

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС»

220114, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15 Б

тел. + 375 17 267-27-33, тел./факс + 375 17 267-90-94

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности импортируемых материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 05.0095.11

Дата регистрации " 27 " января 2011 г.

Действительно до " 27 " января 2012 г.

Продлено до " " " г.

Продлено до " " " г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)
Шурупы торговой марки «ЕКТ»

2. Назначение
Для крепления строительных изделий и конструкций

3. Изготовитель

4. Заявитель
ООО «Европейские крепежные технологии», Республика Беларусь, 220104,
г. Минск, ул. М. Лынькова, 17-11, т.э.

5. Техническое свидетельство выдано на основании протоколов испытаний, проведенных НИИЛ БиСМ, аттестат аккредитации № ВУ/112.02.1.0.0024, протокол испытаний от 28.12.2010 № 2870, техническое заключение от 28.12.2010;

Отдел строительной химии РУП «Институт БелНИИС», аттестат аккредитации № ВУ/112.02.1.0.0290, протокол испытаний от 23.04.2010 № 91.

6. Удостоверение о государственной гигиенической регистрации не требуется. Постановление Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 08.10.2003 № 44 в редакции постановлений Минздрава от 17.12.2004 № 47, от 29.09.2008 № 152, от 30.01.2009 № 9.

7. Техническое свидетельство действует на

8. Особые отметки

Пример маркировки: «ЕКТ, CUP HOOK ZINC, P/O NO.: 0808096, SIZE M 4*60, Q'TY 2000 PCS»

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений 1 и 2 недействительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Первый

Заместитель Министра

архитектуры и строительства

Республики Беларусь



М.М. Абрамчук

января 2011 г.

№ 0000596

УП «Типография «Победа». Заг. 6125-07

М.П.

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 05.0095.11

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

Шурупов торговой марки «ЕКТ».

Таблица 1.

| № п.п. | Наименование показателей | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактические значения |
|--|--|--|--|
| Шуруп для гипсоволоконных листов, острый наконечник 3,9×25 (оксидированный) | | | |
| 1. | Размеры и отклонения от размеров, мм - длина шурупа / отклонение - диаметр резьбы / отклонение | ГОСТ 1147, п. 3 ГОСТ 1759.1, п. 3 | 24,8 / -0,2 3,8 / -0,1 |
| 2. | Толщина оксидного покрытия, мкм | ГОСТ 9.302, п. 3.6 | 16,2 |
| 3. | Качество защитного оксидного покрытия | ГОСТ 9.302, п. 10 ГОСТ 9.308 ГОСТ 9.311 | При воздействии соляного тумана на образцы при температуре (35±2) °C в течение 24 ч изменений не произошло |
| Шуруп-шпилька М8×180 | | | |
| 4. | Качество защитного цинкового покрытия | ГОСТ 9.302, п. 10 ГОСТ 9.308 ГОСТ 9.311 | При воздействии соляного тумана на образцы при температуре (35±2) °C в течение 24 ч изменений не произошло |
| 5. | Временное сопротивление материала шурупа разрыву, МПа | ГОСТ 12004, п. 3.7.2 | 430 |

Продолжение таблицы 1.

| № п.п. | Наименование показателей | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактические значения |
|--------|--|--|----------------------|
| 6. | Относительное удлинение материала шурупа после разрыва, % | ГОСТ 12004, п. 3.1 | 14 |
| 7. | Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси шурупа, кН, закрепленного в бетоне класса прочности на сжатие C^{20}_{25} : | ГОСТ 26998 СТБ 2068, п. 11 | 2,014 |
| 8. | Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси шурупа, кН, закрепленного в металле: | ГОСТ 26998 СТБ 2068, п. 11 | |
| | - шуруп для гипсокартона со сверлом, частый шаг резьбы 3,5×25 | | 0,398 |
| | - шуруп для гипсоволоконных листов, острый наконечник 3,9×25 | | 1,119 |
| | - шуруп для листового материала с шестигранной головкой и прессшайбой, сверловидный наконечник 4,2×14 | | 0,313 |
| 9. | Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси шурупа, кН, закрепленного в дереве: | ГОСТ 26998 СТБ 2068, п. 11 | |
| | - шуруп-полукольцо 4×50×64 | | 1,700 |
| | - шуруп-шпилька М8×80 | | 1,562 |
| 10. | Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси шурупа, кН, закрепленного в профиле ПВХ: - шуруп для оконного профиля 4×35 | ГОСТ 26998 СТБ 2068, п. 11 | 1,022 |

№ 0001252

УП «Технограф» «Победа». Зав. 5126-07.

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 05.0095.11

Продолжение таблицы 1.

| № п.п. | Наименование показателей | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактические значения |
|--------|---|--|----------------------|
| 11. | Сопротивление срезу, МПа: - шуруп для гипсоволоконных листов, острый наконечник 3,9×25 | ГОСТ 12004, п. 3.1 | 414,3 |

Ответственность за полноту номенклатуры показателей качества несет уполномоченный орган по подготовке технических свидетельств.

Директор
РУП «Институт БелНИИС»



М.Ф. Марковский

Директор
ООО «Европейские крепежные технологии»



В.В. Лучинович

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС 05.0095.11

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Техническое свидетельство распространяется на шурупы торговой марки «ЕКТ» (далее - шурупы), предназначенные для крепления строительных изделий и конструкций.

2. Шуруп для гипсокартона (частый шаг резьбы, сверловидный наконечник) представляет собой изделие из углеродистой стали с оксидированной поверхностью. Шуруп предназначен для крепления гипсокартонных листов к металлическому профилю толщиной до 0,9 мм без предварительного сверления. Шурупы поставляются следующих размеров (мм): 3,5×25, 3,5×32, 3,5×41, 3,5×51, 4,2×76.

Шуруп для гипсоволоконных листов (острый наконечник) представляет собой изделие из углеродистой стали с оксидированной поверхностью. Шуруп предназначен для крепления гипсоволоконных листов к металлическому профилю толщиной до 0,9 мм без предварительного сверления. Шурупы поставляются следующих размеров (мм): 3,9×19, 3,9×25, 3,9×30, 3,9×45.

Шурупы для листового металла поставляются с шестигранной, полусферической или конусообразной головкой и с острым или сверловидным наконечником. Шурупы представляют собой изделия из углеродистой стали с оцинкованной или оксидированной поверхностью. Головки шурупов могут иметь эмалированное покрытие, цвет покрытия – по каталогуRAL. Шурупы со сверловидным наконечником применяются для крепления к металлическому профилю толщиной до 2 мм без предварительного сверления. Шурупы с острым наконечником применяются для крепления к металлическому профилю толщиной до 0,9 мм без предварительного сверления. Шурупы поставляются следующих типов и размеров (мм):

- шуруп с шестигранной головкой и прессшайбой (сверловидный наконечник): 4,2×13, 4,2×14, 4,2×16, 4,2×19;

- шуруп с полусферической головкой и прессшайбой (острый или сверловидный наконечник): 4,2×13, 4,2×14, 4,2×16, 4,2×19, 4,2×25, 4,2×32, 4,2×41, 4,2×51, 4,2×57, 4,2×75;

- шуруп с шестигранной головкой и стопорной прессшайбой (острый или сверловидный наконечник): 6,3×35;

- шуруп с конусообразной головкой (острый или сверловидный наконечник): 3,5×9,5, 3,8×9,5, 3,8×11.

Шурупы для крепления в деревянный брус представляют собой изделия из углеродистой стали с оцинкованной поверхностью. Шурупы поставляются следу-

ющих типов и размеров (мм):

- шуруп Г-образный: 3×30, 3,5×30, 3,5×40, 4×50, 4×60, 5×65, 6×75, 6×100, 8×85, 8×100;

- шуруп-полукольцо: 2,5×10×10, 3×10×15, 3×15×20, 3×25×35, 3,5×35×45, 4×25×39, 4×35×49, 4×50×64, 4×60×74, 5×40×55, 5×45×63, 5×65×83, 6×40×60, 6×60×80, 6×80×100;

- шуруп-кольцо: 2,5×8, 3×10, 3×15, 3,5×20, 3,5×35, 4×20, 4×35×45, 4×40×50, 4×50×60, 4×60×70, 5×45×57, 5×65×77, 6×35×51, 6×45×61, 6×55×71, 6×60×76, 6×65×81.

Шуруп для оконного профиля (острый наконечник) представляет собой изделие из углеродистой стали с оцинкованной или оцинкованной желтопассивированной поверхностью. Шурупы применяются для крепления фурнитуры к оконному профилю и поставляются следующих размеров: 4×25, 4×30, 4×35, 4×40.

Шуруп для оконного профиля с полусферической зенкующей головкой (острый наконечник) представляет собой изделие из углеродистой стали с оцинкованной желтопассивированной поверхностью. Шурупы применяются для крепления фурнитуры к оконному профилю и поставляются следующих размеров: 4×25, 4×30, 4×35, 4×40, 4×45, 4×55.

Шуруп для оконных рам представляет собой изделие из углеродистой стали с оцинкованной или оцинкованной желтопассивированной поверхностью. Шурупы используются для крепления оконных рам или дверных коробок из дерева, пластмассы, металла. Шурупы поставляются следующих размеров (мм): 7,5×52, 7,5×72, 7,5×92, 7,5×112, 7,5×132, 7,5×152, 7,5×182, 7,5×202, 7,5×212, 7,5×225.

Шуруп-шпилька представляет собой изделие из углеродистой стали с оцинкованной поверхностью. Шуруп-шпилька предназначен для крепления хомутов для труб и др. к бетону и кирпичной кладке и поставляются следующих размеров (мм): 8×60, 8×80, 8×100, 8×120, 8×140, 8×160, 8×180, 8×200, 10×60, 10×80, 10×100, 10×120, 10×140, 10×150, 10×160, 10×180, 10×200, 12×90.

3. Работы по установке шурупов следует осуществлять в соответствии с рекомендациями производителя и поставщика.

4. Маркировка нанесена на этикетку, наклеенную на каждую упаковочную единицу, и содержит следующую информацию: наименование торговой марки (ЕКТ), название изделия, размер, артикул, количество штук в упаковке.

5. Проектирование, производство и приемку работ с применением шурупов следует осуществлять в соответствии с требованиями проектной и технологической документации, ТКП 45-5-06-136-2009 «Легкие ограждающие конструкции. Правила монтажа», СНБ 5.03.01-02 «Бетонные и железобетонные конструкции», СНИП II-22-81 «Каменные и армокаменные конструкции», ТКП 45-5.02-82-2010 «Каменные и армокаменные конструкции. Правила возведения», СНИП 2.01.07-85 «Нагрузки и воздействия» и других технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих на территории Республики Беларусь, на основании рекомендаций производителя (импортера), а также с учетом настоящего технического свидетельства.

6. Транспортирование шурупов может производиться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на каждом виде транспорта, в заводской упаковке. При транспортировке должны соблюдаться

№ 0001254

УП «Телеграф» ГПБ «Беларусь». Зак. 5129-07.

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 05.0095.11

условия, обеспечивающие защиту от воздействия атмосферных осадков, влаги, прямых солнечных лучей, механических повреждений.

Хранение шурупов должно осуществляться в заводской упаковке, в условиях, обеспечивающих их защиту от прямых солнечных лучей, воздействия атмосферных осадков, влаги, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

7. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Директор
РУП «Институт БелНИИС»



М.Ф. Марковский

Директор
ООО «Европейские крепежные технологии»



В.В. Лучинович