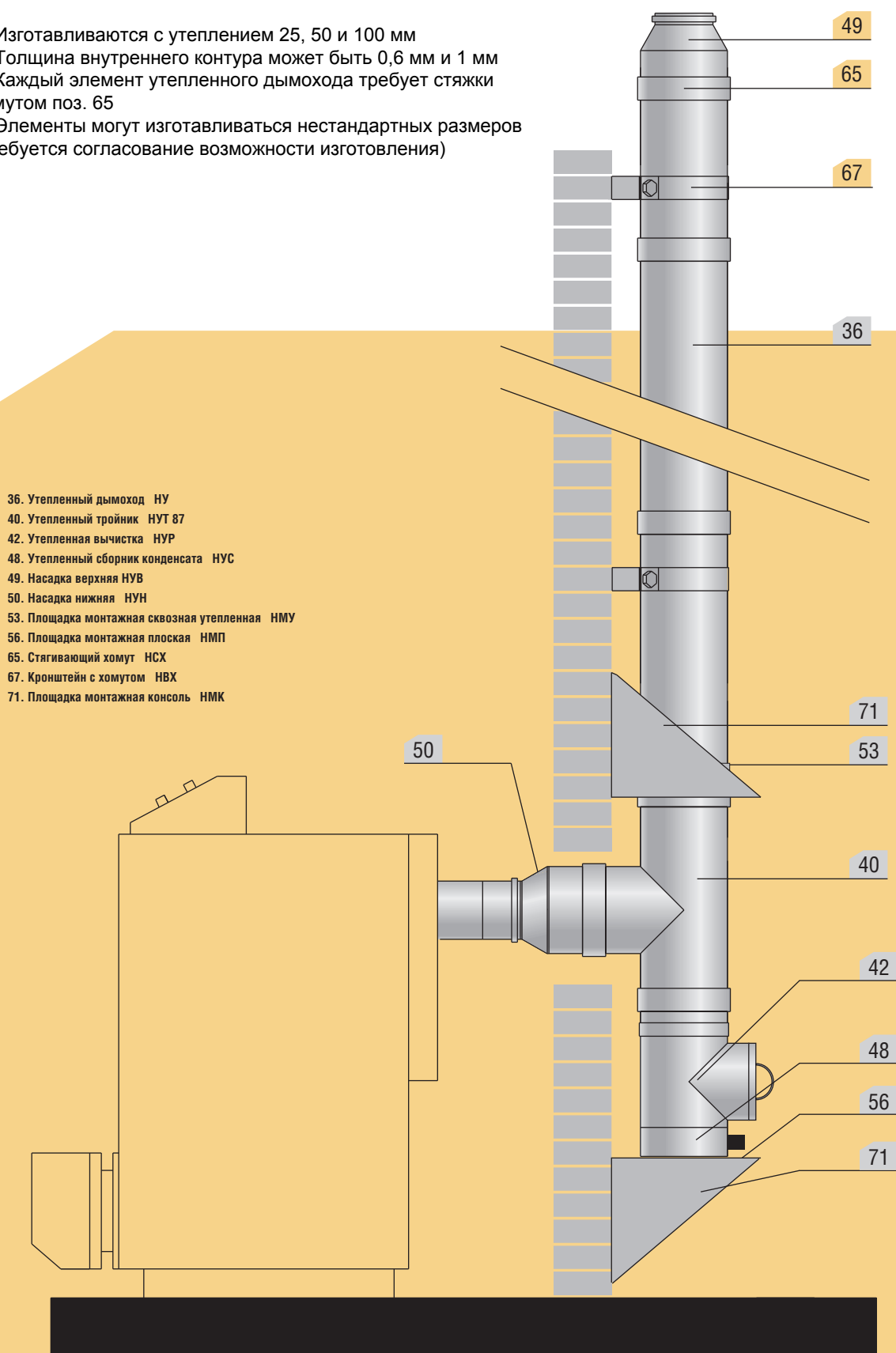
**Грибок**  
для труб овального сечения  
из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Изготовление элементов с любым размером  
овального сечения.



№	A	B
1	100	200
2	100	220
3	110	230
4	120	230
5	130	240

## Приставные утепленные дымоходы

- 1) Изготавливаются с утеплением 25, 50 и 100 мм
- 2) Толщина внутреннего контура может быть 0,6 мм и 1 мм
- 3) Каждый элемент утепленного дымохода требует стяжки хомутом поз. 65
- 4) Элементы могут изготавливаться нестандартных размеров (требуется согласование возможности изготовления)



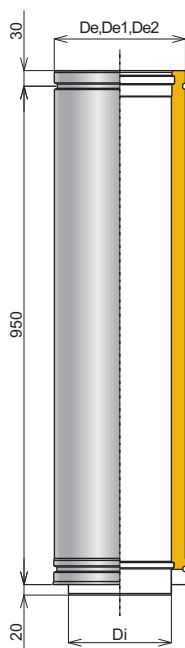
**\***

Для диаметров свыше 500 мм рекомендуется использовать для жесткости конструкции толщину металла внутреннего контура 1,0 мм.

Основной элемент  
утепленного дымохода  
L = 1000 мм

№ 36 (НУ)

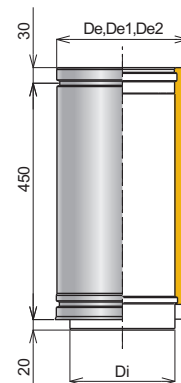
**Приставной утеплённый дымоход**  
круглого сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404/1.4301  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Полная длина элемента 1000 мм.  
Изготовление наружного контура из меди,  
тиснённой нержавеющей стали, крашеного  
чёрного металла. Изготовление элементов с  
диаметром до 1000 мм и более.



Основной элемент  
утепленного дымохода  
L = 500 мм

№ 37 (НУ01)

**Приставной утеплённый дымоход**  
круглого сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404/1.4301  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Полная длина элемента 500 мм.  
Изготовление наружного контура из меди,  
тиснённой нержавеющей стали, крашеного  
чёрного металла. Изготовление элементов с  
диаметром до 1000 мм и более.

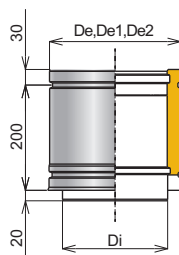


Толщина ваты	Di	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
25	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600
50	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650
100	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750

Основной элемент  
утепленного дымохода  
L = 250 мм

№ 38 (НУ02)

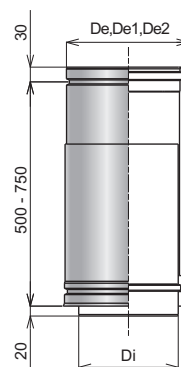
**Приставной утеплённый дымоход**  
круглого сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404/1.4301  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Полная длина элемента 250 мм.  
Изготовление наружного контура из меди,  
тиснённой нержавеющей стали, крашеного  
чёрного металла. Изготовление элементов с  
диаметром до 1000 мм и более.



Не несущий утепленный элемент,  
позволяющий компенсировать  
нестандартные размеры и поглощать  
тепловое расширение стены, как для  
дымохода, так и для  
дымоотвода

№ 39 (НУ03)

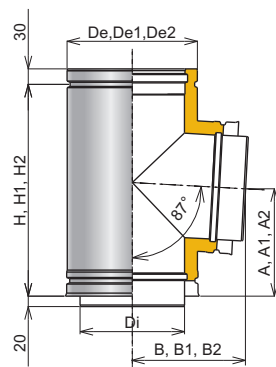
**Утеплённый компенсатор**  
круглого сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404/1.4301  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Длина элемента в сборе 500 мм в максимально  
растянутом состоянии 750 мм.  
По заказу возможен другой компенсационный  
размер. Изготовление элементов с  
диаметром до 1000 мм и более.



Толщина ваты	Di	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
25	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600
50	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650
100	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750

# **№ 40 (НУТ87)**

**Утеплённый тройник 87 град.**  
 круглого сечения из нержавеющей стали.  
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
 Изготовление наружного контура из меди,  
 тиснённой нержавеющей стали, крашеного  
 чёрного металла. Изготовление элементов с  
 диаметром до 1000 мм и более.

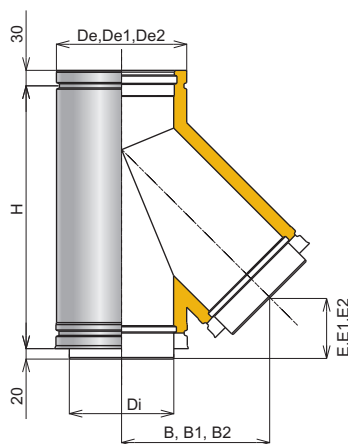


Утепленный элемент для  
 присоединения  
 к дымоходу дымового канала  
 под углом 87°

Толщина ваты	Di	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
25	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600
	H	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750
	B	170	184	189	194	200	205	210	221	231	247	257	272	282	307	332	357	382	407
	A	169	174	179	184	189	194	199	209	219	234	244	259	269	294	319	344	369	394
50	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650
	H1	350	360	370	380	390	400	410	430	450	480	500	530	550	600	650	700	750	800
	B1	205	210	216	221	226	231	235	244	257	272	282	297	314	332	357	382	407	432
	A1	194	199	204	209	214	219	224	234	244	259	269	284	294	319	344	369	394	419
100	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750
	H2	450	460	470	480	490	500	510	530	550	580	600	630	650	700	750	800	850	900
	B2	257	262	267	272	277	282	287	297	307	322	332	347	357	382	407	432	457	484
	A2	244	249	254	259	264	269	274	284	294	309	319	334	344	369	394	419	444	469

# **№ 41 (НУТ45)**

**Утеплённый тройник 45 град.**  
 круглого сечения из нержавеющей стали.  
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
 Изготовление наружного контура из меди,  
 тиснённой нержавеющей стали, крашеного  
 чёрного металла. Изготовление элементов с  
 диаметром до 1000 мм и более.

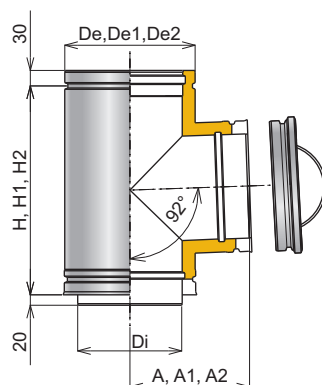


Утепленный элемент для  
 присоединения  
 к дымоходу дымового канала  
 под углом 45°

Толщина ваты	Di	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550	600
25	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600	650
	H	362	376	390	404	418	432	446	475	504	546	575	617	646	717	788	859	930	1001	1072
	E	84	86	89	93	97	100	103	111	118	128	135	146	153	171	188	206	224	241	259
	B	190	207	216	224	233	241	250	267	284	310	327	352	370	412	455	498	540	583	626
50	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650	700
	H1	432	446	460	474	488	504	518	547	575	618	646	689	717	788	859	930	1001	1072	1143
	E1	100	103	107	111	114	118	121	128	135	146	153	164	171	188	206	223	241	259	277
	B1	241	250	259	267	276	284	293	310	327	352	370	395	412	455	498	540	583	626	668
100	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750	800
	H2	575	589	603	617	631	646	659	688	723	760	790	826	859	930	1001	1072	1143	1214	1285
	E2	135	139	142	146	150	153	157	164	171	181	188	199	206	223	241	259	277	295	312
	B2	327	335	344	352	361	370	378	395	412	438	455	480	498	540	583	626	668	711	754

# **№ 42 (НУР)**

**Утепленная вычистка с заглушкой**  
 круглого сечения из нержавеющей стали.  
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
 Изготовление наружного контура из меди,  
 тиснённой нержавеющей стали, крашеного  
 чёрного металла. Изготовление элементов с  
 диаметром до 1000 мм и более.

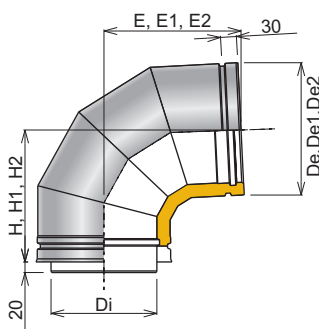


Утепленный элемент для ревизии  
и чистки дымохода с крышкой

Толщина ваты	Di	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
25	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600
	H	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750
	B	170	184	189	194	200	205	210	221	231	247	257	272	282	307	332	357	382	407
	A	169	174	179	184	189	194	199	209	219	234	244	259	269	294	319	344	369	394
50	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650
	H1	350	360	370	380	390	400	410	430	450	480	500	530	550	600	650	700	750	800
	B1	205	210	216	221	226	231	235	244	257	272	282	297	314	332	357	382	407	432
	A1	194	199	204	209	214	219	224	234	244	259	269	284	294	319	344	369	394	419
100	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750
	H2	450	460	470	480	490	500	510	530	550	580	600	630	650	700	750	800	850	900
	B2	257	262	267	272	277	282	287	297	307	322	332	347	357	382	407	432	457	484
	A2	244	249	254	259	264	269	274	284	294	309	319	334	344	369	394	419	444	469

# **№ 43 (НУК87)**

**Утепленное колено 87 град.**  
 круглого сечения из нержавеющей стали.  
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
 Изготовление наружного контура из меди,  
 тиснённой нержавеющей стали, крашеного  
 чёрного металла. Изготовление элементов с  
 диаметром до 1000 мм и более.

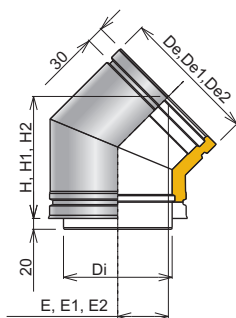


Утепленное колено  
для поворотов под углом 87°

Толщина ваты	Di	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
25	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600
	E	198	202	208	212	216	221	226	235	245	259	268	283	292	316	339	363	387	411
	H	188	193	198	203	208	213	218	228	238	253	263	278	288	313	338	363	388	413
50	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650
	H1	191	196	201	205	210	215	220	230	240	254	264	278	289	314	339	363	387	411
	E1	235	240	245	249	254	258	263	272	282	296	306	419	329	353	377	401	425	449
100	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750
	H2	263	268	273	278	283	288	293	303	313	328	338	353	363	388	413	438	463	488
	E2	269	273	278	283	288	292	297	307	316	330	340	354	363	387	411	435	458	482

# **№ 44 (НУК45)**

**Утеплённое колено 45 град.**  
 круглого сечения из нержавеющей стали.  
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
 Изготовление наружного контура из меди,  
 тиснённой нержавеющей стали, крашеного  
 чёрного металла. Изготовление элементов с  
 диаметром до 1000 мм и более.

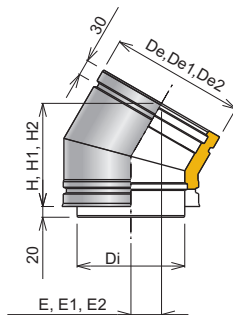


**Утепленное колено  
 для поворотов под углом 45°**

Толщина ваты	Di	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
25	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600
	H	222	226	229	233	236	240	243	251	258	268	275	286	293	311	328	346	364	381
	E	100	102	103	105	106	108	109	112	115	119	122	127	130	131	144	152	159	166
50	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650
	H1	240	243	247	251	254	258	261	268	275	286	293	304	311	328	346	364	381	399
	E1	108	109	111	112	114	115	116	119	122	127	130	134	137	144	152	159	166	174
100	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750
	H2	275	279	282	286	289	293	296	304	311	321	328	339	346	364	381	399	417	434
	E2	122	124	125	127	128	130	131	134	137	141	144	149	152	159	166	174	181	188

# **№ 45 (НУК30)**

**Утеплённое колено 30 град.**  
 круглого сечения из нержавеющей стали.  
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
 Толщина металла 0,6-1,0 мм. По заказу  
 возможен другой компенсационный размер.  
 Изготовление наружного контура из меди,  
 тиснённой нержавеющей стали, крашеного  
 чёрного металла. Изготовление элементов с  
 диаметром до 1000 мм и более.



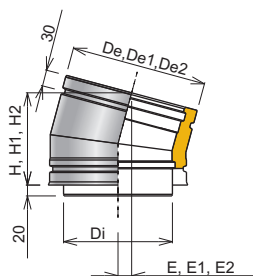
**Утепленное колено  
 для поворотов под углом 30°**

Толщина ваты	Di	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
25	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600
	H	204	207	209	212	214	217	219	224	229	237	242	249	254	267	279	292	304	317
	E	60	61	61	62	63	63	64	65	67	69	70	72	73	77	80	83	87	90
50	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650
	H1	217	219	222	224	227	229	232	237	242	249	254	262	267	279	292	304	317	329
	E1	63	64	65	65	66	67	67	69	70	72	73	75	77	80	83	87	90	94
100	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750
	H2	242	244	247	249	252	254	257	262	267	274	279	287	292	304	317	329	342	354
	E2	70	71	71	72	73	73	74	75	77	79	80	82	83	87	90	94	97	100



# № 46 (НУК15)

**Утеплённое колено 15 град.**  
 круглого сечения из нержавеющей стали.  
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
 Изготовление наружного контура из меди,  
 тиснённой нержавеющей стали, крашеного  
 чёрного металла. Изготовление элементов с  
 диаметром до 1000 мм и более.

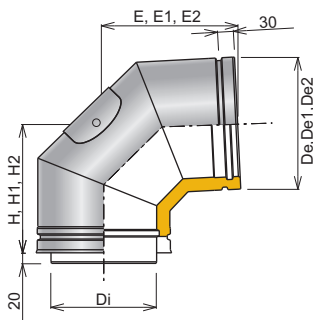


Утепленное колено  
 для поворотов под углом 15°

Толщина ваты	Di	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
25	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600
	H	196	197	199	200	201	202	204	206	209	213	215	219	222	228	235	241	248	254
	E	28	29	29	29	29	29	29	30	30	31	31	32	32	33	34	34	35	36
	E1, E2	28	29	29	29	29	29	29	30	30	31	31	32	32	33	34	34	35	36
50	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650
	H1	202	204	205	206	208	209	210	213	215	219	222	226	228	235	241	248	254	261
	E1	29	29	30	30	30	30	30	31	31	32	32	32	33	34	34	35	36	37
	E2	29	29	30	30	30	30	30	31	31	32	32	32	33	34	34	35	36	37
100	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750
	H2	215	217	218	219	221	222	223	226	228	232	235	239	241	248	254	261	267	274
	E2	31	31	31	32	32	32	32	32	33	33	34	34	34	35	36	37	38	39
	E2	31	31	31	32	32	32	32	32	33	33	34	34	34	35	36	37	38	39

# № 47 (НУЛ)

**Утеплённая вычистка в колене**  
 круглого сечения из нержавеющей стали.  
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
 Изготовление наружного контура из меди,  
 тиснённой нержавеющей стали, крашеного  
 чёрного металла. Изготовление элементов с  
 диаметром до 1000 мм и более.

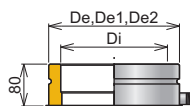


Утепленное колено  
 для поворотов под углом 87°  
 с прочистным карманом

Толщина ваты	Di	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
25	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600
	E	198	202	208	212	216	221	226	235	245	259	268	283	292	316	339	363	387	411
	H	188	193	198	203	208	213	218	228	238	253	263	278	288	313	338	363	388	413
	E1, E2	198	202	208	212	216	221	226	235	245	259	268	283	292	316	339	363	387	411
50	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650
	H1	191	196	201	205	210	215	220	230	240	254	264	278	289	314	339	363	387	411
	E1	235	240	245	249	254	258	263	272	282	296	306	419	329	353	377	401	425	449
	E2	235	240	245	249	254	258	263	272	282	296	306	419	329	353	377	401	425	449
100	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750
	H2	263	268	273	278	283	288	293	303	313	328	338	353	363	388	413	438	463	488
	E2	269	273	278	283	288	292	297	307	316	330	340	354	363	387	411	435	458	482
	E2	269	273	278	283	288	292	297	307	316	330	340	354	363	387	411	435	458	482

# № 48 (НУС)

**Утеплённый сборник конденсата**  
 круглого сечения из нержавеющей стали.  
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
 Изготовление наружного контура из меди,  
 тиснённой нержавеющей стали, крашеного  
 чёрного металла. Изготовление элементов с  
 диаметром до 1000 мм и более.



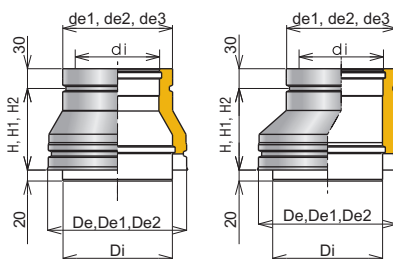
Утепленный элемент  
 для сбора и отвода,  
 с помощью резьбового  
 элемента, конденсата  
 и дождевой воды

Толщина ваты	Di	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
25	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600
50	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650
100	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750

# **№ 49 (НУП)**

## **Утеплённый переход**

круглого сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Изготовление наружного контура из меди,  
тиснённой нержавеющей стали, крашеного  
чёрного металла. Изготовление элементов с  
диаметром до 1000 мм и более.



Утепленные элементы,  
позволяющие соединять  
части дымохода (дымоотвода)  
различных диаметров

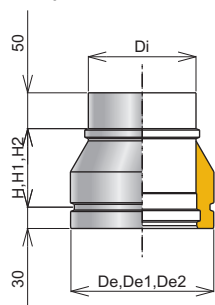
Толщина ваты	di	80	90	100	110	120	130	140	160	180	210	230	260	280	330	380	430	480	530
	Di	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
25	de	130	140	150	160	170	180	190	210	230	260	280	310	330	380	430	480	530	580
	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600
	H	105																	
50	de1	180	190	200	210	220	230	240	260	280	310	330	360	380	430	480	530	580	630
	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650
	H1	150																	
100	de2	280	290	300	310	320	330	340	360	380	410	430	460	480	530	580	630	680	730
	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750
	H2	195																	

Утепленный элемент, позволяющий перейти от одностенного элемента к утепленному

# **№ 50 (НУН)**

## **Утепленная насадка нижняя**

круглого сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Изготовление наружного контура из меди,  
тиснённой нержавеющей стали, крашеного  
чёрного металла. Изготовление элементов с  
диаметром до 1000 мм и более.

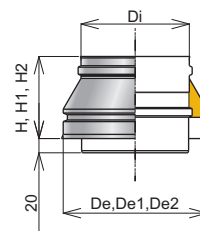


# **№ 51 (НУВ)**

## **Утепленная насадка верхняя**

круглого сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Изготовление наружного контура из меди,  
тиснённой нержавеющей стали, крашеного  
чёрного металла. Изготовление элементов с  
диаметром до 1000 мм и более.

Верхнее окончание  
утепленного дымохода



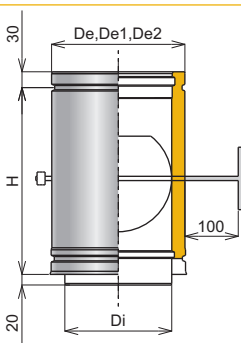
либо переход от утепленного элемента на одностенный

Толщина ваты	Di	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
25	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600
	H	Утеплённая насадка нижняя 80 / Утеплённая насадка верхняя 130																	
50	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650
	H1	Утеплённая насадка нижняя 125 / Утеплённая насадка верхняя 175																	
100	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750
	H2	Утеплённая насадка нижняя 170 / Утеплённая насадка верхняя 220																	

# **№ 52 (НУЗ)**

## **Утеплённая вставка-задвижка**

круглого сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.  
Изготовление наружного контура из меди,  
тиснённой нержавеющей стали, крашеного  
чёрного металла. Изготовление элементов с  
диаметром до 1000 мм и более.



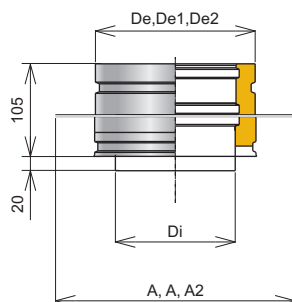
Элемент, служащий  
для регулировки тяги дымохода

Толщина ваты	Di	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
25	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600
50	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650
100	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750
	H	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650



### №53 (НМУ)

Площадка монтажная сквозная утеплённая  
из нержавеющей стали.

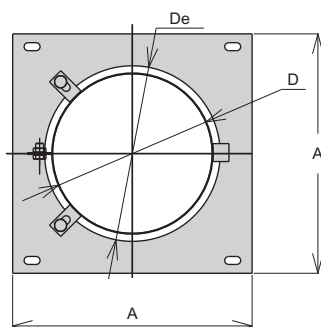


Элемент служит для крепежа и  
снятия нагрузок вертикальных  
участков утепленных дымоходов  
(обычно используется с поз. 71)

Толщина ваты	Di	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
25	A	250	260	270	280	290	300	310	330	350	380	400	430	450	500	550	600	650	700
	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600
50	A1	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750
	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650
100	A2	400	410	420	430	440	450	460	480	500	530	550	580	600	650	700	750	800	850
	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750

### №54 (НМО)

Площадка монтажная с отверстием  
из нержавеющей стали.

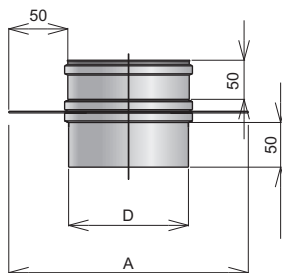


Элемент служит для крепежа и  
снятия нагрузок вертикальных  
участков  
как утепленных дымоходов,  
так и одностенных элементов  
(обычно используется с поз. 71)

D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
De	110	120	130	140	150	160	170	190	210	240	260	290	310	360	410	460	510	560
A	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650

### №55 (НМС)

Площадка монтажная сквозная  
из нержавеющей стали.

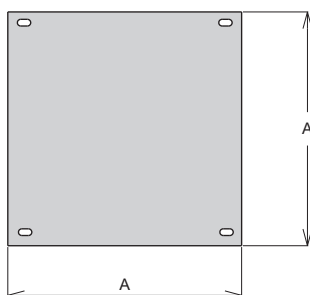


Элемент служит для крепежа и  
снятия нагрузок вертикальных  
участков  
одностенных дымоходов

D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
A	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650

### №56 (НМП)

Площадка монтажная плоская  
из нержавеющей стали.

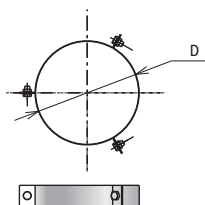


Элемент служит для опоры  
дымохода  
(обычно используется с поз. 70, 71)

D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
A	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650

№57 (НВО)

Хомут для оттяжек  
из нержавеющей стали.

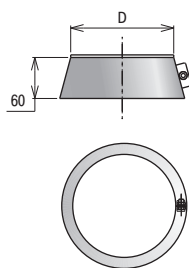


Элемент служит для оттяжки  
вертикального дымохода либо  
подвеса

D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

№58 (НКУ)

Кольцо уплотнения  
из нержавеющей стали.

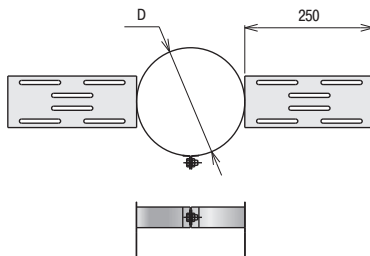


Элемент используется для прохода  
через кровлю либо стену

D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

№59 (НKK)

Кронштейн с креплением  
из нержавеющей стали.

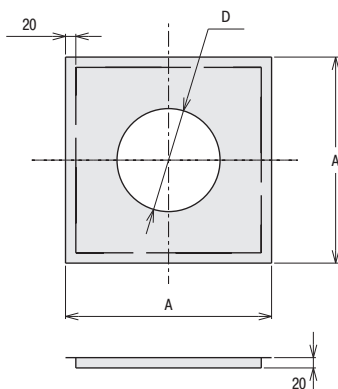


Элемент для крепления дымохода  
к стропилам либо др.

D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

№60 (НПП)

Переход через перекрытие  
состоит из двух одинаковых частей,  
сделан из нержавеющей стали.

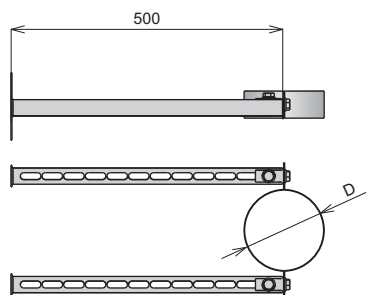


Элемент для прохода  
горючих перекрытий  
либо для прохода  
через стену

D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
A	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750

**№61 (НКХ)**

**Консоль двойная с хомутом**  
состоит из хомута из нержавеющей стали  
и 2-х консолей из черного оцинкованного  
металла.

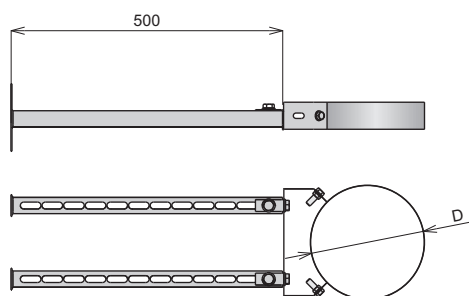


Элемент для крепления  
дымохода к стене,  
перекрытию

D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

**№62 (НКД)**

**Консоль двойная с кронштейном**  
из нержавеющей стали и 2-х консолей  
из черного оцинкованного металла.

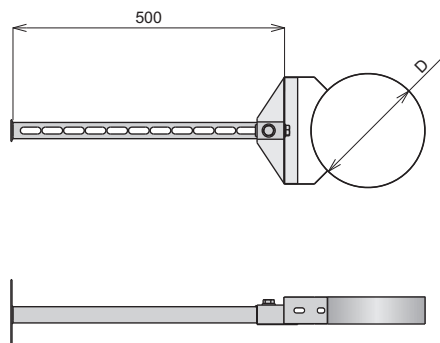


Элемент для крепления  
дымохода к стене,  
перекрытию

D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

**№63 (НКР)**

**Консоль с кронштейном**  
из нержавеющей стали и консоли  
из черного оцинкованного металла.

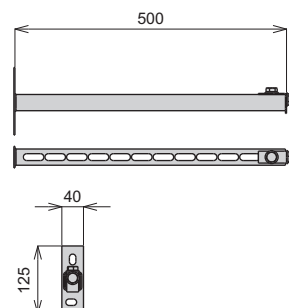


Элемент для крепления  
дымохода к стене,  
перекрытию

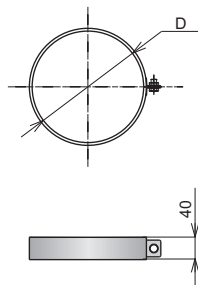
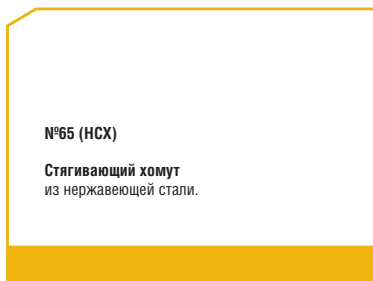
D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

**№64 (НКС)**

**Консоль**  
из черного оцинкованного металла.

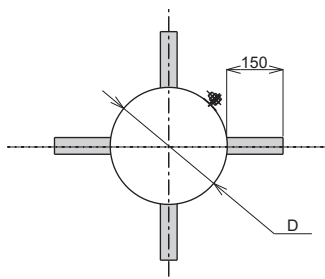
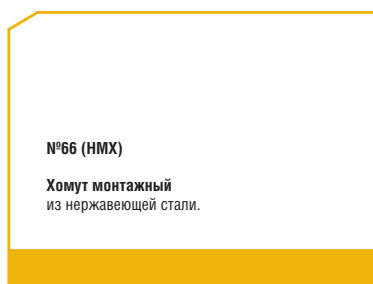


Штанга многоцелевого  
использования



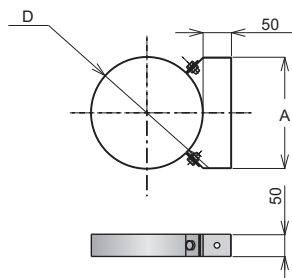
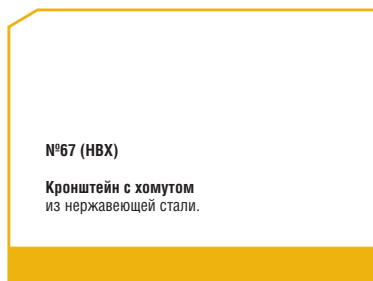
Стягивающий элемент  
утепленных модулей дымохода  
(иногда используется  
и с одностенной трубой)

D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



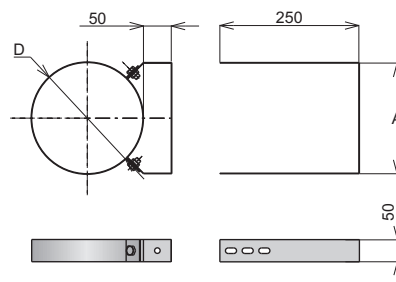
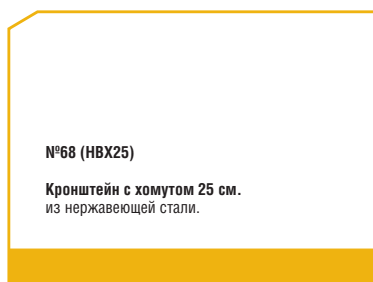
Элемент служит для крепежа  
и центрирования внутри шахты

D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



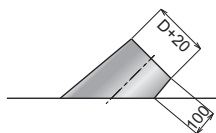
Элемент для крепления  
дымохода к стене, перекрытию  
на расстояние до 50 мм

D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
A	116	123	130	137	144	152	159	172	188	209	223	227	259	293	328	364	399	434



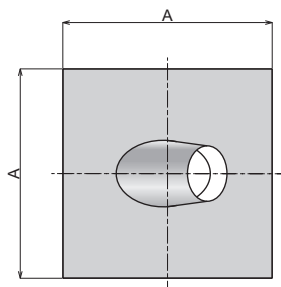
Элемент для крепления  
дымохода к стене,  
перекрытию  
на расстояние от 50 мм до  
250 мм

D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
A	116	123	130	137	144	152	159	172	188	209	223	227	259	293	328	364	399	434



№69 (НПК 0-45)

Переход через крышу 0-45 град.  
из нержавеющей стали.  
Кольцо уплотнения НКУ(58) в комплекте.

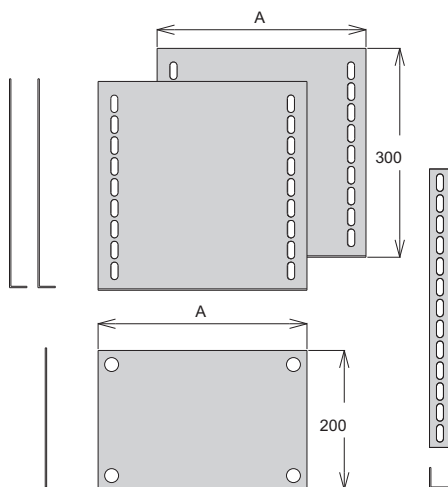


Элемент для прохода  
через скатную и прямую  
крышу (требуется точного  
указания градуса)

D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
A	650	650	650	650	650	650	650	650	750	750	750	750	850	850	850	950	950	950

№70 (НМН)

Монтажная площадка напольная  
из нержавеющей стали.

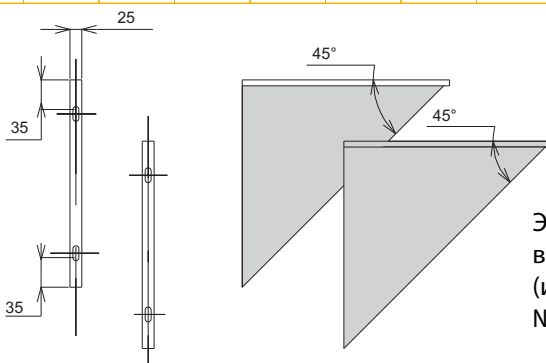


Элемент для напольной  
установки дымохода

D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
A	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750

№71 (НМК)

Площадка монтажная консоль  
из нержавеющей стали.  
В комплекте две штуки.

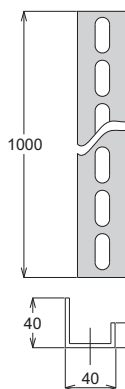


Элемент для крепления  
вертикального дымохода  
(используется с поз.  
№ 53, 54, 55, 56)

D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
A	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750

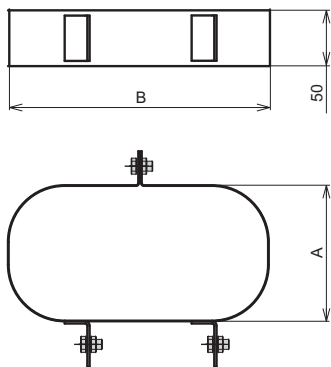
№72 (НМД)

Монтажная штанга двойная  
из нержавеющей стали.  
В комплекте две штуки.



Штанга многоцелевого  
использования



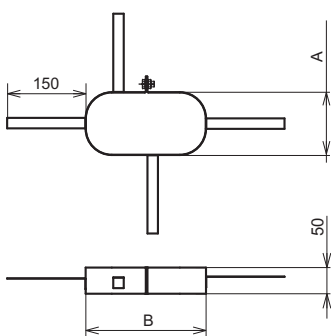


#### № 73 (Н00)

**Хомут для оттяжек**  
овального сечения  
из нержавеющей стали.

Изготовление элементов с любым размером  
овального сечения.

№	A	B
1	100	200
2	100	220
3	110	230
4	120	230
5	130	240



#### № 75 (Н0Х)

**Жесткая вставка**  
овального сечения  
из нержавеющей стали.

Изготовление элементов с любым размером  
овального сечения.

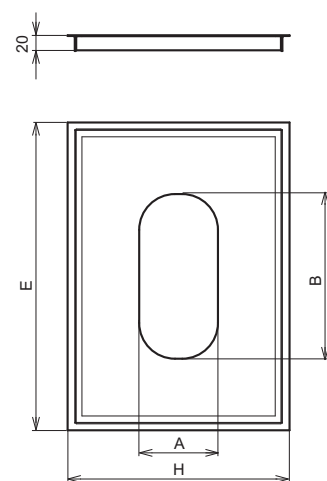
№	A	B
1	100	200
2	100	220
3	110	230
4	120	230
5	130	240

#### № 74 (Н0В)

**Переход через перекрытие**  
овального сечения  
из нержавеющей стали.

Изготовление элементов с любым размером  
овального сечения.

№	A	B	E	H
1	100	200	500	300
2	100	220	520	300
3	110	230	530	310
4	120	230	530	320
5	130	240	540	330

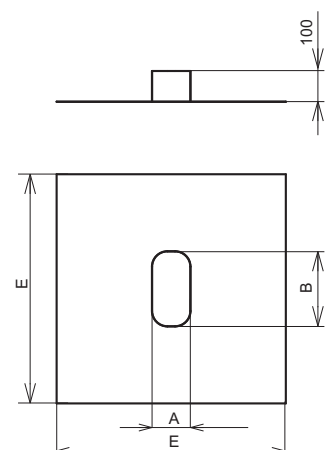


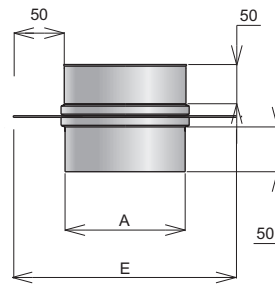
#### № 76 (Н0Н0)

**Переход через крышу 0 град.**  
овального сечения  
из нержавеющей стали.

Изготовление элементов с любым размером  
овального сечения.

№	A	B	E
1	100	200	650
2	100	220	650
3	110	230	650
4	120	230	650
5	130	240	750

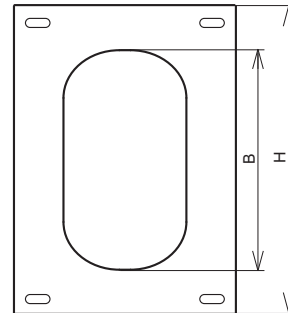




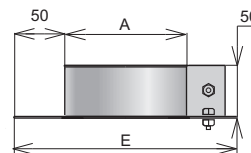
#### № 77 (НСС)

**Монтажная площадка сквозная овал**  
из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.

Изготовление элементов с любым размером  
овального сечения.



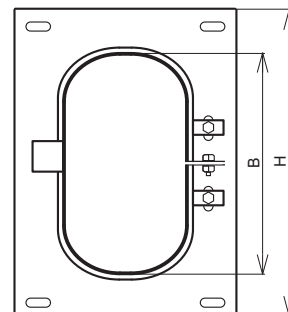
№	A	B	E	H
1	100	200	200	300
2	100	220	200	320
3	110	230	210	330
4	120	230	220	330
5	130	240	230	340



#### № 78 (НСО)

**Монтажная площадка с отверстием овал**  
из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404  
Толщина металла 0,5-1,0 мм.

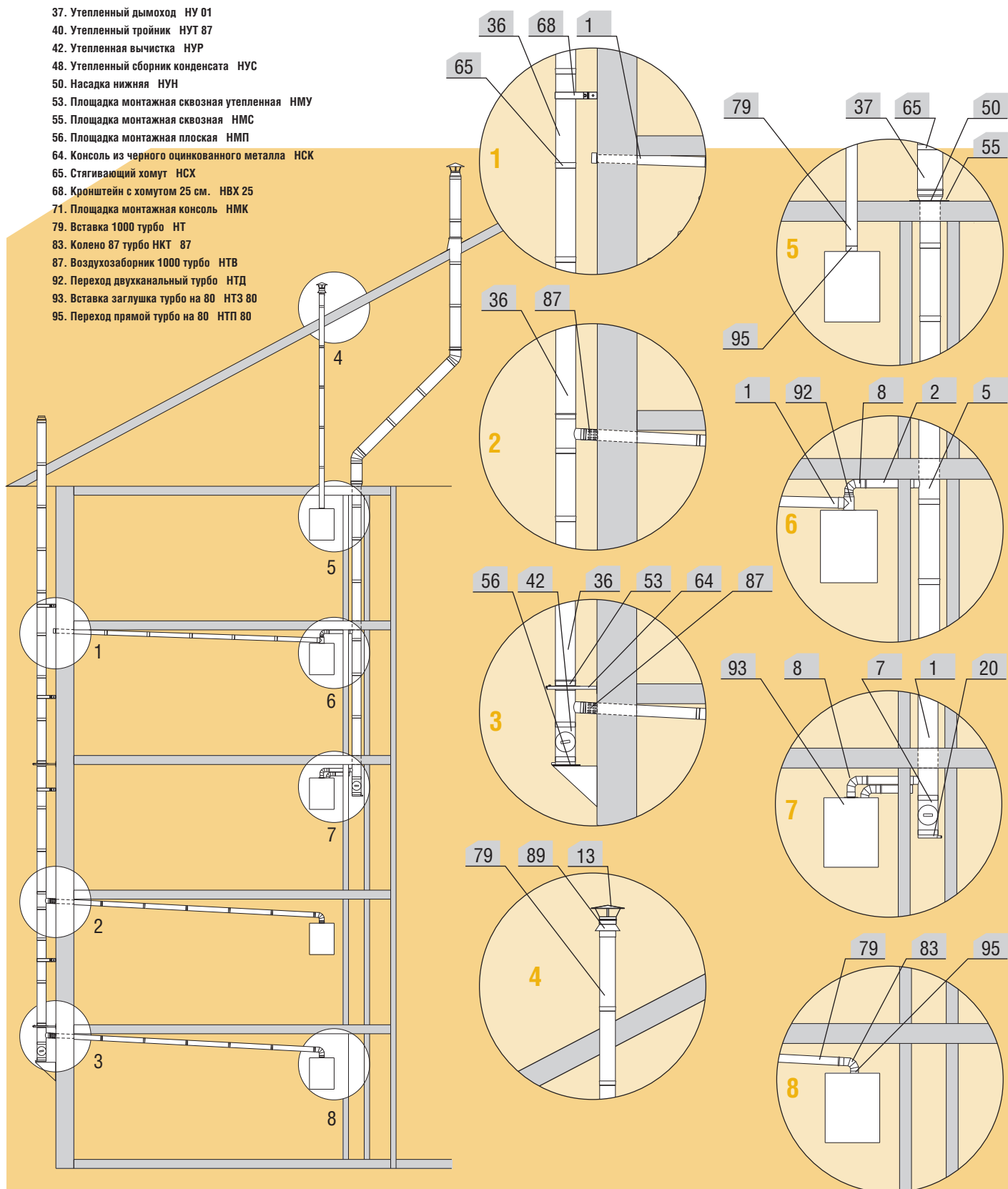
Изготовление элементов с любым размером  
овального сечения.



№	A	B	E	H
1	100	200	200	300
2	100	220	200	320
3	110	230	210	330
4	120	230	220	330
5	130	240	230	340

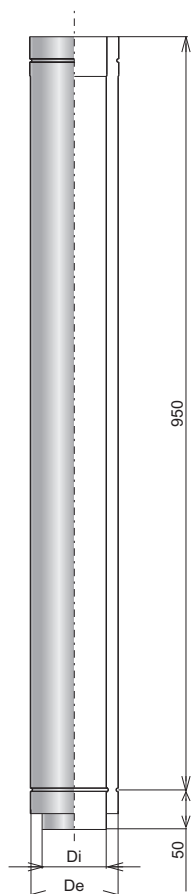
## Элементы дымохода для турбодеталей

1. Жесткая вставка НВ
2. Жесткая вставка НВ 01
5. Тройник 87 град. НВТ 87
7. Вычистка с заглушкой НВР
9. Колено 87 град. НВК 87
20. Сборник конденсата НВС
36. Утепленный дымоход НУ
37. Утепленный дымоход НУ 01
40. Утепленный тройник НУТ 87
42. Утепленная вычистка НУР
48. Утепленный сборник конденсата НУС
50. Насадка нижняя НУН
53. Площадка монтажная сквозная утепленная НМУ
55. Площадка монтажная сквозная НМС
56. Площадка монтажная плоская НМП
64. Консоль из черного оцинкованного металла НСК
65. Стягивающий хомут НСХ
68. Кронштейн с хомутом 25 см. НВХ 25
71. Площадка монтажная консоль НМК
79. Вставка 1000 турбо НТ
83. Колено 87 турбо НКТ
87. Воздухозаборник 1000 турбо НТВ
92. Переход двухканальный турбо НТД
93. Вставка заглушка турбо на 80 НТЗ 80
95. Переход прямой турбо на 80 НТП 80



**№ 79 (НТ)**

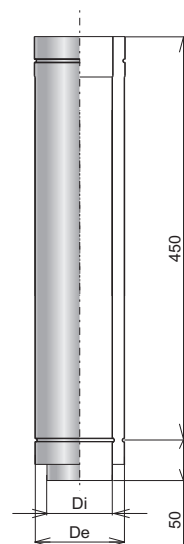
**Вставка 1000 турбо**  
 круглого сечения из нержавеющей стали.  
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
 Толщина металла 0,6 мм.  
 Полная длина элемента 1000 мм.



Di	80	100
De	120	150

**№ 80 (НТ01)**

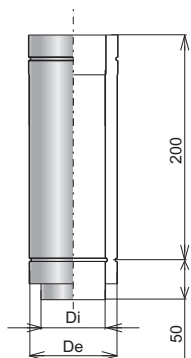
**Вставка 500 турбо**  
 круглого сечения из нержавеющей стали.  
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
 Толщина металла 0,6 мм.  
 Полная длина элемента 500 мм.



Di	80	100
De	120	150

**№ 81 (НТ02)**

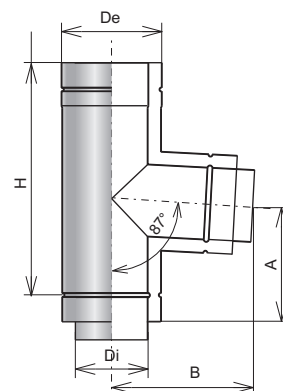
**Вставка 250 турбо**  
 круглого сечения из нержавеющей стали.  
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
 Толщина металла 0,6 мм.  
 Полная длина элемента 250 мм.



Di	80	100
De	120	150

**№ 82 (НТТ87)**

**Тройник 27 турбо**  
 круглого сечения из нержавеющей стали.  
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
 Толщина металла 0,6 мм.

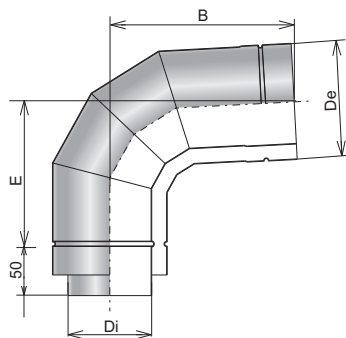


Di	80	100
De	120	150
H	270	300
B	162	170
A	154	160

**№ 83 (НКТ 87)**

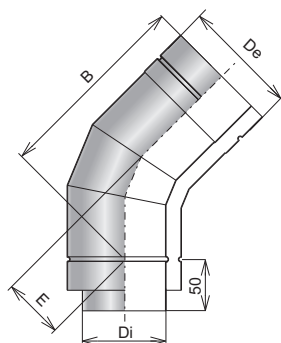
**Колено 87 град. турбо**  
 круглого сечения из нержавеющей стали.  
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
 Толщина металла 0,6 мм.

Di	80	100
De	120	150
B	197	211
E	151	166

**№ 84 (НКТ 45)**

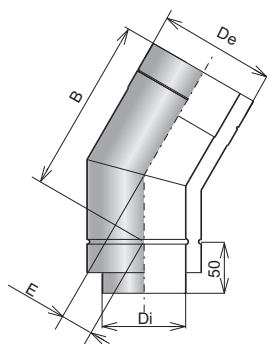
**Колено 45 град. турбо**  
 круглого сечения из нержавеющей стали.  
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
 Толщина металла 0,6 мм.

Di	80	100
De	120	150
B	206	216
E	64	69

**№ 85 (НКТ30)**

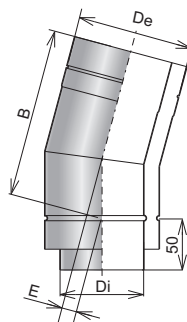
**Колено 30 град. турбо**  
 круглого сечения из нержавеющей стали.  
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
 Толщина металла 0,6 мм.

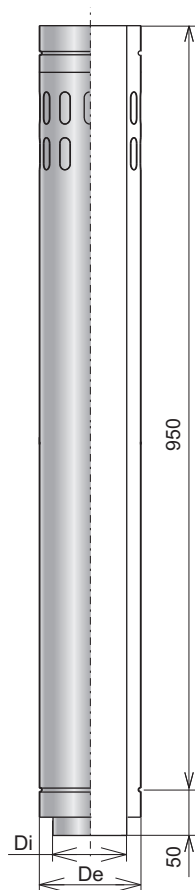
Di	80	100
De	120	150
B	173	181
E	33	35

**№ 86 (НКТ15)**

**Колено 15 град. турбо**  
 круглого сечения из нержавеющей стали.  
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
 Толщина металла 0,6 мм.

Di	80	100
De	120	150
B	164	168
E	14	15

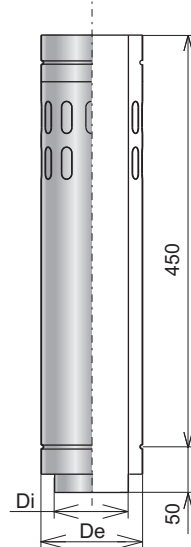




#### № 87 (HTB)

**Воздухозаборник 1000 турбо**  
 круглого сечения из нержавеющей стали.  
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.

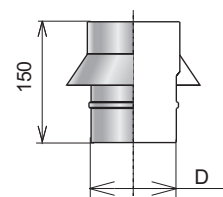
Di	80	100
De	120	150



#### № 88 (HTB01)

**Воздухозаборник 500 турбо**  
 круглого сечения из нержавеющей стали.  
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.

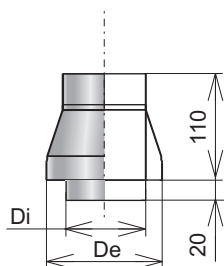
Di	80	100
De	120	150



#### № 89 (HTG)

**Насадка верхняя турбо**  
 круглого сечения из нержавеющей стали.  
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.

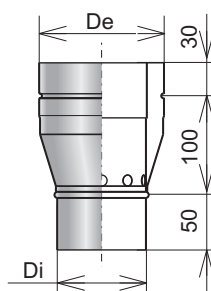
D	80	100
---	----	-----



#### № 90 (HTD)

**Насадка оконечная турбо**  
 круглого сечения из нержавеющей стали.  
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.

Di	80	100
De	120	150



#### № 91 (HTN)

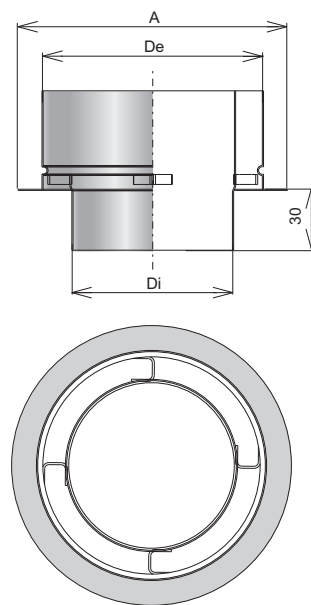
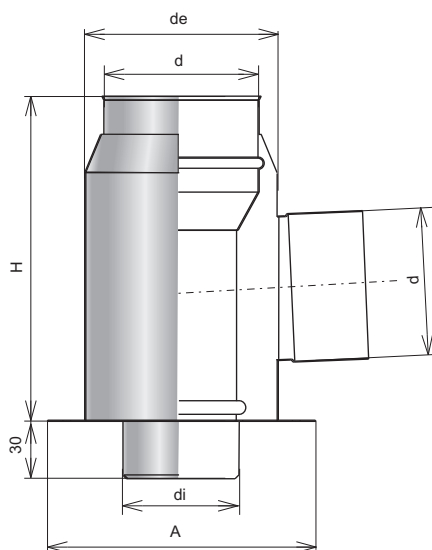
**Насадка нижняя турбо**  
 круглого сечения из нержавеющей стали.  
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.

Di	80	100
De	120	150

### № 92 (НТД 1)

**Переход двухканальный боковой турбо**  
круглого сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
Толщина металла 0,6 мм.

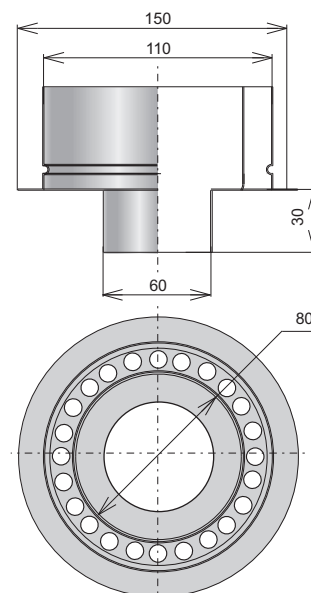
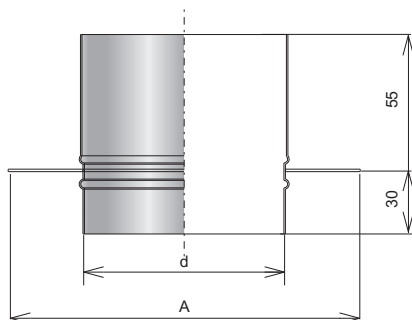
Di	60	80	100
De	100	120	150
d	80	80	100
H	170	170	100
A	146	146	180



### № 93 (НТП 80)

**Переход прямой турбо на 80**  
круглого сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.

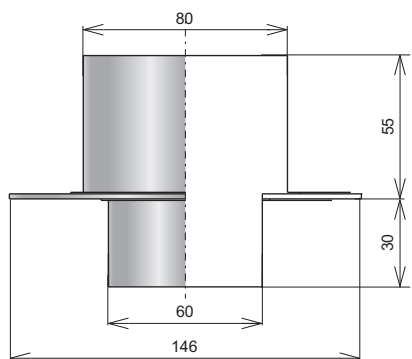
Di	80	100
De	120	150
A	145	180



### № 94 (НТЗ 80)

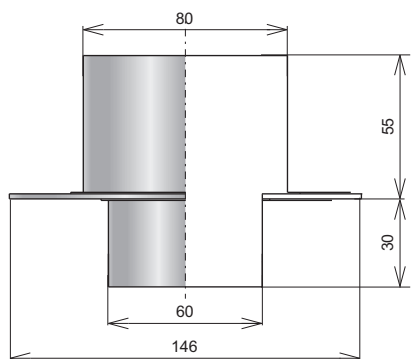
**Вставка заглушка турбо на 80.**  
круглого сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.

d	80	100
A	146	180



### № 95 (НТЗ 60)

**Вставка заглушка турбо на 60.**  
круглого сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
Толщина металла 0,6-1,0 мм.



### № 96 (НТП 60)

**Переход прямой турбо на 60**  
круглого сечения из нержавеющей стали.  
Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301  
Толщина металла 0,6 - 1,0 мм.