

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС»

220114, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15 Б

тел. + 375 17 267-27-33, тел./факс + 375 17 267-90-94

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности импортируемых материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 05.0091.11

Дата регистрации " 27 " января 2011 г.

Действительно до " 27 " января 2012 г.

Продлено до " " " г.

Продлено до " " " г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Дюбели торговой марки «ЕКТ»

2. Назначение

Для крепления строительных изделий к ограждающим конструкциям зданий и сооружений.

3. Изготовитель

4. Заявитель

ООО «Европейские крепежные технологии», Республика Беларусь, 220104,
г. Минск, ул. М. Лынькова, 17-11, т.э.

5. Техническое свидетельство выдано на основании протоколов испытаний, проведенных НИИЛ Б и СМ БНТУ, аттестат аккредитации № BY/112.02.1.0.0024, протокол испытаний от 28.12.2010 № 2867;

Отдел строительной химии РУП «Институт БелНИИС», аттестат аккредитации № BY/112.02.1.0.0290, протокол испытаний от 23.04.2010 № 91.

6. Удостоверение о государственной гигиенической регистрации не требуется. Постановление Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 08.10.2003 № 44 в редакции постановлений Минздрава от 17.12.2004 № 47, от 29.09.2008 № 152, от 30.01.2009 № 9.

7. Техническое свидетельство действует на

8. Особые отметки

Пример маркировки: «EKT, ceiling anchors, SIZE 6×40, Q'TY 100 PCS»

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений 1 и 2 недействительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Первый
Заместитель Министра
архитектуры и строительства
Республики Беларусь



М.М. Абрамчук

января 2011 г.

№ 0000600

УП «Типография «Победа». Сек. 5125-07

М.П.

ПРИЛОЖЕНИЕ**№ 1**

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1**ТС 05.0091.11****ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

Дюбелей торговой марки «ЕКТ».

Таблица 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
Металлический рамный дюбель 8×172			
1.	Размеры и отклонения от размеров, мм: - длина дюбеля / отклонение - диаметр дюбеля / отклонение	ГОСТ 1147, п. 3 ГОСТ 1759.1, п. 3	172,7 / +0,7 7,9 / -0,1
2.	Относительное удлинение материала дюбеля после разрыва, %	ГОСТ 12004, п. 3.1	25
3.	Толщина цинкового покрытия, мкм	ГОСТ 9.302, п. 3.6	15,4
4.	Коррозионная стойкость покрытия к воздействию нейтрального соляного тумана в течение 300 ч	ГОСТ 9.308 Метод 1	На поверхности изделий отсутствуют следы коррозии
5.	Изменение внешнего вида покрытия после выдержки в течение 24 часов в 5%-ном растворе щелочи	ГОСТ 27180, п. 13	Изменений внешнего вида не произошло
6.	Временное сопротивление материала дюбеля разрыву, МПа	ГОСТ 12004, п. 3.7.2	140
7.	Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси дюбеля, кН, закрепленного в бетоне класса прочности на сжатие C^{20}_{25} : - латунный распорный дюбель М5×6×20 - металлический универсальный дюбель 8×38	ГОСТ 26998 СТБ 2068, п. 11	2,890 4,105

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
	- металлический гвоздевой дюбель 6×30 - потолочный гвоздевой дюбель 6×40 - металлический рамный дюбель 8×172	ГОСТ 26998 СТБ 2068, п. 11	6,720 2,718 1,739
8.	Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси шурупа, кН, закрепленного в пустотелой конструкции: - металлический дюбель для пустотелых конструкций 6×37 - складной пружинный дюбель (с кольцом) 6×120 - складной дюбель (с кольцом) 6×102	ГОСТ 26998 СТБ 2068, п. 11	0,931 0,914 0,987
9.	Сопротивление срезу, МПа: - металлический рамный дюбель 8×172	ГОСТ 30322, п. 3	414,3

Ответственность за полноту номенклатуры показателей качества несет уполномоченный орган по подготовке технических свидетельств.

Директор
РУП «Институт БелНИИС»



М.Ф. Марковский

Директор
ООО «Европейские крепежные технологии»



В.В. Лучинович

№ 0001267

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 05.0091.11

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Техническое свидетельство распространяется на дюбели торговой марки «ЕКТ» (далее - дюбели), предназначенные для крепления строительных изделий к ограждающим конструкциям зданий и сооружений.

2. Металлический дюбель для пустотелых конструкций представляет собой изделие из оцинкованной или оцинкованной желтопассированной стали. Дюбель состоит из полый цанги и винта. Цанга состоит из нераспорной части, длина которой подбирается под толщину несущей основы, и четырех фиксирующих сегментов. Бортик дюбеля защищает его от проваливания в отверстие. Острые зубцы, расположенные на стопорном бортике, предотвращают проворачивание дюбеля.

Дюбели используются для крепления к листовым материалам, а также материалам с пустотами (потолочные перекрытия, газобетон). Дюбели могут поставляться следующих видов и размеров (мм):

- металлический дюбель для пустотелых конструкций: 4×21, 4×32× 4×38, 4×46, 4×54, 4×59, 5×37, 5×52, 5×65, 5×80, 6×37, 6×52, 6×65, 6×80, 8×37, 8×52, 8×65, 8×85;

- металлический дюбель для пустотелых конструкций с кольцом, с крюком, Г-образный: 4×32.

Универсальный металлический дюбель представляет собой изделие из оцинкованной или оцинкованной желтопассированной стали и используется для крепления при помощи шурупов к бетону, полнотелому кирпичу, пенобетону. Дюбели поставляются следующих размеров (мм): 5×30, 6×32, 8×38, 8×60, 10×60.

Металлический гвоздевой дюбель представляет собой изделие из оцинкованной или оцинкованной желтопассированной стали и используется для крепления конструкций и изделий методом сквозного монтажа к бетону, природному строительному камню и полнотелому кирпичу. Крепежная система состоит из дюбеля с грибовидным стопорным бортиком и гвоздя. Дюбели поставляются следующих размеров (мм): 5×20, 6×30, 6×40, 6×50, 6×65.

Потолочный гвоздевой дюбель представляет собой изделие из оцинкованной или оцинкованной желтопассированной стали и используется для крепления рам, реек, металлических профилей, подвесных потолков и т.п. методом сквозного монтажа к бетону и природному строительному камню. Крепежная система состоит из металлического стержня со стопорной шляпкой и

клинообразным хвостовиком и распорного клина. Дюбели поставляются следующих размеров (мм): 6×40, 6×60.

Металлический рамный дюбель представляет собой изделие из оцинкованной или оцинкованной желтопассированной стали и используется для крепления бруса или реек к бетону, кирпичной кладке, природному камню. Рамный дюбель состоит из полой гильзы, винта с метрической резьбой и конусообразной втулки. Дюбели поставляются следующих размеров (мм): 8×72, 8×92, 8×112, 8×132, 8×152, 8×172, 10×52, 10×72, 10×92, 10×112, 10×132, 10×152, 10×182, 10×202.

Складной пружинный дюбель представляет собой изделие из оцинкованной или оцинкованной желтопассированной стали. Дюбель состоит из стержня с метрической резьбой, складных распорных крыльев, пружинного механизма. Стержень может иметь головку в виде винта, штанги, кольца, полукольца. Дюбели используются для крепления к листовым материалам, а также потолочным перекрытиям с пустотами. Дюбели поставляются следующих размеров (мм): 4×90, 4×100, 5×81, 5×90, 6×102, 8×102.

Складной дюбель представляет собой изделие из оцинкованной или оцинкованной желтопассированной стали. Дюбель состоит из стержня с метрической резьбой и складного стопорного крыла. Стержень может иметь головку в виде винта, штанги, кольца, полукольца. Дюбели используются для крепления тяжелых изделий в пустотелых строительных материалах. Дюбели поставляются следующих размеров (мм): 6×85, 6×100, 6×102, 8×102.

Латунный распорный дюбель с крюком представляет собой изделие, состоящее из латунной цанги и крюка, изготовленного из оцинкованной или оцинкованной желтопассированной стали. Дюбель используется для крепления систем подвесных потолков в бетоне, полнотелом кирпиче, природном камне. Дюбели поставляются следующих размеров (мм): M5×6×20.

Шуруп гвоздевой изготавливается из оцинкованной или оцинкованной желтопассированной стали и предназначен для использования совместно с пластиковой гильзой для быстрого монтажа легких конструкций в бетон, природный камень, полнотелый кирпич. Шурупы поставляются следующих размеров (мм): 4×45, 4×65, 4×85, 5×45, 5×65, 5×85, 5×105, 5×125, 4×145, 5×165, 7×85, 7×105, 7×125, 7×145, 7×165, 7×185, 7×205.

3. Работы по установке дюбелей следует осуществлять в соответствии с рекомендациями производителя (импортера).

4. Маркировка нанесена на этикетку, наклеенную на каждую упаковочную единицу, и содержит следующую информацию: наименование торговой марки (ЕКТ), название изделия, размер, артикул, количество штук в упаковке.

5. Проектирование, производство и приемку работ с применением дюбелей следует осуществлять в соответствии с требованиями проектной и технологической документации, ТКП 45-5-06-136-2009 «Легкие ограждающие конструкции. Правила монтажа», СНБ 5.03.01-02 «Бетонные и железобетонные конструкции», СНиП II-22-81 «Каменные и армокаменные конструкции», ТКП 45-5.02-82-2010 «Каменные и армокаменные конструкции. Правила возведения» СНиП 2.01.07-85 «Нагрузки и воздействия» и других технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих на территории Республики Беларусь, на основании рекомендации производителя(импортера), а также с учетом

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 05.0091.11

настоящего технического свидетельства.

6. Транспортирование дюбелей может производиться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на каждом виде транспорта, в заводской упаковке, при температуре окружающей среды не ниже минус 40 °С. При транспортировке должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от воздействия атмосферных осадков, влаги, прямых солнечных лучей, механических повреждений.

Хранение дюбелей должно осуществляться при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С в заводской упаковке, в условиях, обеспечивающих их защиту от прямых солнечных лучей, воздействия атмосферных осадков, влаги, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

7. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Директор
РУП «Институт БелНИИС»



М.Ф. Марковский

Директор
ООО «Европейские крепежные технологии»



В.В. Лучинович