

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС»

220114, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15 Б

тел. + 375 17 267-27-33, тел./факс + 375 17 267-90-94

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности импортируемых материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 05.0099.11

Дата регистрации " 27 " января 2011 г.

Действительно до " 27 " января 2012 г.

Продлено до " " " г.

Продлено до " " " г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Крепежные изделия (винты, крюки, гайки, заклепки, гвозди) торговой марки «ЕКТ»

2. Назначение

Для крепления строительных изделий и конструкций.

3. Изготовитель

4. Заявитель

ООО «Европейские крепежные технологии», Республика Беларусь, 220104,
г. Минск, ул. М. Лынькова, 17-11, т.э.

5. Техническое свидетельство выдано на основании протоколов испытаний, проведенных НИИЛ БиСМ, аттестат аккредитации № ВУ/112.02.1.0.0024, протокол испытаний от 28.12.2010 № 2872, техническое заключение от 28.12.2010.

6. Удостоверение о государственной гигиенической регистрации не требуется. Постановление Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 08.10.2003 № 44 в редакции постановлений Минздрава от 17.12.2004 № 47, от 29.09.2008 № 152, от 30.01.2009 № 9.

7. Техническое свидетельство действует на

8. Особые отметки

Пример маркировки: «ЕКТ, P/O NO.: 1004040 KLAIPEDA, EXPRESS ANGER ZINC PLATED, держатель подвесных потолков, SIZE M 8*42, Q'TY.: 100 PCS

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений 1 и 2 недействительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Первый

Заместитель Министра
архитектуры и строительства
Республики Беларусь



М.М. Абрамчук

января 2011 г.

№ 0000599

УП «Типография «Победа», Зап. 5125-07

М.П.

ПРИЛОЖЕНИЕ**№ 1**

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 05.0099.11**ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

Крепежные изделия (винты, крюки, гайки, заклепки, гвозди) торговой марки «ЕКТ».

Таблица 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
Винт с кольцом с резьбой по дереву М8×80			
1.	Размеры и отклонения от размеров, мм - длина винта / отклонение - диаметр винта / отклонение	ГОСТ 1147, п. 3 ГОСТ 1759.1, п. 3	81,0 / +1,0 7,9 / -0,1
Гвоздь финишный 1,8×60			
2.	Толщина цинкового покрытия, мкм	ГОСТ 9.302, п. 3.6	13,1
3.	Качество защитного покрытия	ГОСТ 9.302, п. 10 ГОСТ 9.308 ГОСТ 9.311	При воздействии соляного тумана на образцы при температуре (35±2) °С в течение 24 ч изменений не произошло
4.	Временное сопротивление материала гвоздя разрыву, кН	ГОСТ 12004, п. 3.7.2	213
5.	Относительное удлинение материала гвоздя после разрыва, кН	ГОСТ 12004, п. 3.1	15
6.	Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси изделия, закрепленного в дереве, кН: - винт с кольцом с резьбой по дереву М8×80	ГОСТ 26998 СТБ 2068, п. 11	3,032

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
	- гвоздь финишный 1,8×60 - гвоздь винтовой 3×80 - гвоздь ершеный 3×80	ГОСТ 26998 СТБ 2068, п. 11	0,277 0,355 1,294
7.	Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси держателя, кН, закрепленного в бетоне класса прочности на сжатие C^{20}_{25} : - экспресс-держатель подвесных потолков M8×42	ГОСТ 26998 СТБ 2068, п. 11	2,049
8.	Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси винта, кН, закрепленного в металле: - винт с кольцом с метрической резьбой M8×80	ГОСТ 26998 СТБ 2068, п. 11	0,715
Заклепка с внутренней резьбой с потайным бортиком M5×0,8×13			
9.	Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси винта, вкрученного в заклепку, кН, закрепленной в металле	ГОСТ 26998 СТБ 2068, п. 11	1,635
10.	Сопротивление срезу, МПа: - гвоздь финишный 1,8×60	ГОСТ 30322, п. 3	416,3

Ответственность за полноту номенклатуры показателей качества несет уполномоченный орган по подготовке технических свидетельств.

Директор
РУП «Институт БелНИИС»



М.Ф. Марковский

Директор
ООО «Европейские крепежные технологии»



В.В. Лучинович

№ 0001264

УП «Типография «Глобал»» Зек. 5/26-07.

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 05.0099.11

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Техническое свидетельство распространяется на крепежные изделия (винты, крюки, гайки, заклепки, гвозди) торговой марки «ЕКТ» (далее - изделия), предназначенные для крепления строительных изделий и конструкций.

2. Винт с кольцом с резьбой по дереву представляет собой изделие из углеродистой стали с оцинкованной поверхностью. Винт предназначен для крепления в деревянные конструкции и с помощью дюбелей в бетон, полнотелый кирпич, природный камень. Винты поставляются следующих размеров (мм): 8×80, 8×100, 8×120, 10×160, 12×90, 12×120, 12×160, 12×190, 12×230, 12×300, 12×350.

Винт с кольцом с метрической резьбой представляет собой изделие из углеродистой стали с оцинкованной поверхностью. Винт предназначен для крепления к металлическим конструкциям в отверстия с предварительно нарезанной метрической резьбой, а также к бетону, природному камню и полнотелому кирпичу посредством применения забивных анкеров и латунных распорных дюбелей. Винты поставляются следующих размеров (мм): М8×80, М8×100, М8×120, М10×160, М12×90, М12×120, М12×160, М12×190, М12×230, М12×300, М12×350.

Крюк качельный с резьбой по дереву представляет собой изделие из углеродистой стали с оцинкованной поверхностью. Крюк предназначен для крепления в деревянные конструкции и с помощью дюбелей в бетон, полнотелый кирпич, природный камень. Крюки поставляются следующих размеров (мм): 6×80, 8×80, 8×100, 8×120, 10×160, 12×90, 12×120, 12×160, 12×190, 12×230, 12×300, 12×350.

Крюк качельный с метрической резьбой представляет собой изделие из углеродистой стали с оцинкованной поверхностью. Крюк предназначен для крепления к металлическим конструкциям в отверстия с предварительно нарезанной метрической резьбой, а также к бетону, природному камню и полнотелому кирпичу посредством применения забивных анкеров и латунных распорных дюбелей. Крюки поставляются следующих размеров (мм): М6×80, М8×80, М8×120, М10×160, М12×160, М12×190.

Экспресс-держатель подвесных потолков представляет собой изделие из углеродистой стали с оцинкованной поверхностью размером 8×42 мм. Изделие предназначено для крепления к бетонному основанию плит потолочного перекрытия путем забивки.

Винт барашковый представляет собой изделие из углеродистой стали с оцинкованной или оцинкованной желтопассированной поверхностью и предназначен для креплений требующих частой и быстрой сборки/разборки крепежного узла. Винты поставляются со следующими размерами резьбы (мм): М6, М5, М6, М8, М10, М12; длиной (мм): 10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60.

Удлиняющая гайка представляет собой изделие из углеродистой стали с оцинкованной поверхностью и применяется для наращивания шпилек с метрической резьбой. Гайки поставляются следующих размеров (мм): М5×15, М6×18, М8×24, М10×30, М12×36, М16×48, М18×54, М20×60.

Заклепки с внутренней резьбой представляют собой изделия из углеродистой стали с оцинкованной поверхностью и применяются для установки резьбового элемента с внутренней резьбой на тонкостенную подконструкцию из металла или пластмассы, что позволяет производить дальнейшую сборку конструкции при помощи метрических болтов (винтов). Заклепки изготавливаются с потайным, уменьшенным или цилиндрически бортиком. Заклепки с потайным бортиком поставляются следующих размеров (мм): М4×0,7, М5×0,8, М6×1,0, М8×1,25, М10×1,50. Заклепки с уменьшенным бортиком устанавливаются заподлицо с материалом основания, обеспечивая надежное крепление и поставляются следующих размеров (мм): М3×0,5, М4×0,7, М5×0,8, М6×1,0, М8×1,25, М10×1,50. Заклепки с цилиндрическим бортиком устанавливаются в случаях, если необходимо дистанционировать закрепляемый элемент от конструкции основания и поставляются следующих размеров (мм): М4×0,7, М5×0,8, М6×1,0, М8×1,25, М10×1,50.

Гвозди финишные представляют собой изделия из углеродистой стали с оцинкованной или омедненной поверхностью и применяются для крепежа вагонки, тонких реек и других изделий, где требуется спрятать шляпку. Гвозди поставляются следующих размеров (мм): 1,4×20, 1,4×25, 1,6×25, 1,6×30, 1,8×35, 1,8×40, 1,8×50, 1,8×60, 2,0×40, 2,0×50.

Гвозди винтовые представляет собой изделия из углеродистой стали с оцинкованной поверхностью и применяются для соединения деревянных конструкций, где требуется высокая прочность конструкции. Гвозди поставляются следующих размеров (мм): 3×40, 3×50, 3×60, 3×70, 3×80, 3×90.

Гвозди ершенные с плоской головкой представляют собой изделия из углеродистой стали с оцинкованной поверхностью и применяются для крепления материалов для устройства полов, изготовления конструкций с жестким сопряжением деталей. Гвозди поставляются следующих размеров (мм): 3×40, 3×50, 3×60, 3×70, 3×80, 3,5×90.

3. Работы по установке анкеров следует осуществлять в соответствии с рекомендациями производителя и поставщика.

4. Маркировка нанесена на этикетку, наклеенную на каждую упаковочную единицу, и содержит следующую информацию: наименование торговой марки (ЕКТ), название изделия, размер, артикул, количество штук в упаковке.

5. Проектирование, производство и приемку работ с применением крепежных изделий следует осуществлять в соответствии с требованиями проектной и технологической документации, ТКП 45-5-06-136-2009 «Легкие ограждающие конструкции. Правила монтажа», СНБ 5.03.01-02 «Бетонные и железобетонные конструкции», СНиП II-22-81 «Каменные и армокаменные конструкции», ТКП 45-5.02-82-2010 «Каменные и армокаменные конструкции».

№ 0001263

УП «Телеграфен «Либедя», Зак. 5126-07

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 05.0099.11

Правила возведения», СНиП 2.01.07-85 «Нагрузки и воздействия» и других технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих на территории Республики Беларусь, на основании рекомендаций производителя (импортера), а также с учетом настоящего технического свидетельства.

6. Транспортирование изделий может производиться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на каждом виде транспорта, в заводской упаковке. При транспортировке должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от воздействия атмосферных осадков, влаги, прямых солнечных лучей, механических повреждений.

Хранение изделий должно осуществляться в заводской упаковке, в условиях, обеспечивающих их защиту от прямых солнечных лучей, воздействия атмосферных осадков, влаги, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

7. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Директор
РУП «Институт БелНИИС»



М.Ф. Марковский

Директор
ООО «Европейские крепежные технологии»



В.В. Лучинович