

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС»

220114, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15 Б

тел. + 375 17 267-27-33, тел./факс + 375 17 267-90-94

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности импортируемых материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 05.0086.10

Дата регистрации " 27 " января 2011 г.

Действительно до " 10 " ноября 2011 г.

Продлено до " " г.

Продлено до " " г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Дюбели торговой марки «KEW»

2. Назначение

Для крепления строительных изделий к ограждающим конструкциям зданий и сооружений.

3. Изготовитель

4. Заявитель

ООО «Европейские крепежные технологии», Республика Беларусь, 220104,
г. Минск, ул. М. Лынькова, 17-11, т.э.

5. Техническое свидетельство выдано на основании протоколов испытаний, проведенных Отдел технологии строительства из монолитного бетона РУП «Институт БелНИИС», протоколы испытаний от 21.08.2009 № 3, № 4, от 15.10.2010 № 3; НИИЦСМ БНТУ, аттестат аккредитации № BY/112.02.1.0.0019, протоколы испытаний от 05.09.2006 № 7056, № 7057, от 19.12.2007 № 9964, № 9965; ИЦ «НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларуси», аттестат аккредитации № BY/112.02.1.0.0042, протокол испытаний от 10.08.2006 № 52/1874П; НИИЛ Б и СМ БНТУ, аттестат аккредитации № BY/112.02.1.0.0024, протокол испытаний от 28.12.2010 № 2869.

6. Удостоверение о государственной гигиенической регистрации не требуется. Письмо РУП «Центр экспертиз и испытаний в здравоохранении» от 25.05.2009 № 02-10/4718.

7. Техническое свидетельство действует на

8. Особые отметки

Пример маркировки: KEW RDD 10×120/40 SK, Art 34448, Made in Germany.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений 1 и 2 недействительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Первый

Заместитель Министра
архитектуры и строительства
Республики Беларусь



М.М. Абрамчук

«27»

января 2011 г.

№ 0000594

УП «Типография «Победит»» Сек. 5126-07.

М.П.

ПРИЛОЖЕНИЕ**№ 1**

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2**ТС 05.0086.10****ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

Дюбелей торговой марки «KEW».

Таблица 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения	
			KEW RD 10×120	KEW RDD 10×180
1.	Размеры и отклонения от размеров, мм:	ГОСТ 26433.1		
	- длина шурупа / отклонение		124,4/ -0,6	185,06/ +0,06
	- длина гильзы дюбеля / отклонение		120,9/ +0,9	181,13/ +1,13
	- наружный диаметр шурупа / отклонение		6,8/ -0,2	6,65/ -0,35
	- наружный диаметр гильзы дюбеля / отклонение		9,9/ -0,1	9,71/ -0,29
	- внутренний диаметр гильзы дюбеля / отклонение		5,5/ -0,1	-
2.	- точность изготовления шести-гранной головки шурупа	ГОСТ 11262 п. 3	12,9/ -0,1	-
	Прочность при разрыве материала гильзы дюбеля, МПа		47,5	95,6
3.	Временное сопротивление материала шурупа (стали) разрыву, МПа	ГОСТ 10618 ГОСТ 12004	835	725,6

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения	
			KEW RD 10×120	KEW RDD 10×120
4.	Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси дюбеля, кН, закрепленного в:	Методика лаборатории		
	- бетоне C ²⁰ / ₂₅		8,53	9,89
	- керамическом кирпиче (полнотелом)		5,22	7,58
	- газосиликатном блоке D600		1,42	1,77
	- силикатном кирпиче		3,36	4,44
	- керамическом кирпиче (пустотелом)		-	1,63
5.	Температура хрупкости материала гильзы дюбеля при ударе, °С	ГОСТ 16782	Не выше минус 50 °С	
6.	Толщина пленки цинкового покрытия, мкм	СТБ ГОСТ Р 51694 п. 6.1	5	5
7.	Качество защитного покрытия шурупа (воздействие соляного тумана при температуре (35±2) °С в течение 24 ч)	ГОСТ 9.302 п. 10 ГОСТ 9.3111 п. 3	Признаков возникновения коррозионных поражений (потускнения, изменения цвета, коррозии покрытия с образованием окислoобразных и солеобразных продуктов) на поверхности образцов не обнаружено	
8.	Относительное удлинение при разрыве материала гильзы дюбеля, %	ГОСТ 11262 п. 3	169	169
9.	Теплостойкость материала гильзы дюбеля после прогрева при температуре 100 °С в течение 6 ч	ГОСТ 27077 п. 2 ГОСТ 26433.1 ГОСТ 11262 п. 3	Изменения внешнего вида материала дюбеля не произошло Изменения размеров не произошло Изменения прочности не произошло Изменения относительного удлинения не произошло	
	9.1 Изменение внешнего вида			
	9.2 Изменение размеров			
	9.3 Изменение прочности при разрыве			
	9.4 Изменение относительного удлинения, %			

№ 0001246

УП «Технограф» «Глобус», Зав. 5120-07.

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 05.0086.10

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения	
			KEW RD 10×120	KEW RDD 10×120
10.	Относительное удлинение материала шурупа (стали) после разрыва, МПа	ГОСТ 12004 п. 3	7,3	7,3
11.	Сопротивление срезу (при испытании на одинарный срез), МПа	ГОСТ 30322	425,8	426,4
12.	Группа горючести материала гильзы дюбеля	ГОСТ 12.1.044-89	Горючий материал средней воспламеняемости	
13.	Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси дюбеля, кН, закрепленного в бетоне C ²⁰ / ₂₅ : - гвоздевой дюбель с потайной головкой KEW ND 8×100 - распорный дюбель KEW KSD S 8 - универсальный дюбель KEW UDD 8×51 - удлиненный распорный дюбель KEW LSD 14×120 - распорный патрон KEW SP6 - дюбель для строительных лесов KEW GD 14×70	ГОСТ 26998 СТБ 2068, п. 11	0,751 1,470 0,993 1,888 1,530 1,685	
14.	Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси дюбеля, кН, закрепленного в гипсокартоне: - дюбель для гипсокартона KEW GKD	ГОСТ 26998 СТБ 2068, п. 11	0,362	

Продолжение таблицы 1

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
15.	Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси дюбеля, кН, закрепленного в пустотелой конструкции: - пластмассовый дюбель для пустотелых конструкций KEW KHD 10×50	ГОСТ 26998 СТБ 2068, п. 11	0,688

Ответственность за полноту номенклатуры показателей качества несет уполномоченный орган по подготовке технических свидетельств.

Директор РУП «Институт БедНИИС»

М.Ф. Марковский

Директор
ООО «Европейские крепежные технологии»

В.В. Лучинович

№ 0001247

УП «Типография «Победит»» Зас. 5126-07

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 05.0086.10

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Техническое свидетельство распространяется на дюбели торговой марки «KEW» (далее - дюбели).

Дюбели используются для крепления строительных изделий к ограждающим конструкциям зданий и сооружений.

2. Рамные дюбели «KEW RD» используются для крепления строительных изделий к материалам с высокой несущей способностью (бетону, натуральному камню, полнотелому силикатному или керамическому кирпичу). Рамные дюбели «KEW RDD» используются для крепления строительных изделий к материалам с низкой несущей способностью и пустотелым материалам.

Рамные дюбели применяются только в случаях сквозного распорного крепления. Не допускается размещение закрепляемой конструкции в промежутке между головкой гильзы и головкой распорного элемента, при этом гильза должна проходить через закрепляемую деталь.

Рамные дюбели состоят из полиамидной гильзы с одинарной распорной зоной (марка «KEW RD») или двойной распорной зоной (марка «KEW RDD») и шурупа (винта) из гальванически оцинкованной или коррозионностойкой стали. Рамные дюбели поставляются следующих размеров (мм) и в комплекте со следующими распорными элементами:

а) с крестообразным шлицем (PZ):

- марки «KEW RD»: 6×60, 8×60, 8×80, 8×100, 8×120, 8×140, 10×80, 10×100, 10×120, 10×140, 10×160;

- марки «KEW RDD»: 8×100, 8×120, 8×140, 10×100, 10×120, 10×140, 10×160;

б) с шестигранной головкой (SK):

- марки «KEW RD»: 8×100, 8×120, 8×140, 10×80, 10×100, 10×120, 10×140, 10×160;

- марки «KEW RDD»: 8×100, 8×120, 8×140, 10×100, 10×120, 10×140, 10×160;

в) с шестигранной головкой (сертификат DIBT) (SK DIBT):

- марки «KEW RD»: 8×80, 8×100, 8×120, 8×140, 10×200, 10×230, 10×260;

- марки «KEW RDD»: 8×100, 8×120, 8×140, 10×80, 10×100, 10×120, 10×140, 10×160, 10×180, 10×200, 10×230, 10×260;

г) с шестигранной головкой с прессшайбой (SKS):

- марки «KEW RD»: 10×60, 10×80, 10×100, 10×120, 10×140, 10×160, 10×180;

- марки «KEW RDD»: 10×60, 10×80, 10×100, 10×120, 10×140, 10×160, 10×180, 10×200, 10×230.

Гильзы дюбелей поставляются с двумя видами головок: конических (потайных) и цилиндрических (грибовидных).

Гвоздевые дюбели с потайной головкой марки «KEW ND S», с цилиндрической головкой марки «KEW ND Z», с цилиндрической головкой увеличенного размера марки «KEW ND ZG», с грибовидной головкой марки «KEW ND P» используются для сквозного монтажа оконных рам, дверных коробок, реек, карнизов к бетону, строительному камню, газобетону. Система состоит из распорного полиамидного дюбеля и гвоздя (оцинкованная сталь) с винтовой нарезкой. Дюбель имеет предохранитель, препятствующий преждевременному распирающему при забивании гвоздя, а также обратную резьбу в хвостовой части, не позволяющую вывинчиваться дюбелю вместе с гвоздем. Стопорный бортик дюбеля предотвращает его проваливание в отверстие. На шляпке гвоздя крестовой шлиц, позволяющий осуществлять демонтаж или юстировку конструкции. Дюбели поставляются следующих размеров (мм):

- марки «KEW ND S»: 6×40, 6×60, 6×80, 8×60, 8×80, 8×100, 8×120;

- марки «KEW ND Z»: 5×30, 5×36, 5×40, 5×50, 6×35, 6×40, 6×50, 6×60, 6×75, 6×80, 8×40, 8×60, 8×80, 8×100, 8×120, 8×140, 8×160;

- марки «KEW ND ZG»: 6×35, 6×50, 6×60, 8×80, 8×100;

- марки «KEW ND P»: 6×35, 6×40, 6×50, 6×60, 8×40.

Распорные дюбели марки «KEW DSD S» и марки «KEW KSD S», универсальные дюбели марки «KEW UDD» и с бортом марки «KEW UKD» используются для крепления конструкций, которые крепятся при помощи шурупов для дерева и ДСП к бетону, строительному камню, газобетону. Дюбели изготавливаются из полиамида и имеют 3-х секционную распорную зону. Дюбели поставляются следующих размеров (мм):

- марок «KEW DSD S», «KEW KSD S»: 5×25, 6×30, 7×35, 8×40, 10×50, 12×65, 14×80;

- марки «KEW UDD»: 5×31, 6×36, 6×51, 8×51, 10×61, 12×71, 14×75;

- марки «KEW UKD»: 5×32, 6×37, 6×52, 8×52, 10×62, 12×72, 14×76.

Удлиненный распорный дюбель марки «KEW LSD» используется для крепления конструкций из дерева и металла к строительным материалам с низкой несущей способностью. Дюбели изготавливаются из полиамида и имеют 3-х секционную распорную зону. Дюбели поставляются следующих размеров (мм): 14×120.

Распорный патрон марки «KEW SP» используется для крепления любых конструкций, которые крепятся при помощи шурупов для дерева и ДСП к бетону, строительному камню. Дюбели изготавливаются из полиамида и поставляются следующих размеров (мм): 5×10, 6×12, 7×15, 8×18.

Пластмассовый (полиамидный) дюбель для пустотелых конструкций марки «KEW KHD» используются для крепления любых конструкций, которые крепятся при помощи шурупов для дерева и ДСП к гипсокартонным, гипсоволоконным, древесно-стружечным и другим строительным листовым материалам. Дюбели поставляются следующих размеров (мм): 10×50.

№ 0001248

УП «Теплофарм «Глобед» Зав. 5120-07

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 2

ТС 05.0086.10

Дюбели для гипсокартона пластмассовые (полиамидные) марки «KEW GKD» и металлические марки «KEW GKD M» используются для крепления любых конструкций, которые крепятся при помощи шурупов для дерева и ДСП к гипсокартонным плитам. Дюбели поставляются следующих размеров:

- марки «KEW GKD»: длина дюбеля 24 мм;
- марки «KEW GKD M»: длина дюбеля 33 мм.

Дюбель для строительных лесов марки «KEW GD» используется для крепления строительных лесов, натяжных канатов, опорных каркасов, страховочных приспособлений к бетону, природному камню, полнотелым блокам. Дюбель изготавливается из полиамида и поставляется следующих размеров (мм): 14×70, 14×100, 14×135.

3. Работы по установке дюбелей следует осуществлять в соответствии с «Рекомендациями по применению рамных дюбелей марки KEW RD, KEW RDD в строительстве», разработанными РУП «Институт БелНИИС» и рекомендациями производителя (поставщика).

Работы по установке дюбелей должны проводиться при температуре поверхности стены от минус 40 °С до плюс 80 °С.

4. Маркировка нанесена на этикетку, наклеенную на каждую упаковочную единицу, и содержит следующую информацию: логотип производителя, тип рамного дюбеля с артикулом по каталогу ЕКТ (KEW RDD 10×120/40 SK, Art 34448), диаметр, длина анкера, максимальная толщина прикрепляемого элемента, глубина сверления, минимальная глубина сверления, минимальная глубина анкеровки, диаметр бура, количество штук в упаковке.

5. Проектирование, производство и приемку работ с применением дюбелей следует осуществлять в соответствии с требованиями проектной и технологической документации, ТКП 45-5-06-136-2009 «Легкие ограждающие конструкции. Правила монтажа», СНБ 5.08.01-2000 «Кровли. Технические требования и правила приемки», П1-03 к СНБ 5.08.01-2000 «Проектирование и устройство кровель», СНБ 5.03.01-02 «Бетонные и железобетонные конструкции», СНиП II-22-81 «Каменные и армокаменные конструкции», СНиП 2.01.07-85 «Нагрузки и воздействия» и других технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих на территории в Республики Беларусь, на основании «Рекомендаций по применению рамных дюбелей марки KEW RD, KEW RDD в строительстве», разработанных РУП «Институт БелНИИС», рекомендаций производителя (поставщика), а также с учетом настоящего технического свидетельства.

6. Транспортирование дюбелей может производиться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на каждом виде транспорта, в заводской упаковке, при температуре окружающей среды не ниже минус 40 °С. При транспортировке должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от воздействия атмосферных осадков, влаги, прямых солнечных лучей, механических повреждений.

Хранение дюбелей должно осуществляться при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С в заводской упаковке, в условиях, обеспечивающих их защиту от прямых солнечных лучей, воздействия атмосферных осадков, влаги, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

7. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Директор
РУП «Институт БелНИИС»



М.Ф. Марковский

Директор
ООО «Европейские крепежные технологии»



В.В. Лучинович

№ 0001249